

编号: 皖 WH20250900072

桐城市正东油墨有限公司

## 安全现状评价报告

被评价单位主要负责人: 金环

被评价单位经办人: 金环

被评价单位联系电话: 17755696999

2025年9月

编号: 皖 WH20250900072

桐城市正东油墨有限公司

## 安全现状评价报告

评价机构名称: 安徽瑞祥安全环保咨询有限公司

资质证书编号: APJ--019

法定代表人: 张五永

审核定稿人: 孙红敏

评价负责人: 施腾龙

评价机构联系电话: 0556-5321589

2025年9月



# 安全评价机构 资质证书

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码: 9134080079010353X5

机构名称: 安徽瑞祥安全环保咨询有限公司

办公地址: 安徽省安庆市迎江区龙狮桥乡绿地紫峰大厦A座516室

法定代表人: 张五永 此件用于: 同城市正东油墨有限公司安全现状评价

证书编号: APJ- (皖) -019

, 再次复印无效

首次发证: 2021年06月22日

有效期至: 2026年07月15日

业务范围: 金属、非金属矿及其他采矿业, 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业。



# 桐城市正东油墨有限公司

## 安全现状评价报告评价人员签字表

	姓名	专业	资格证书编号	签字
项目负责人				
项目组成员				
报告编制人				
报告内审人员				
过程控制负责人				
技术负责人				

## 前 言

桐城市正东油墨有限公司成立于 2010 年 4 月 28 日，[REDACTED]  
[REDACTED]，主要负责人金环，是一家从事凹版油墨生产、销售的危险化学品生产企业。该公司于 [REDACTED] 换取了由安徽省应急管理厅核发的《安全生产许可证》，编号：[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]。

2023 年 6 月，桐城市正东油墨有限公司依据《安徽省应急管理厅关于印发危险化学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治等 6 个实施方案的通知》（皖应急函〔2023〕69 号）、《安庆市应急管理局关于印发〈危险化学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治工作方案〉等 7 个工作方案的通知》（庆应急〔2023〕16 号）等文件要求，委托黑龙江龙维工程设计有限公司对其进行了安全设计诊断，设计诊断共提出问题 18 条，针对安全设计诊断中提出的整改项进行了隐患整改设计，黑龙江龙维工程设计有限公司出具了《桐城市正东油墨有限公司隐患整改设计》，均已整改完毕，并于 2023 年 11 月 8 日组织通过了专家评审。同时，正东公司针对各项变更内容均履行了内部变更手续，进行了风险分析、采取了风险管控措施，并经生产、安环等主管部门验收合格。并于 2024 年 03 月委托安徽瑞祥安全环保咨询有限公司对上述变化及调整的符合性进行了现状评价。

根据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第 88 号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号，2013 年修订）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原安监总局令 41 号，2017 年修订）等有关法律法规的要求，为按期换取《安全生产许可证》，桐城市正东油墨

有限公司于 2025 年 07 月 23 日特委托我公司对其年产 800 吨凹版油墨生产工艺系统的安全条件和安全生产条件进行安全现状评价。

本报告着重调查桐城市正东油墨有限公司 800 吨/年凹版油墨生产系统的安全现状与 2022 年换证时的安全条件和安全生产条件（如核定的生产能力、主要工艺设备、安全设施、内外部安全间距、安全管理情况等）有无发生变化，是否降低了安全生产条件，是否符合国家法律法规和有关技术标准中的强制性要求，并提出了相应的整改建议。

报告正文共分七章，其主要内容的确定、章节的划分和格式的编排，系遵照《安全评价通则》(AQ8001-2007)、《关于贯彻实施<危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法>的意见》（皖安监三〔2012〕53 号）的相关规定执行。

为进一步提高正东公司安全生产条件和安全管理水平，评价组参照有关法律、法规、技术标准的要求，从安全设施的更新与改进、安全条件和安全生产条件的完善与维护、从业人员管理等方面提出了建议，为企业后期的发展提供了参考依据。

报告编制过程中得到了安庆市、桐城市应急管理局的大力支持，桐城市正东油墨有限公司对评价工作给予了积极的配合和协作，在此表示诚挚的谢意！

安徽瑞祥安全环保咨询有限公司

项目评价组

2025 年 9 月

## 目 录

<b>前 言</b>	<b>1</b>
<b>1 被评价单位情况概述</b>	<b>1</b>
1.1 被评价单位基本情况	1
1.1.1 企业现状简介	1
1.1.2 产品品种、生产能力和技术工艺	3
1.1.3 主要生产设备及变化情况	9
1.1.4 特种设备辨识	10
1.1.5 公用辅助工程及变化情况	10
1.1.6 主要建（构）筑物及变化情况	11
<b>1.2 安全评价范围</b>	<b>12</b>
<b>1.3 评价依据</b>	<b>12</b>
1.3.1 法律	12
1.3.2 行政法规	13
1.3.3 部门规章	13
1.3.4 地方性法规	15
1.3.5 规范性文件	15
1.3.6 规范、标准	18
1.3.7 其他资料	20
<b>2 单元划分及评价方法</b>	<b>21</b>
2.1 评价单元的划分	21
2.2 评价方法的选择	21
2.3 评价方法简介	21
<b>3 危险、有害化学品辨识</b>	<b>23</b>
3.1 危险、有害化学品辨识	23
3.2 主要危险、有害因素所在场所、部位	26
3.3 生产、储存场所及生产过程危险性分析	26
3.5 危险与可操作性（HAZOP）分析	34
3.5.1 分析范围及目标	34
3.5.2 风险矩阵及说明	34
3.5.2.1 事故风险等级划分	34
3.5.2.2 事故后果严重性分析	35

3.5.2.3 风险评级 .....	35
3.5.3 HAZOP 分析结论 .....	35
3.6 重大危险源的辨识与分析 .....	42
3.6.1 重大危险源的判定依据 .....	42
3.6.2 重大危险源的判定方法 .....	42
3.6.3 按《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）判定 .....	43
<b>4 安全生产条件 .....</b>	<b>45</b>
4.1 内外部安全条件 .....	45
4.1.1 外部安全条件单元 .....	45
4.1.2 总平面布置单元 .....	50
4.2 生产设备、设施、装置实际运行状况 .....	52
4.2.1 生产设备、装置运行状况 .....	52
4.2.2 公用辅助工程单元 .....	55
4.3 全部安全设施运行情况及完好有效情况 .....	59
4.3.1 全部安全设施汇总表 .....	59
4.4 事故模拟 .....	64
4.4.1 事故模拟 .....	64
4.4.2 主要装置、设施单元事故后果模拟结果评价 .....	67
4.5 安全管理情况 .....	68
4.5.1 安全管理单元安全检查表 .....	68
4.5.2 安全生产管理机构和专职安全生产管理人员的设置和配备情况 .....	72
4.5.3 安全生产责任制、安全生产管理制度、安全操作规程的制定和执行情况 .....	72
4.5.4 职业危害管理 .....	74
4.5.5 从业人员条件 .....	75
4.5.6 应急救援预案制定、修订和演练情况及应急救援组织机构，应急救援器材、设施设备配置的符合性 .....	76
4.5.7 安全生产投入的情况 .....	79
4.5.8 安全标准化运行及持续改进情况 .....	79
4.5.9 现场安全管理情况 .....	80
4.5.10 重点监管危险化学品安全管理情况 .....	81
4.5.11 法定检测、检验情况 .....	84
4.5.12 化工过程安全管理情况 .....	84
4.5.13 重大隐患判定 .....	88
4.5.14“一防三提升”及“三年行动计划”“安全生产治本攻坚三年行动” .....	90

符合性情况 .....	90
<b>5 对策措施与建议 .....</b>	<b>95</b>
5.1 存在的安全隐患及整改对策措施与建议 .....	95
5.2 对策措施及建议的采纳情况 .....	95
5.3 安全生产许可证换证现场核查意见整改情况 .....	96
5.4 进一步提高安全生产条件的建议 .....	99
5.4.1 安全设施的更新与改进 .....	99
5.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护 .....	99
5.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养 .....	99
5.4.4 安全生产投入 .....	100
5.4.5 其他 .....	100
<b>6 安全评价结论 .....</b>	<b>102</b>
<b>7 附件 .....</b>	<b>107</b>

## 1 被评价单位情况概述

## 1.1 被评价单位基本情况

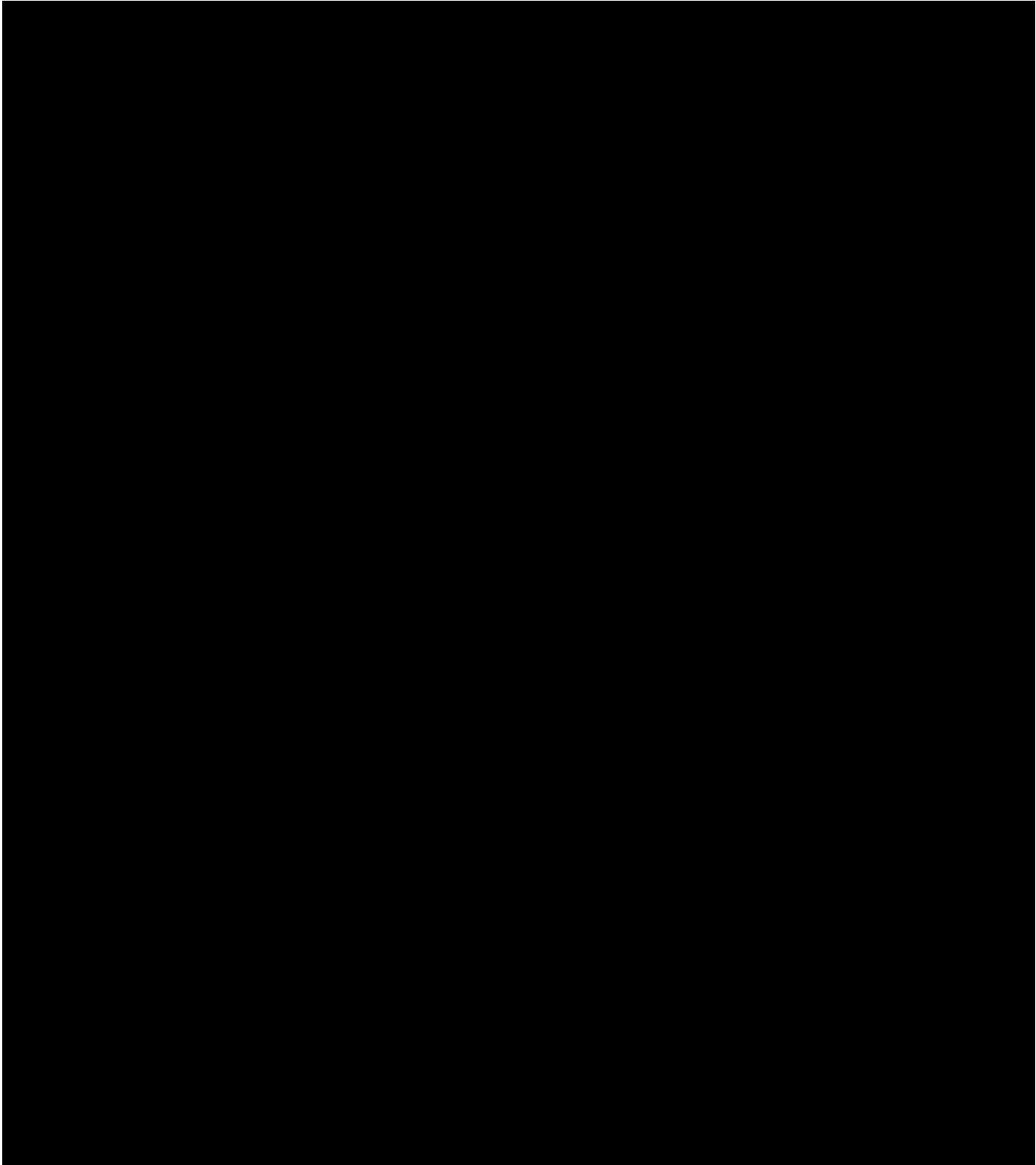
### 1.1.1 企业现状简介

桐城市正东油墨有限公司（以下简称“正东公司”）[REDACTED]  
[REDACTED]，位于[REDACTED]，主要负责人[REDACTED]，是一  
家从事[REDACTED]。

正东公司下设有办公室、财务部、安环部、生技部、供销部等部门，其中安环部为公司常设的安全管理部门。安环部设安环部部长1名，专职安全员1名，从事公司日常的安全管理相关工作。主要负责人金环、安环部部长方敏、专职安全员刘露均取得了安全生产知识和管理能力培训考核合格证，且均在有效期内，

2023年6月，桐城市正东油墨有限公司依据《安徽省应急管理厅关于印发危险化学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治等6个实施方案的通知》（皖应急函〔2023〕69号）、《安庆市应急管理局关于印发〈危险化

学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治工作方案》等 7 个工作方案的通知》（庆应急〔2023〕16 号）等文件要求，委托黑龙江龙维工程设计有限公司对其进行了安全设计诊断，正东公司因安全设计诊断和安全隐患检查等原因进行了部分变更。现将变化情况及其符合性汇总如下：



© 2024 All rights reserved. No part of this document may be reproduced without written permission from the author.

### 1.1.2 产品品种、生产能力和技术工艺

### 1.1.2.1 产品品种及生产能力

正东公司生产规模：年生产 800 吨凹版油墨。详细情况见下表：

表 1-2 产品生产规模一览表

序号	产品名称	生产规模	是否为危化品	涉及安全许可情况
1	████████	████████	████████	████████

经评价组现场勘察与核实，与 2022 年换证时相比较，正东公司产品种类、产能均未发生变化。

### 1.1.2.2 主要原辅材料变化情况

正东公司主要原辅材料年耗量与 2022 年换证时相比较, 变化情况如表 1-2 所示:

表 1-3 主要原辅材料调整情况一览表

经评价组现场核实，与 2022 年换证时相比较，针对上述原辅材料变更，由设计单位黑龙江龙维化学工程设计有限公司出具了《桐城市正东油墨有限公司隐患整改设计》，正东公司于 2024 年组织 3 名安全专家对《隐患整改设计》进行了审查，并通过了专家审查；同时，正东公司履行了内部变更手续，上述变化不改变原有工艺技术路线、不改变许可品种及产能，符合相关法律法规、标准规范的要求。

正东公司甲类仓库、丙类仓库原辅料储存量、产品储量与 2022 年换证时相比较，变化情况如表 1-3 所示：

表 1-4 甲类仓库、丙类仓库原辅料储存情况一览表

经评价组现场核实，与 2022 年换证时比较，

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

### [REDACTED] 技术工艺现状

该公司油墨生产过程全部是物理混合过程，不涉及化学反应。即生产所需的原料在常温常压下通过配料、初次研磨、混合和二次研磨等工序后制成产品。工艺简单、成熟、可靠，是目前国内小型油墨企业普遍采用的生产工艺。与 2022 年换证时相比较，正东公司生产工艺未发生变化。

依据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015 年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75 号）、《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016 年）的通知》（安监总科技〔2016〕137 号）、《推广先进与

淘汰落后安全技术装备目录（第二批）》（国家安全生产监督管理总局、中华人民共和国科学技术部、中华人民共和国工业和信息化部公告〔2017〕第19号）、《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（应急厅〔2020〕38号）、《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》（应急厅〔2024〕86号），《限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺设备名录》（中华人民共和国工业和信息化部公告2021年第25号），正东公司的生产工艺、装置和产品未列入落后、限制、淘汰类。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号），[REDACTED]  
[REDACTED]。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号），[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，国务院令666号修正）、《非药品类易制毒化学品生产、经营许可办法》（国家安全生产监督管理总局令第5号）、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2017〕120号）和《国务院办公厅关于同意将α-苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2021〕58号）辨识，[REDACTED]  
[REDACTED]

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）辨识，正东公司凹版油墨生产过程中 [REDACTED]。

根据《各类监控化学品名录》（中华人民共和国工业和信息化部令〔2020〕第52号）辨识，正东公司凹版油墨生产过程中不涉及各类监控化学品。

根据《危险化学品目录》（2015版），[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

正东公司使用的树脂为固体颗粒，其粒径远大于《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）附录E（可燃性粉尘特性举例）中树脂粒径，使用的颜料均为无机颜料。根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）附录E（可燃性粉尘特性举例）辨识，正东公司不涉及可燃性粉尘。

#### 1.1.2.4 工艺技术及变化情况

正东公司主要产品为凹版油墨，油墨的生产方式为敞开、间歇式生产，生产工艺基本相同，可以使用同一设备进行交替生产，即生产所需的原料按照不同的工艺配方在常温常压下通过配料、初次研磨、混合，再经二次研磨后过滤即为成品油墨，经检验合格后包装、入库待售。其工艺流程如下：

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

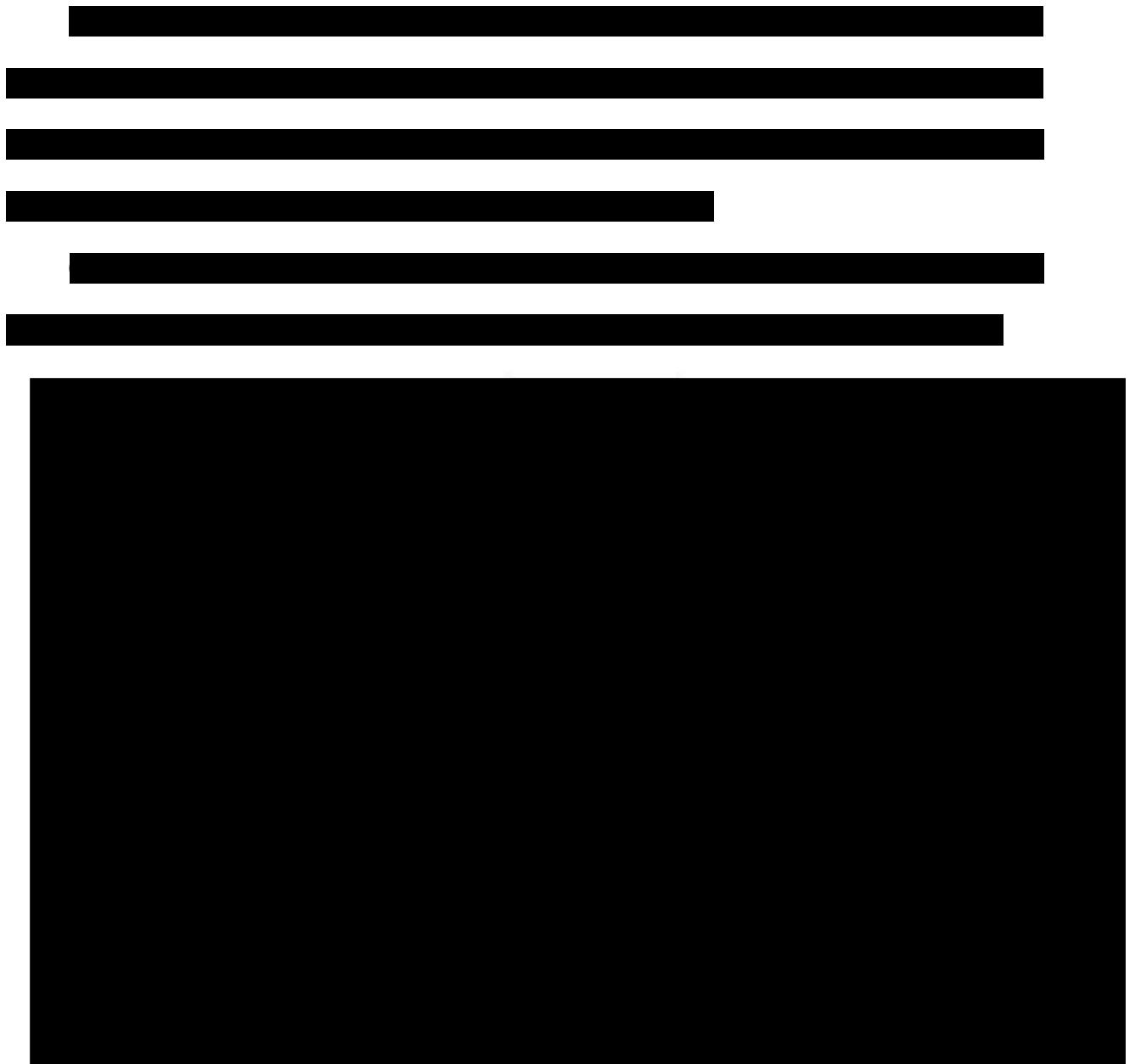
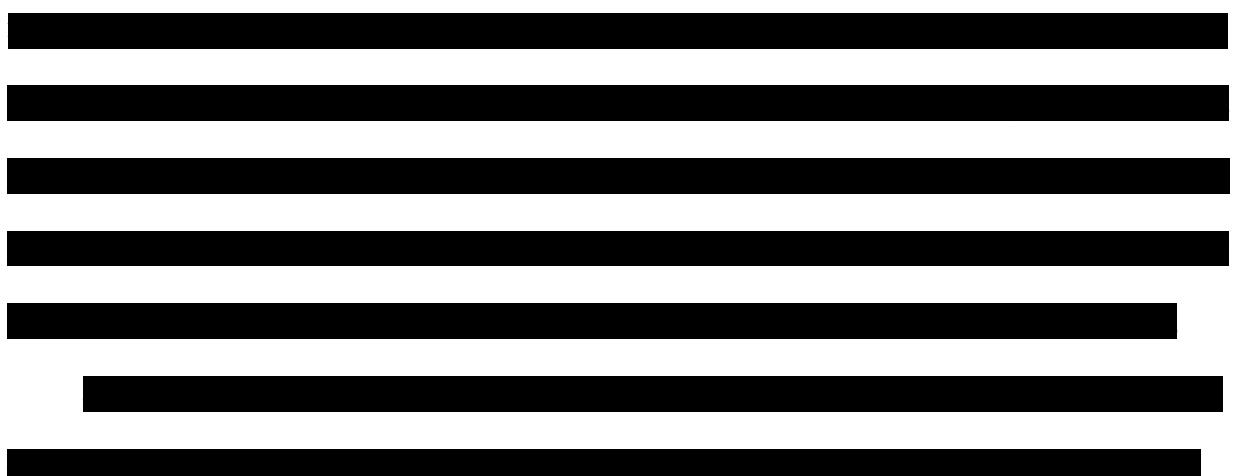


图 1-1 工艺流程示意图

本项目废气处理情况如下：



### 1.1.3 主要生产设备及变化情况

表 1-5 主要生产设施现状一览表

本次评价范围涉及的主要生产设施现状概况及其与 2022 年换证时相比  
较发生以下变化：

### 1.1.4 特种设备辨识

根据《特种设备安全监察条例》（国务院令[2009]第549号）及《质检总局关于修订<特种设备目录>的公告》（质检总局2014年第114号）辨识，对厂内的特种设备进行了辨识，具体如下：

表1-6 特种设备汇总表

序号	项目	设备名称	规格型号	数量	工作参数	备注
1	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■	■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■	■■■■■	■■■■■

### 1.1.5 公用辅助工程及变化情况

表1-7 公用辅助工程现状及变化情况

序号	名称	能力（负荷）	介质（物料）来源	与2022年换证相比
1	■■■■■	■■■■■ ■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■ ■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■
■	■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■ ■■■■■	■■■■■

11	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

与 2022 年换证时相比较, 正东公司公辅设施发生以下变化:

[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]  
[REDACTED]

其他公用辅助工程未发生变化。

### 1.1.6 主要建(构)筑物及变化情况

正东公司主要建(构)筑物与 2022 年换证时相比较变化情况见下表:

表 1-8 主要建构筑物一览表及变化情况

序号	名称	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	火险类别	耐火等级	层数	变化情况
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

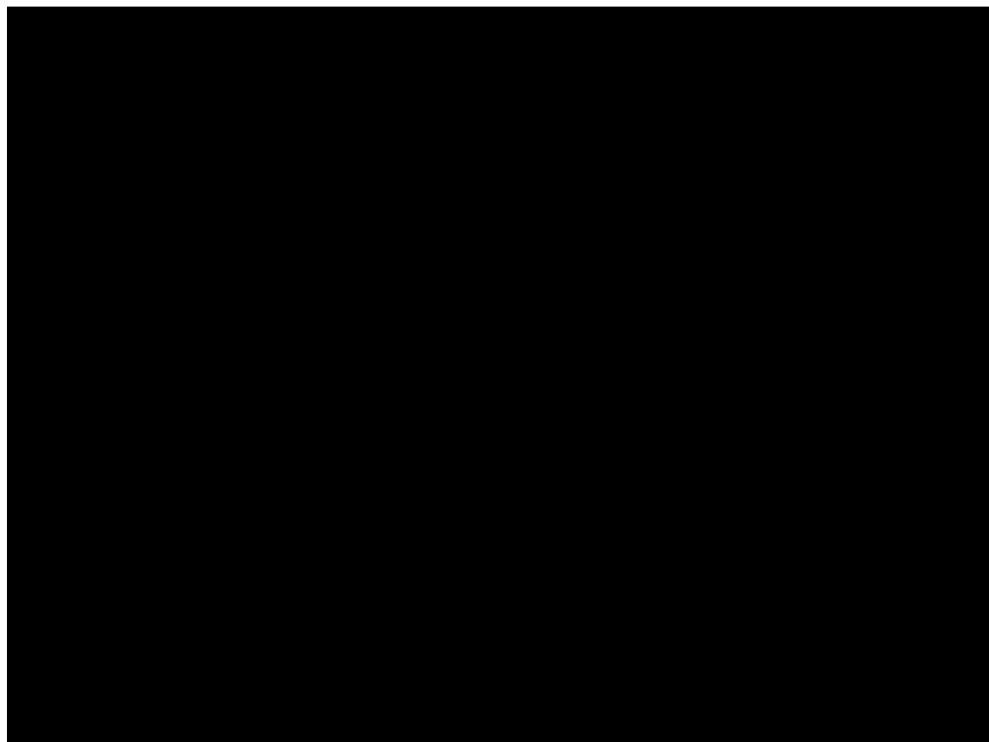
[REDACTED]:

正东公司依照《诊断报告》, 为保障厂区独立用电, 将厂区杂物间(丙类) 变更为变压器室, 并于 2023 年 6 月由设计诊断单位黑龙江龙维工程设

计有限公司对该变更出具了《变更复核说明》，重新出具了《整改后总平面布置图》。

## 1.2 安全评价范围

结合企业实际情况，根据正东公司委托，经双方沟通交流后确定本次安全现状评价的范围为：年产 800 吨油墨生产系统的安全条件和安全生产条件，详见下图。



## 1.3 评价依据

### 1.3.1 法律

《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令〔2021〕第 88 号）

《中华人民共和国消防法》（国家主席令〔2008〕第 6 号，2021 年修正）

《中华人民共和国行政许可法》（国家主席令〔2003〕第 7 号，2019 年修正）

《中华人民共和国劳动法》（国家主席令〔2009〕第 28 号，2018 年修正）

《中华人民共和国环境保护法》（国家主席令〔2014〕第 9 号）

《中华人民共和国职业病防治法》（国家主席令〔2018〕第 52 号）

《中华人民共和国特种设备安全法》（国家主席令〔2013〕第4号）

《中华人民共和国军事设施保护法》（国家主席令〔2021〕第87号）

《中华人民共和国民法典》（国家主席令〔2021〕第45号）

### 1.3.2 行政法规

《危险化学品安全管理条例》（国务院令〔2011〕第591号，2013年修订）

《易制毒化学品管理条例》（国务院令〔2006〕第445号，2018年修订）

《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令〔1995〕第190号，2011年修订）

《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令〔2002〕第352号）

《特种设备安全监察条例》（国务院令〔2003〕第373号，2009年修订）

《国务院关于修改〈工伤保险条例〉的决定》（国务院令〔2010〕第586号）

《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第708号）

《中华人民共和国自然保护区条例》（国务院令〔2017〕第167号）

《风景名胜区条例》（国务院令〔2006〕第474号，2016年修订）

### 1.3.3 部门规章

《生产经营单位安全培训规定》（原安监总局令〔2006〕第3号，2015年修订）

《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（原安监总局令〔2007〕第16号）

《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（原安监总局令〔2011〕第40号，2015年修订）

《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原安监总局令〔2011〕第41号，2017年修订）

《国家安全监管总局关于废止和修改危险化学品等领域七部规章的决

定》（原安监总局令〔2015〕第 79 号）

《危险化学品登记管理办法》（原安监总局令〔2012〕第 53 号）

《国家安全监管总局关于修改《生产安全事故报告和调查处理条例》罚款处罚暂行规定等四部规章的决定》（原安监总局令〔2015〕第 77 号）

《国家安全监管总局关于废止和修改劳动防护用品和安全培训等领域十部规章的决定》（原安监总局令〔2015〕第 80 号）

《生产安全事故应急预案管理办法》（原安监总局令〔2016〕第 88 号，2019 年修订）

《应急管理部关于修改<生产安全事故应急预案管理办法>的决定》（应急管理部令第 2 号）

《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号）

《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015 年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75 号）

《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016 年）的通知》（安监总科技〔2016〕137 号）

《推广先进与淘汰落后安全技术装备目录（第二批）》（国家安全生产监督管理总局、中华人民共和国科学技术部、中华人民共和国工业和信息化部公告〔2017〕第 19 号）

《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（应急厅〔2020〕38 号）

《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》（应急厅〔2024〕86 号）

《限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺设备名录》（中华人民共和国工业和信息化部公告 2021 年第 25 号）

《质检总局关于修订〈特种设备目录〉的公告》（质检总局〔2014〕第 114

号)

《易制爆危险化学品名录》(2017年版)

《危险化学品目录》(2015年版,2022年调整)

《特别管控危险化学品目录》(第一版,2020年)

《中华人民共和国军事设施保护法实施办法》(国务院令第298号)

《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财资〔2022〕136号)

#### 1.3.4 地方性法规

《安徽省城镇生活饮用水水源环境保护条例》

《安徽省基本农田保护条例》

《安徽省安全生产条例》(安徽省人民代表大会常务委员会公告〔2024〕第二十四号)

《安庆市危险化学品安全管理条例》(安庆市人民代表大会常务委员会公告,2018年12月12日)

#### 1.3.5 规范性文件

《国家安全监管总局工业和信息化部关于危险化学品企业贯彻落实〈国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知〉的实施意见》(安监总管三〔2011〕186号)

《中共中央办公厅、国务院办公厅印发〈关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见〉》

《国务院安全生产委员会关于印发〈安全生产治本攻坚三年行动方案(2024-2026年)〉的通知》(安委〔2024〕2号)

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管危险化学品名录的通知》  
(安监总管三〔2011〕95号)

《关于开展提升危险化学品领域本质安全水平专项行动的实施意见》  
(安监总管三〔2012〕88号)

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品名录的通  
知》(安监总管三〔2013〕12号)

《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌  
啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学  
品品种目录的函》(国办函〔2017〕120号)

《关于将4-(N-苯基氨基)哌啶、1-叔丁氧羰基-4-(N-苯基氨基)哌啶、  
N-苯基-N-(4-哌啶基)丙酰胺、大麻二酚、2-甲基-3-苯基缩水甘油酸及其酯  
类、3-氧-2-苯基丁酸及其酯类、2-甲基-3-[3,4-(亚甲二氧基)苯基]缩水甘  
油酸酯类列入易制毒化学品管理的公告》(公安部公告2024年8月2日)

《关于将4-哌啶酮和1-叔丁氧羰基-4-哌啶酮列为易制毒化学品管理的  
公告》(公安部公告2025年6月20日)

《非药品类易制毒化学品生产、经营许可办法》(国家安全生产监督管  
理总局令第5号)

《国务院办公厅关于同意将 $\alpha$ -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒  
化学品品种目录的函》(国办函〔2021〕58号)

《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》(安监总  
管三〔2013〕88号)

《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录(2015年版)实施  
指南(试行)的通知》(安监总厅管三〔2015〕80号)

《国家安全监管总局关于印发遏制危险化学品和烟花爆竹重特大事故  
工作意见的通知》(安监总管三〔2016〕62号)

《国家安监总局关于印发〈化工(危险化学品)企业保障生产安全十条

规定><烟花爆竹企业保障生产安全十条规定>和<油气罐区防火防爆十条规定>的通知》（安监总政法〔2017〕15号）

《国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的通知》（安监总管三〔2017〕121号）

《关于印发《安全生产责任保险实施办法》的通知》（应急〔2025〕27号）

《国家安全监管总局办公厅关于修改〈用人单位劳动防护用品管理规范〉的通知》（安监总厅安健〔2018〕3号）

《关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕74号）

《应急管理部关于印发〈化工园区安全风险排查治理导则〉的通知》（应急〔2023〕123号）

《应急管理部、人力资源和社会保障部、教育部、财政部、国家煤矿安全监察局关于高危行业领域安全技能提升行动计划的实施意见》（应急〔2019〕107号）

《应急管理部办公厅关于印发《危险化学品企业生产安全事故应急准备指南》的通知》（应急厅〔2019〕62号）

《关于贯彻实施〈危险化学品安全管理条例〉的意见》（皖安监三〔2011〕183号）

《关于贯彻实施〈危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法〉的意见》（皖安监三〔2012〕53号）

《转发国家安全监管总局关于加强化工企业泄漏管理的指导意见》（皖安监三〔2014〕100号）

《关于印发〈煤矿、非煤矿山、化工（危化）企业安全生产责任制范本〉的通知》（皖安〔2015〕8号）

《安徽省“1+11+N”安全生产专项整治三年行动实施方案》（皖安办函〔2020〕40号）

《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》（皖应急〔2021〕74号）

《关于印发〈安徽省有限空间作业安全管理与监督暂行规定〉的通知》（皖安办〔2020〕75号）

《关于印发〈安庆市聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作实施方案〉的通知》（庆应急〔2021〕36号）

《关于进一步加强危险化学品企业变更管理工作的通知》（庆应急函〔2024〕32号）

### 1.3.6 规范、标准

《安全评价通则》（AQ8001-2007）

《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）

《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）

《生产设备安全卫生设计总则》（GB5083-2023）

《生产过程安全卫生要求总则》（GB/T12801-2008）

《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）

《化工企业安全卫生设计规范》（HG20571-2014）

《化学品分类和标签规范 第1部分：通则》（GB30000.1-2024）

《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018年版）

《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）

《建筑物防雷设计规范》（2010年版）（GB50057-2010）

《工业企业厂内铁路、道路运输安全规程》（GB4387-2008）

《危险化学品仓库储存通则》（GB15603-2022）

《工作场所有害因素职业接触限值 化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）

《工作场所职业病危害作业分级 第1部分：生产性粉尘》（GBZT

229. 1-2010)

《职业性接触毒物危害程度分级》(GBZ 230-2010)

《电气设备安全设计导则》(GB/T25295-2010)

《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014)

《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)

《安全色和安全标志》(GB2894-2025)

《固定式钢梯及平台安全要求 第1部分 钢直梯》(GB4053.1-2009)

《固定式钢梯及平台安全要求 第2部分 钢斜梯》(GB4053.2-2009)

《固定式钢梯及平台安全要求 第3部分 工业防护栏杆及钢平台》

(GB4053.3-2009)

《化工企业总图运输设计规范》(GB50489-2009)

《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014)

《防止静电事故通用要求》(GB12158-2024)

《供配电系统设计规范》(GB50052-2009)

《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB30871-2022)

《企业安全生产标准化基本规范》(GB/T33000-2016)

《化学品安全技术说明书》(GB/T16483-2008)

《化学品安全标签编写规定》(GB15258-2009)

《作业场所环境气体检测报警仪 通用技术要求》(GB12358-2006)

《化学品分类和标签规范第1部分：通则》(GB30000.1-2024)

《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》(GB/T50493-2019)

《通用用电设备配电设计规范》(GB50055-2011)

《防爆工具》(QB/T 2613)

《石油化工企业职业安全卫生设计规范》(SH3047-2021)

《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》(GB39800.1-2020)

《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2016)

《建筑防火通用规范》（GB55037-2022）

《化工过程安全管理导则》（AQ/T3034-2022）

《化工建设项目安全设计管理导则》（AQ/T3033-2022）

### 1.3.7 其他资料

1. 安全评价委托书
2. 营业执照
3. 安全生产许可证
4. 危险化学品注册登记证
5. 危险化学品注册登记证附页
6. 建设工程消防验收意见书
7. 雷电防护装置检测报告
8. 危险场所电气防爆安全检测报告
9. 主要负责人、安环部部长、专职安全员安全管理合格证
10. 主要负责人、专职安全员学历证明
11. 注册安全工程师注册证
12. 三级安全标准化企业公示文件
13. 法定检测、检验情况一览表
14. 可燃气体报警探头、便携式气体检测报警仪检测报告（附部分）
15. 安全阀及压力表检测报告（附部分）
16. 生产安全事故应急预案备案登记表
17. 工伤保险缴费凭证
18. 安责险缴费凭证
19. 冷水机组更换、移位专家论证意见及变更验收表
20. 周边环境示意图
21. 总平面布置示意图
22. 现场照片

## 2 单元划分及评价方法

### 2.1 评价单元的划分

根据正东公司此次安全现状评价的需要,划分为以下五个单元进行安全评价:

- (1) 外部安全条件单元
- (2) 总平面布置单元
- (3) 主要装置、设施单元(含储存场所)
- (4) 公用辅助工程单元
- (5) 安全管理单元

### 2.2 评价方法的选择

各评价单元采用的评价方法见下表

表 2-1 各评价单元采用的评价方法一览表

序号	评价单元	评价方法
1	外部安全条件	安全检查表法
2	总平面布置	安全检查表法
3	主要装置、设施、储存场所	事故后果预测模拟分析法 安全检查表法
4	公用辅助工程	安全检查表法
5	安全管理	安全检查表法

### 2.3 评价方法简介

#### (1) 安全检查表法

该评价方法主要依据现行法律法规、标准规范,着重考虑对评价对象影响较大的部分是否符合相关要求。设计安全检查表的同时,评价组进行了现场考察和调研,在此基础上分析评价对象,列出需检查内容、依据等,编制成安全检查表,然后对照检查表所列项目逐一进行安全审查,看检查内容是否符合要求,评价其符合性。本次评价对外部安全条件单元、总平面布置单

元、公用辅助工程单元、安全管理单元选用安全检查表法进行分析评价。

本次评价所采用的安全检查表，主要依据国家及行业的有关法规标准，参考同行业的事故案例，结合正东公司的实际而编制的。

## （2）事故后果预测模拟分析法

该评价方法提出了易燃易爆、有毒物质的泄漏、扩散、火灾、爆炸、中毒等事故模型和计算事故后果严重度的公式，着重用于火灾、爆炸、毒物泄漏等重大事故对工厂、厂内职工、厂外居民以及对环境造成危害严重程度的评价。本次评价对主要装置、设施单元可能出现的火灾爆炸、中毒事故选用事故后果模拟法进行分析评价。

### 3 危险、有害化学品辨识

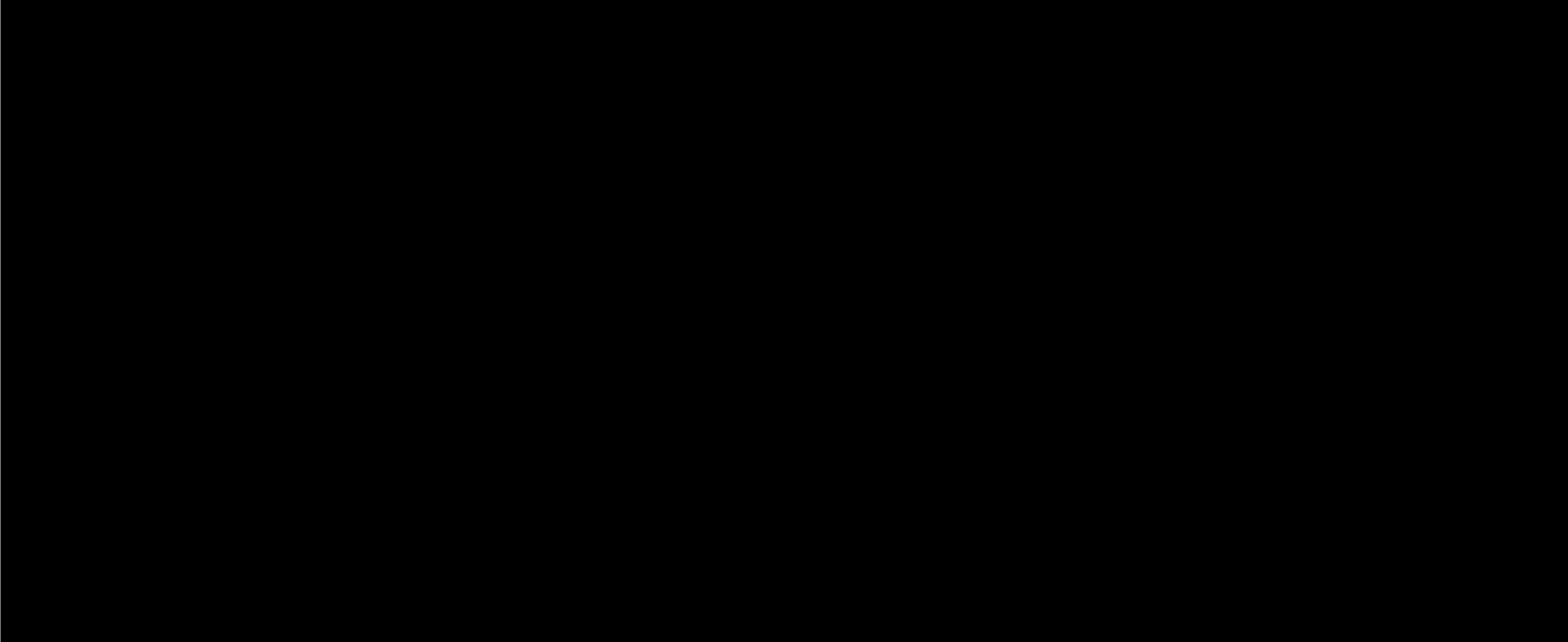
#### 3.1 危险、有害化学品辨识

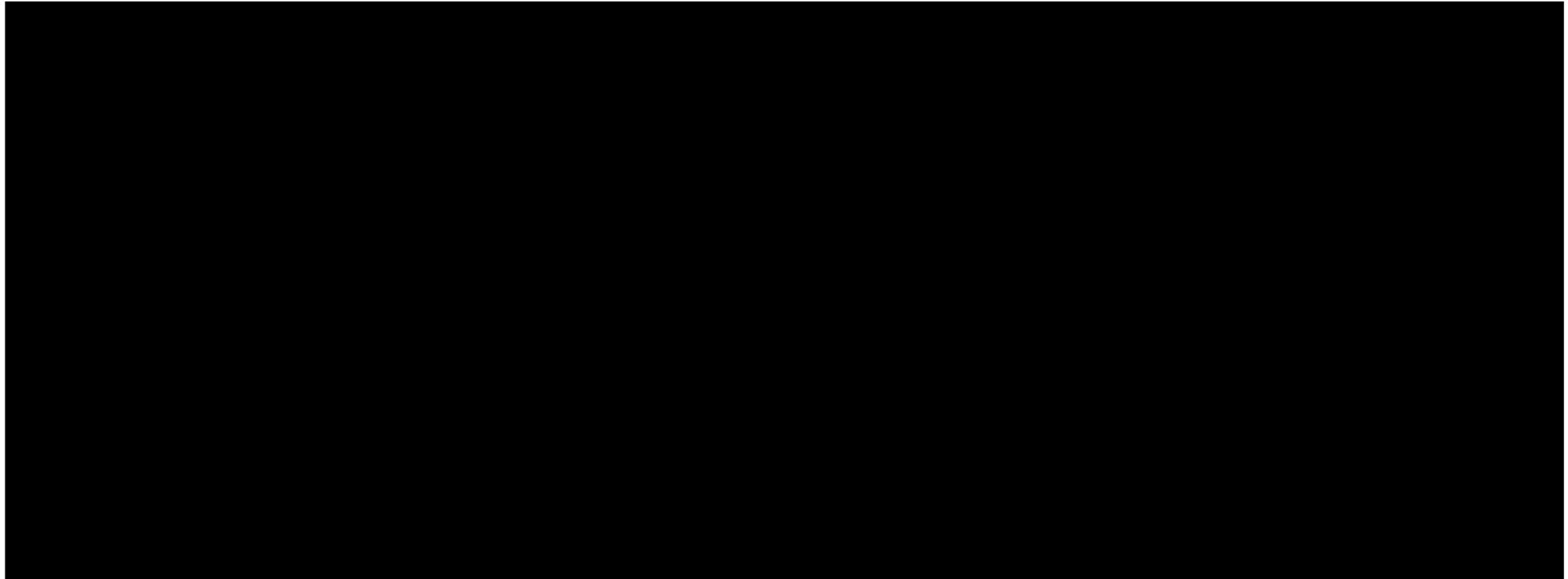
根据《危险化学品目录》（2015 年版）辨识，正东公司凹版油墨生产过程中涉及的各种危险化学品的详细理化性能指标和危险类别数据见表 3-1。数据主要来源于《化学品安全技术说明书》（MSDS）、《危险化学品安全技术全书》（化学工业出版社）、《新编危险物品安全手册》（化学工业出版社）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ230-2010）、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）和《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008，2018 年版）及正东公司提供的其他资料。

表 3-1 本项目主要危险化学品危险性类别一览表

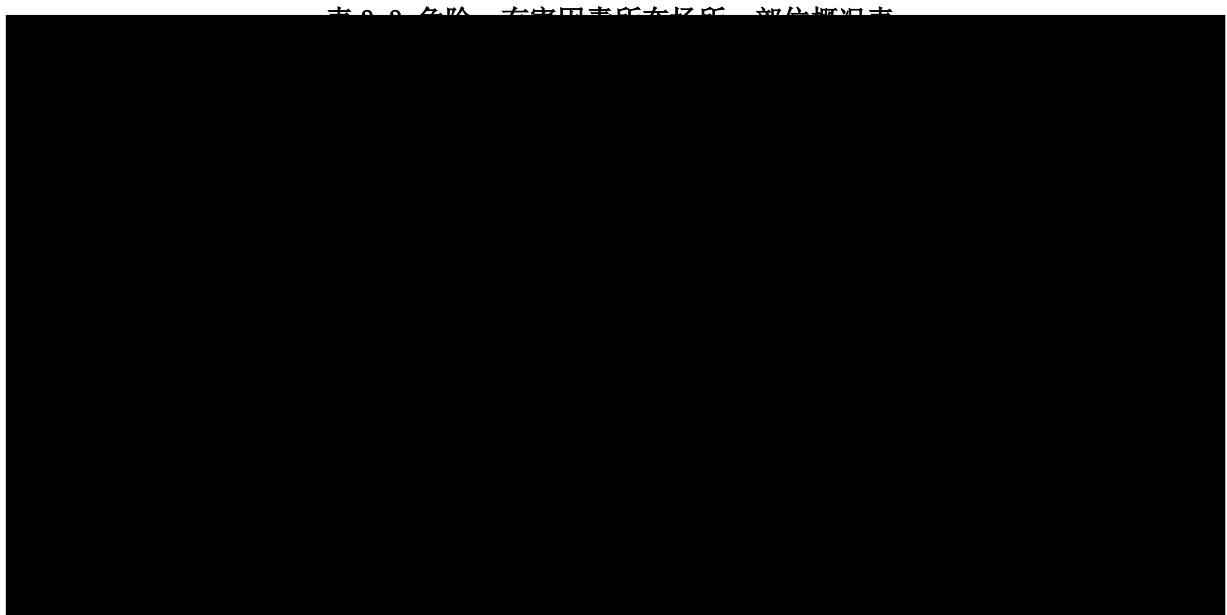
生产过程中涉及的危险化学品详细理化性质概况见表 3-2。数据主要来源于《化学品安全技术说明书》（MSDS）、《危险化学品安全技术全书》（化学工业出版社）、《新编危险物品安全手册》（化学工业出版社）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690—2009）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ230—2010）、《建筑设计防火规范》（GB50016—2014）（2018 年版）、《石油化工企业设计防火标准》（GB50160—2008）（2018 年版）和《危险化学品分类信息表》（2015 版）及正东公司提供的其他资料。

表 3-2 危险化学品概况表





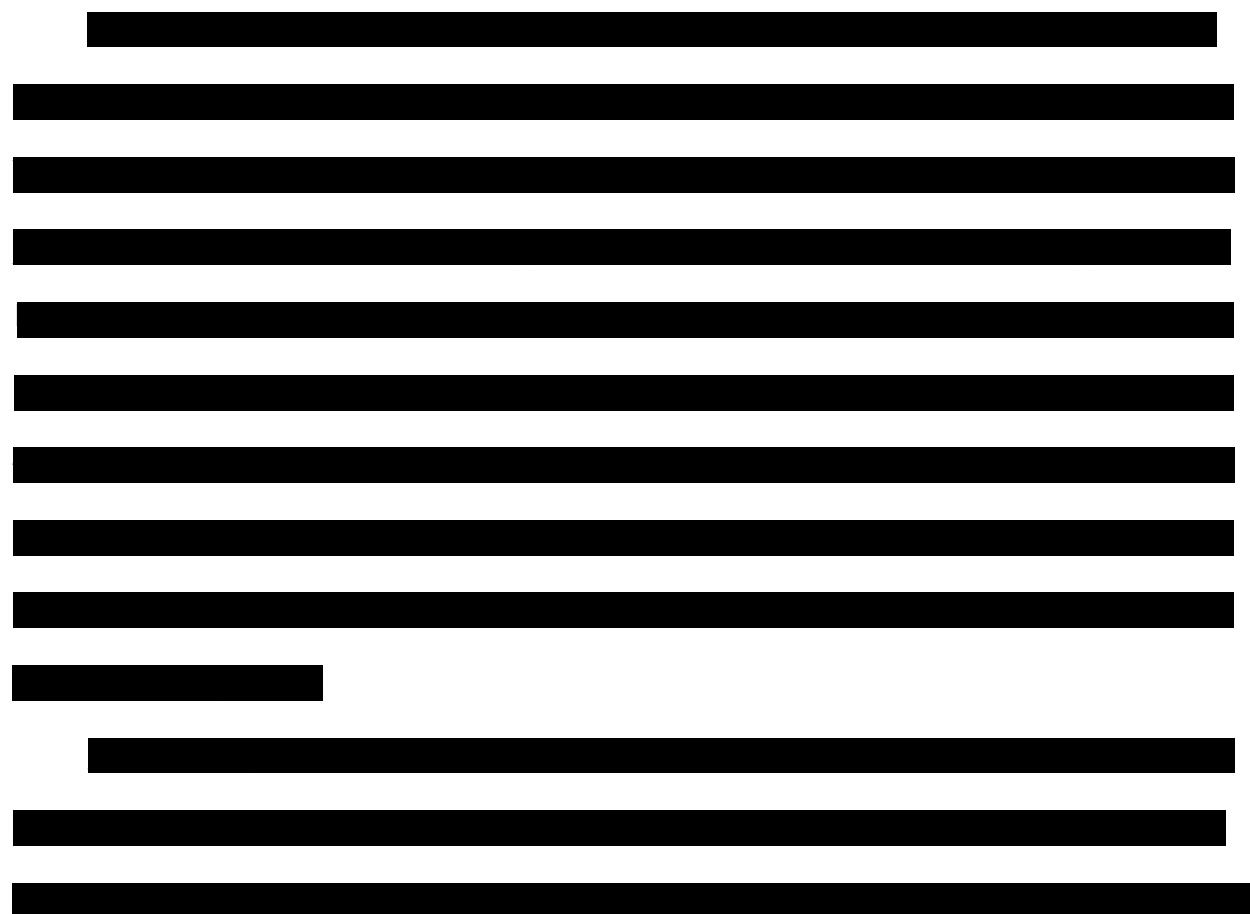
### 3.2 主要危险、有害因素所在场所、部位



### 3.3 生产、储存场所及生产过程危险性分析

#### (1) 火灾、爆炸

##### ① 物质特性危险性分析



A series of nine horizontal black bars of varying lengths, decreasing from top to bottom. The bars are evenly spaced and extend across the width of the frame.

## ②工艺过程危险性分析

A series of 15 horizontal black bars of varying lengths, representing data points. The bars are evenly spaced vertically and extend from the bottom of the frame to different heights above the baseline.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-335-1111 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

11. **What is the primary purpose of the *Journal of Clinical Endocrinology and Metabolism*?**

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and the Office of the Vice President for Student Affairs.

© 2013 by the author; licensee MDPI, Basel, Switzerland. This article is an open access article distributed under the terms and conditions of the Creative Commons Attribution license (<http://creativecommons.org/licenses/by/3.0/>).

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-273-2500 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-335-1111 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

© 2019 Pearson Education, Inc.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-335-1111 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

© 2019 Pearson Education, Inc.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-273-2500 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

1. **What is the primary purpose of the study?**

### ③公辅设施危险性分析

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and the Office of the Vice President for Student Affairs.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and the Office of the Vice President for Student Affairs.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-273-2500 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 515-294-6450 or [research@iastate.edu](mailto:research@iastate.edu).

© 2019 Pearson Education, Inc.

© 2013 Pearson Education, Inc.

© 2019 Pearson Education, Inc.

1. **What is the primary purpose of the study?** (Please check one box)

1. **What is the primary purpose of the study?** (Please check one box)

© 2013 Pearson Education, Inc.

© 2013 Pearson Education, Inc.

1

© 2019 Pearson Education, Inc.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and Economic Development at 319-273-2500 or [research@uiowa.edu](mailto:research@uiowa.edu).

© 2013 Pearson Education, Inc.

在甲类仓库、丙类仓库或生产车间等存在易燃、可燃物品的场所进行动火作业时，若作业前未进行严格的作业审批手续，未对作业环境进行可燃气体浓度检测，未将易燃、可燃物品进行有效隔离，如火星飞溅、气瓶间距不足、放置不当，可能引起火灾、爆炸事故。

本次原辅料变更后，若操作人员不熟悉物料性质，或未及时修订管理制度、操作规程等，或未及时进行操作规程或物料性质的教育培训等，均可能引起火灾、爆炸事故。

## (2) 中毒、窒息

### ①物质特性

## ②工艺过程危险性分析

---

安徽瑞祥安全环保咨询有限公司

也可对相关操作人员造成中毒、窒息事故。

人员在进入消防水池、事故池等受限空间进行清理工作前，若未履行受限空间作业审批手续，未对受限空间内进行可燃气体、有毒气体、氧含量检测，进行作业时未严格执行受限空间安全操作规程，可能会造成中毒、窒息事故。

### ③操作、管理因素

清洗地面、设备产生的污水具有一定的毒性和刺激性，若人员操作失误，安全意识不到位，未能正确认识到废水的危险性，劳动防护用品缺失、失效或未正确佩戴，导致误接触，亦可对人员造成中毒、窒息事故。

因安全管理不当，人员误操作、野蛮操作、违章作业等，均可导致毒性物料泄漏，引发人员中毒、窒息事故。

此外，使用后的包装桶、包装袋也有一定的毒性、刺激性，如处理或储存不当，可造成人员中毒。

## （3）粉尘

正东公司生产过程中使用颜料、辅料等易产生粉尘的物质，如操作人员卫生防护设施未穿戴或未正确穿戴，违章操作等，长期接触可导致尘肺病等。

## （4）噪声

正东公司油墨生产场所的噪声主要源于卧式砂磨机、高速分散机、空压机等机电设备产生的噪音，若噪声超标，长期接触则可对操作人员造成听觉系统损伤。

## （5）触电

厂内所有的变配电设施、电气设备、设施，如有安装缺陷，防护设施的缺失或失效，维护保养不及时，人员违章操作等原因，会导致触电事故。

## （6）雷击

厂内的避雷设施如有设计、安装缺陷或老化失效，未定期检测或检测不合格，可造成雷击事故。

## （7）机械伤害

高速分散机、卧式砂磨机、泵等高速旋转和往复运动的设备或部件,在使用维修过程中,如防护设施缺失或失效,人员违章操作等,劳动保护用品未穿戴或未正确穿戴,则可对操作人员造成机械伤害。

### (8) 车辆伤害

厂区内经常有机动车辆进行原材料和产品运输,如车辆故障等,则可造成车辆伤害。车辆伤害主要包括车辆对人员的伤害和对建筑物、设备的损坏。伤害类型以碾压、碰撞、倾翻、剐蹭等为主。

### (9) 坍塌

甲类仓库或丙类仓库仓储物品堆码过高或堆置不合理,有可能引起堆置物的倒塌造成人员伤亡,即导致坍塌事故。

### (10) 淹溺

厂区内建有消防水池等,若安全护栏损坏或强度不符合要求,人员可能会掉入水池中,造成淹溺事故。

### (11) 高处坠落

在检维修过程中,若人员登高检修设备或更换照明灯具时,防护措施不完善或监护不力,登高作业时麻痹大意,也有发生高处坠落事故的可能。

### (12) 物体打击

在房屋屋顶进行检维修或进行高处作业时,安装或检修拆除的物件临边堆放不稳固,高空抛物,未划定警戒线,无人监护,物件设备摆放不稳、倾覆,易滚动物件堆放无防滚动措施,物件掉落等均可能导致物体打击事故的发生。

### (13) 化学灼伤

变更后配料阶段将甲苯替换成甲苯、甲基环己烷和乙二醇中的一种或几种,甲基环己烷溶解性差,树脂无法充分溶解,后续需通过过滤环节去除,颗粒易堵塞过滤器滤网,导致含溶剂的油墨物料喷溅,操作人员接触后可能引发化学灼伤。

### 3.4 预测事故发生的可能性和严重程度

表 3-4 事故发生的可能性与严重程度概况表

序号	可能发生事故的类型	事故发生的可能性	严重程度
1	火灾、爆炸	(1) 分散机、料缸等发生泄漏; (2) 生产过程中产生的静电未及时、有效的进行消除; (3) 使用铁制或塑料棒搅拌移动料缸中有机溶剂; (4) 使用铁制工具开桶产生火花,塑料抽子抽取物料产生静电; (5) 人员违规操作、动火作业前未经审批; (6) 点火源进入生产区、库区; (7) 电气线路老化; (8) 作业场所排风系统故障, 可燃气体聚集; (9) 废气处理设施防爆设施老化、失效、电气线路老化、破损、防雷防静电设施失效、未及时检验。	设备设施损坏,人员伤亡
2	中毒、窒息	(1) 有毒物料发生泄漏; (2) 作业场所排风设施出现故障; (3) 作业人员未配置防护用品; (4) 防护用品选型不对或使用不当; (5) 受限空间作业前未审批, 未进行有效的检测; (6) 接触废弃的包装桶、包装袋未佩戴防护用品。	导致人员慢性中毒, 可致伤亡
3	粉尘	(1) 颜料、辅料使用过程中可能产生大量粉尘; (2) 作业人员吸入大量粉尘。	导致人员尘肺病
4	噪声	(1) 机械设备出现故障; (2) 操作人员防护用品不到位; (3) 防震、减震措施缺失或失效。	导致人员听觉损伤
5	触电	(1) 作业人员未按规范操作, 违章作业; (2) 作业人员防护用品缺失或失效; (3) 电气设备故障、线路老化、破损。	导致人员伤亡
6	雷击	(1) 避雷设施安装缺陷或老化失效; (2) 避雷设施未定期检测。	设备设施损坏,人员伤亡
7	机械伤害	(1) 防护设施损坏; (2) 操作人员未按照规范进行操作; (3) 工人的长发、衣袖等接触设备转动部件而发生碾绞。	导致操作人员伤亡, 设备损坏
8	车辆伤害	(1) 厂内车辆超速行驶; (2) 道路有妨碍视野的障碍物。	设备设施损坏,人员伤亡
9	坍塌	(1) 库区存放物料过量; (2) 仓库物料堆码过高。	导致人员伤亡
10	淹溺	(1) 人员私自攀爬; (2) 消防水池等周边无警示标识; (3) 消防水池等栏杆老旧、破损。	导致人员伤亡
11	高处坠落	(1) 人员私自攀爬; (2) 防护措施不当; (3) 人员监护不到位。	导致人员伤亡
12	物体打击	(1) 临边堆放不稳固、高空抛物、无人监护。	导致人员伤亡
13	化学灼伤	(1) 物料喷溅、高温物料或溶剂接触皮肤	导致人员受伤

## 3.5 危险与可操作性 (HAZOP) 分析

### 3.5.1 分析范围及目标

因正东公司不涉及自动控制系统，且工艺仅为物理混合过程，故本次危险与可操作分析 (HAZOP) 主要针对正东公司生产车间生产工序可能存在风险进行展开。通过 HAZOP 分析，识别出系统中可能存在的缺陷、设备故障、作业过程中人员失误等可能带来的各种后果，针对泄漏、腐蚀、火灾、爆炸、误操作等典型危险事件，辨识现有的预防或减轻措施提高装置安全运行水平，提出控制或降低风险以及改善工艺系统可操作性的措施，从而防止事故的发生或减小事故可能的后果，对每一个“原因-后果”对形成的危险进行风险评估，发现风险所在。

### 3.5.2 风险矩阵及说明

公司采用风险度管理方法作为风险评价准则。发生事故或危险事件的可能性，用符号 L 表示。发生事故可能产生的后果，用符号 S 表示。作业条件危险性即风险度，用符号 R 表示。

#### 3.5.2.1 事故风险等级划分

综合考虑事故发生的可能性以及事故发生后果的严重性，将风险点按其风险大小由高到低分为红色、橙色、黄色、蓝色四个等级，具体风险分级方法和标准如下：

表 3-5 事故发生的可能性分析

标准	等级
在现场没有采取防范、监测、保护、控制措施，或危害的发生不能被发现（没有监测系统）或在正常情况下经常发生此类事故或事件	5
危害的发生不容易被发现，现场没有检测系统，也未作过任何监测，或在现场有控制措施，且未有效执行或控制措施不当，或危害常发生或在预期情况下发生	4
没有保护措施（如没有保护装置、没有个人防护用品等），或未严格按照操作程序执行，或危害的发生容易被发现（现场有监测系统），或曾经做过监测，或过去曾经发生类似事故或事件，或在异常情况下发生过类似事故或事件	3
危害一旦发生能及时发现，并定期进行监测，或现场有防范控制措施，并能有效执行，或过去偶尔发生危险事故或事件	2
有充分、有效的防范、控制、监测、保护措施，或员工安全卫生意识相当高，严格执行操作规程。极不可能发生事故或事件	1

### 3.5.2.2 事故后果严重性分析

表 3-6 可能发生的事故后果严重性分析

级别	说明	可能发生的事故后果描述
5	影响特别重大	造成 3 人以上死亡或 5 人以上重伤(包括急性工业中毒,下同),50 万元以上财产损失,造成极其恶劣的社会影响。
4	影响重大	造成 1 人以上 3 人以下死亡或 3 人以上 5 人以下重伤,10 万元以上 50 万元以下财产损失,造成恶劣的社会影响。
3	影响较大	造成 3 人以下重伤,1 万元以上 10 万元以下财产损失,在一定范围内造成不良的社会影响。
2	影响一般	造成人员轻伤,现场处理可以立刻缓解事故,1 万元以下财产损失,有较小的社会影响。
1	影响很小	无伤亡、财产损失轻微,不会造成不良的社会影响。

备注: 本表所称的“以上”包括本数,所称的“以下”不包括本数。

### 3.5.2.3 风险评级

表 3-7 风险评级 (风险矩阵)

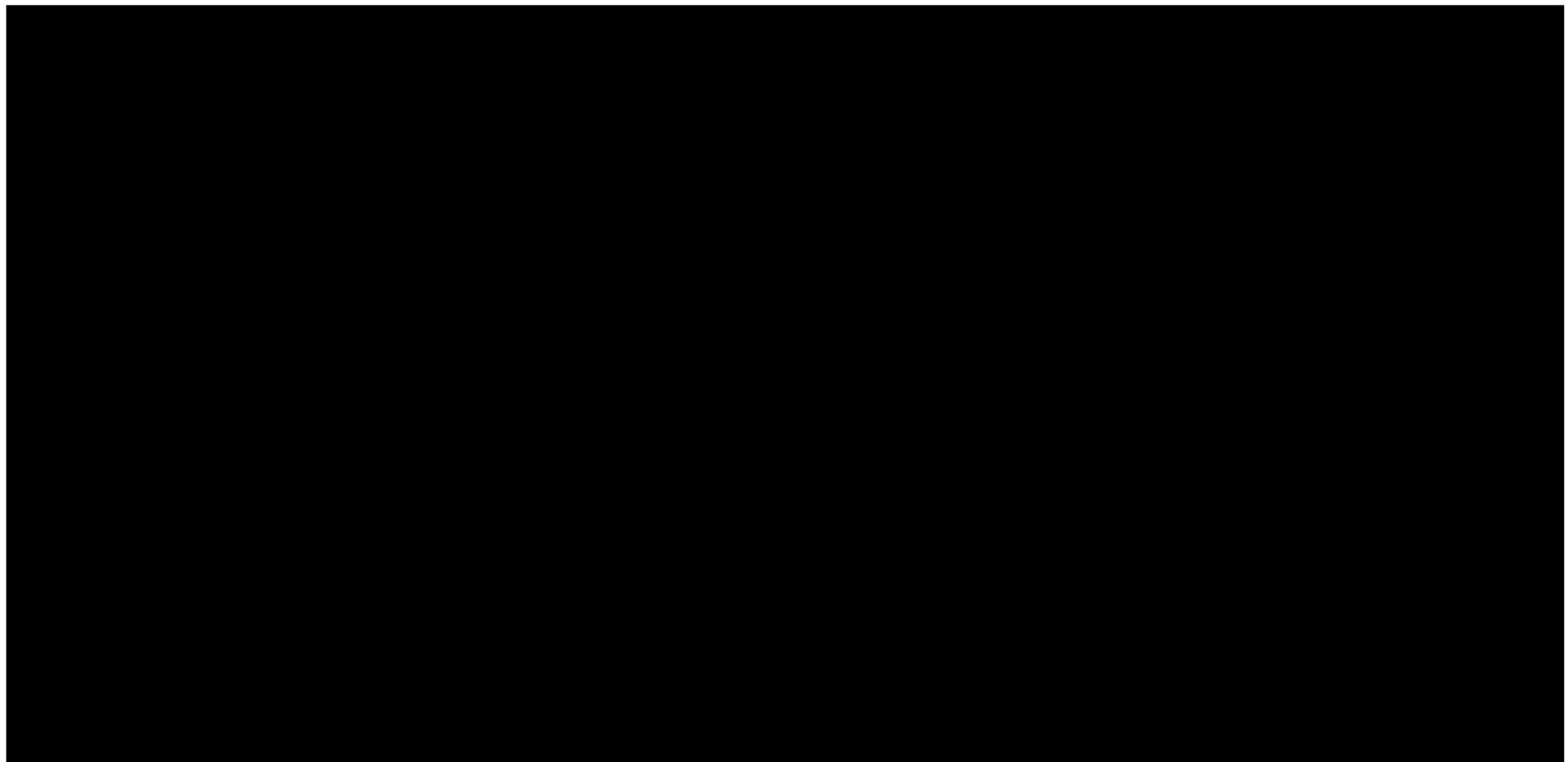
风险等级		可能发生的事故后果				
		影响特别 重大 (5)	影响重大 (4)	影响较大 (3)	影响一般 (2)	影响很小 (1)
可 能 性	I 极有可能发生 (5)	25	20	15	10	5
	II 很可能发生 (4)	20	16	12	8	4
	III 可能发生 (3)	15	12	9	6	3
	IV 较不可能发生 (2)	10	8	6	4	2
	V 基本不可能发生 (1)	5	4	3	2	1

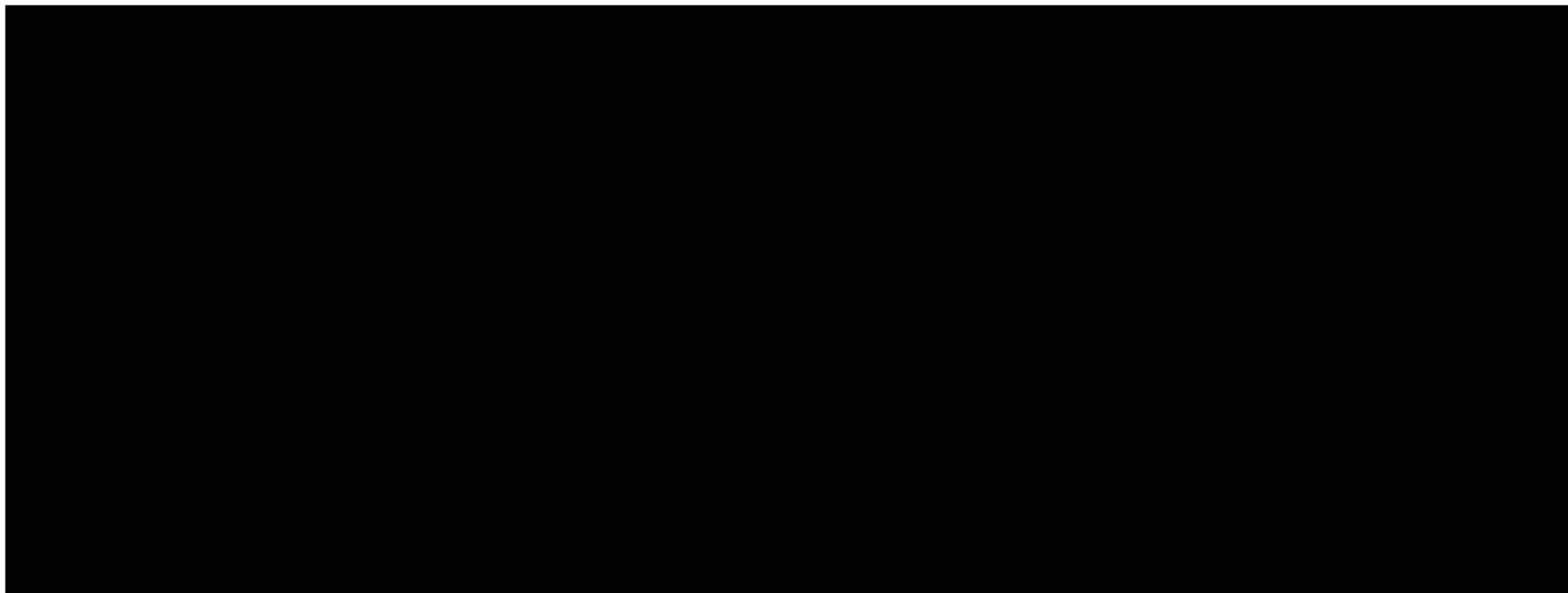
红色: 特别重大风险等级, 橙色: 重大风险等级, 黄色: 较大风险等级, 蓝色: 一般风险等级。  
备注: 除红、橙、黄、蓝外, 其他等级风险不列入清单管理。

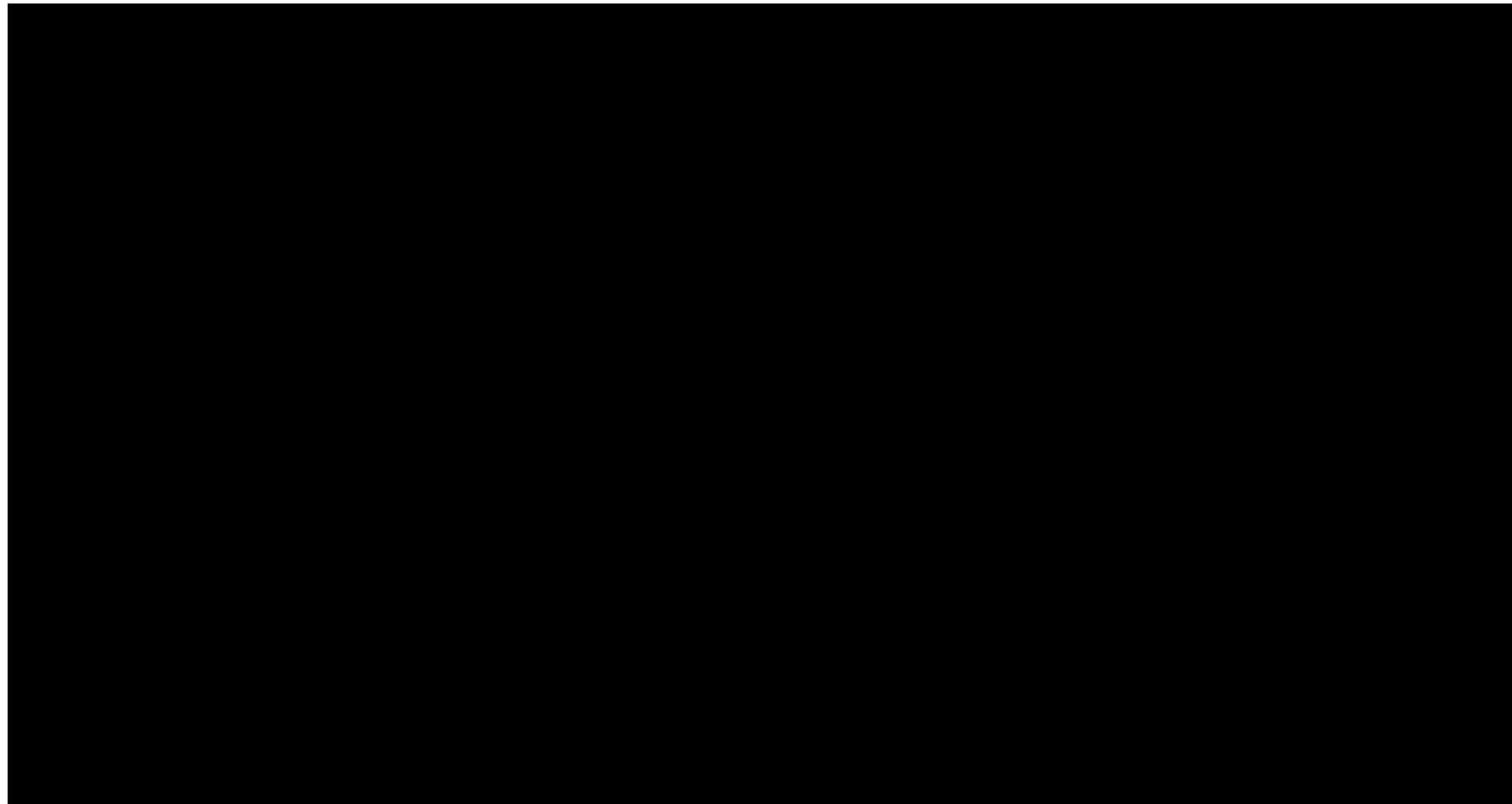
### 3.5.3 HAZOP 分析结论

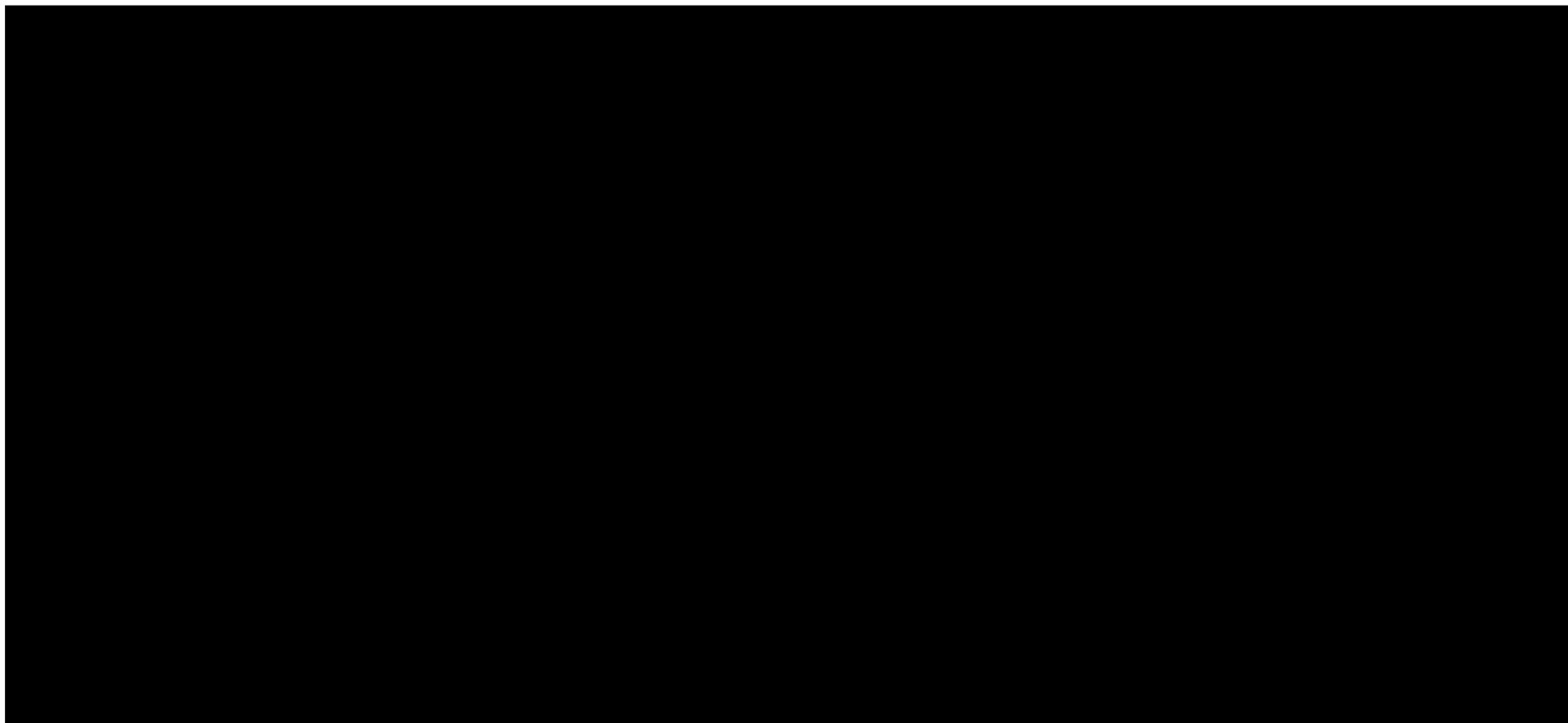
本次 HAZOP 分析以生产车间各工序操作作为节点, 通过偏差进行分析, 通过 HAZOP 分析未发现高、中等级安全风险, 现有安全控制措施符合国家相关要求, 安全风险是基本可控的。

HAZOP 分析见下表:









## 3.6 重大危险源的辨识与分析

### 3.6.1 重大危险源的判定依据

《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）是目前进行重大危险源判定的重要依据。

根据《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（原安监总局40号令，2015年修订）的要求，对正东公司厂区所涉及的危险化学品依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行辨识。

### 3.6.2 重大危险源的判定方法

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的规定：“危险化学品重大危险源”指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。其中单元是涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。临界量是指对于某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。危险化学品重大危险源的辨识指标：单元内存在的危险化学品的数量等于或超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准中表1和表2规定的临界量，即被定为危险化学品重大危险源。

根据单元内危险化学品的数量和种类可分为以下两种情况：

(1) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

(2) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按①式计算，若满足①式，则定为重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1 \quad ①$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险化学品实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与各种危险化学品相对应的临界量，t。

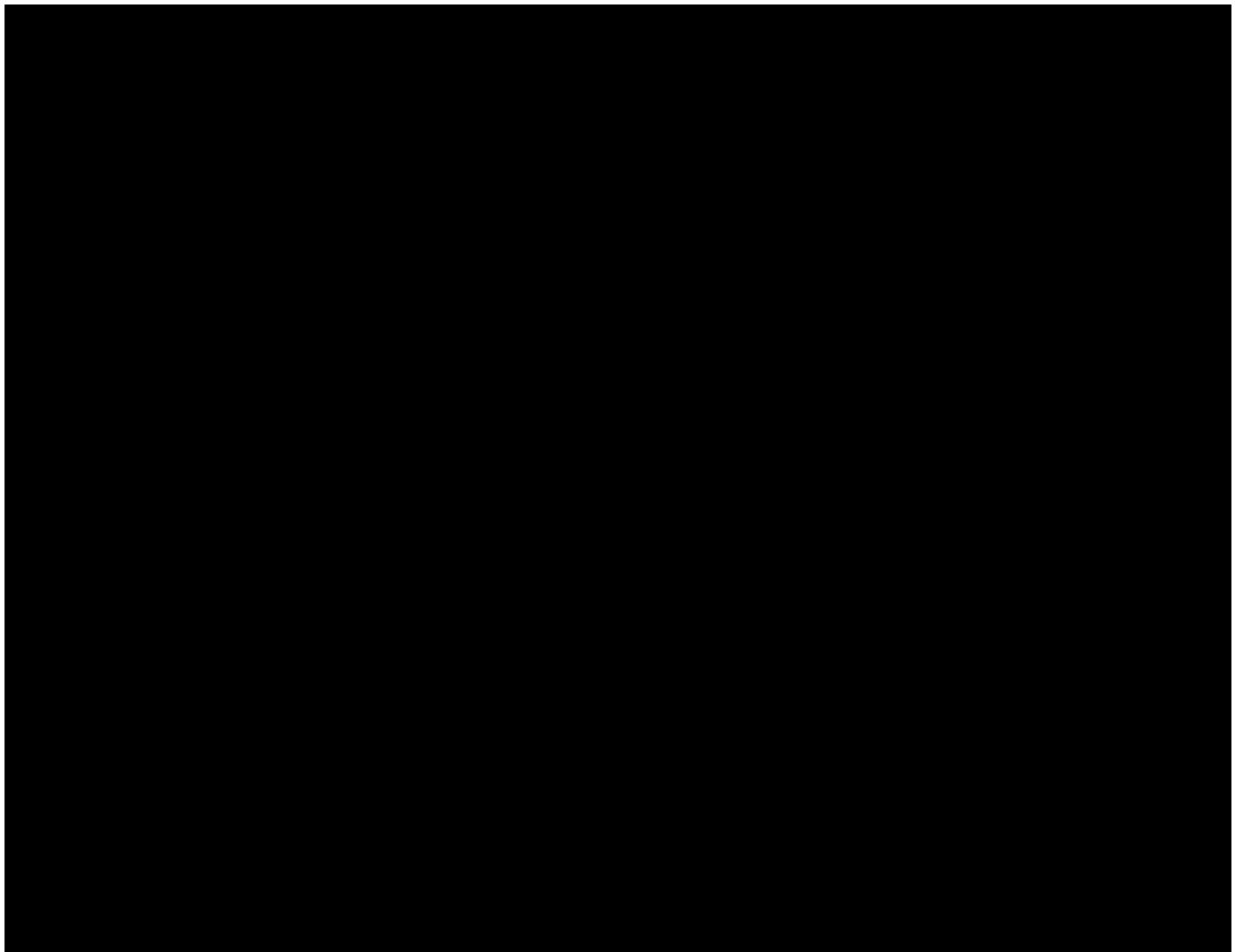
### 3.6.3 按《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）判定

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）单元划分，生产单元定义为“危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元”；储存单元定义为“用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相互独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元”。

根据生产单元和储存单元的定义，正东公司生产单元可划分为生产单元1（生产车间）；储存单元划分为储存单元1（甲类仓库）、储存单元2（丙类仓库）。

各单元涉及到《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）表1、表2中所规定的危险物质如下：

表 3-8 本标准所涉及的危险化学品概况表



## 4 安全生产条件

### 4.1 内外部安全条件

#### 4.1.1 外部安全条件单元

##### 4.1.1.1 企业外部环境概况

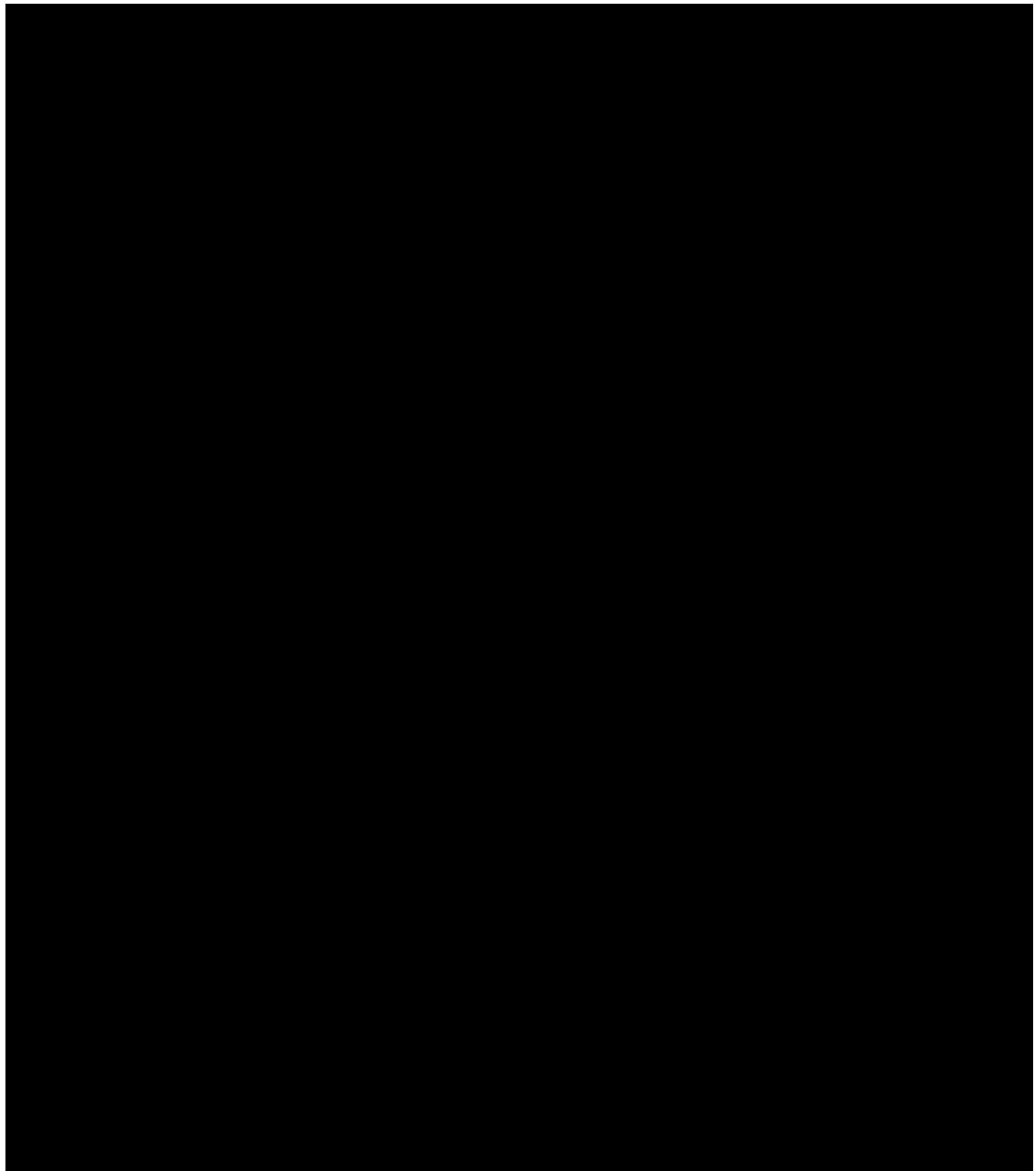


图 4-1 企业周边环境图

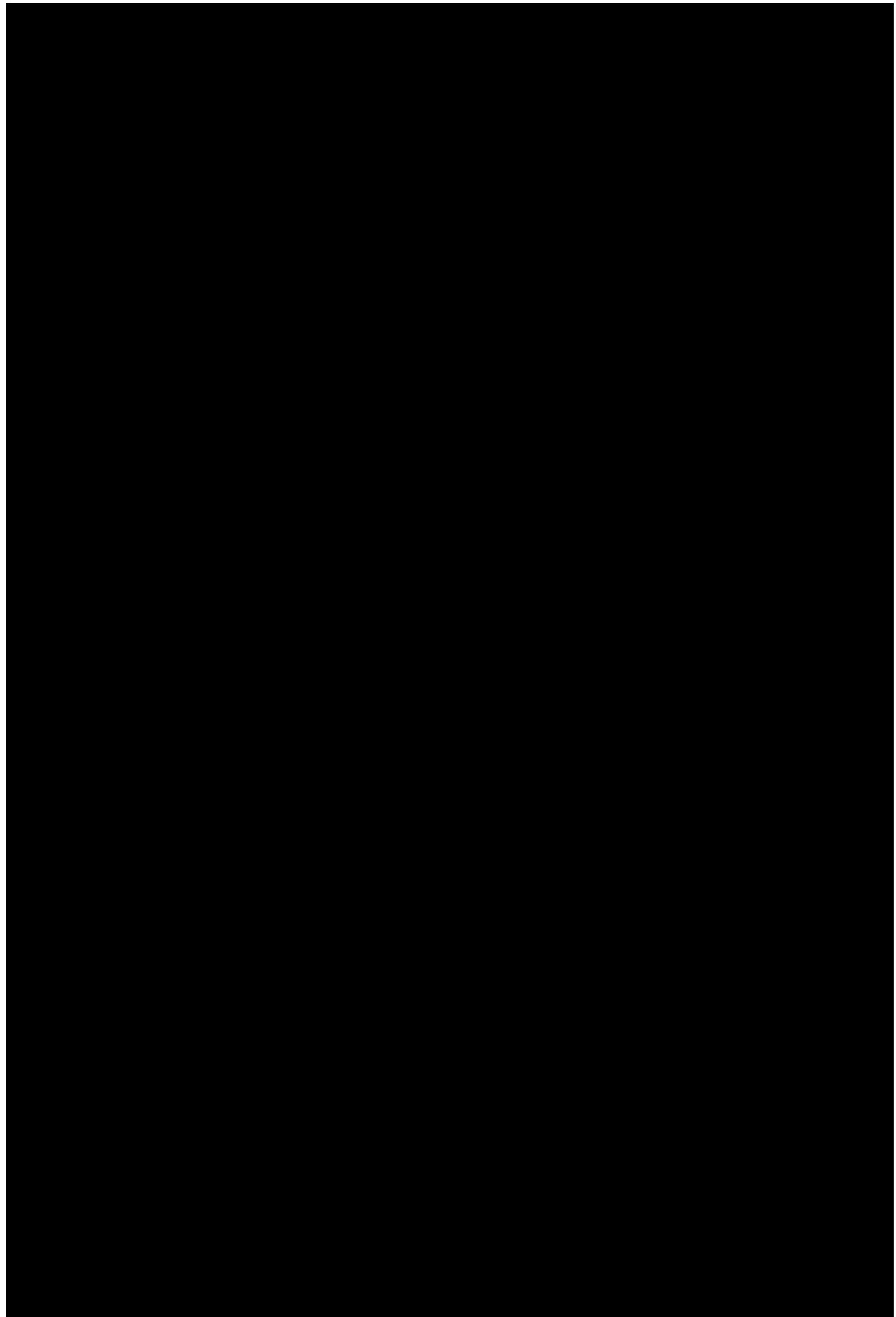
## (2) 四邻情况

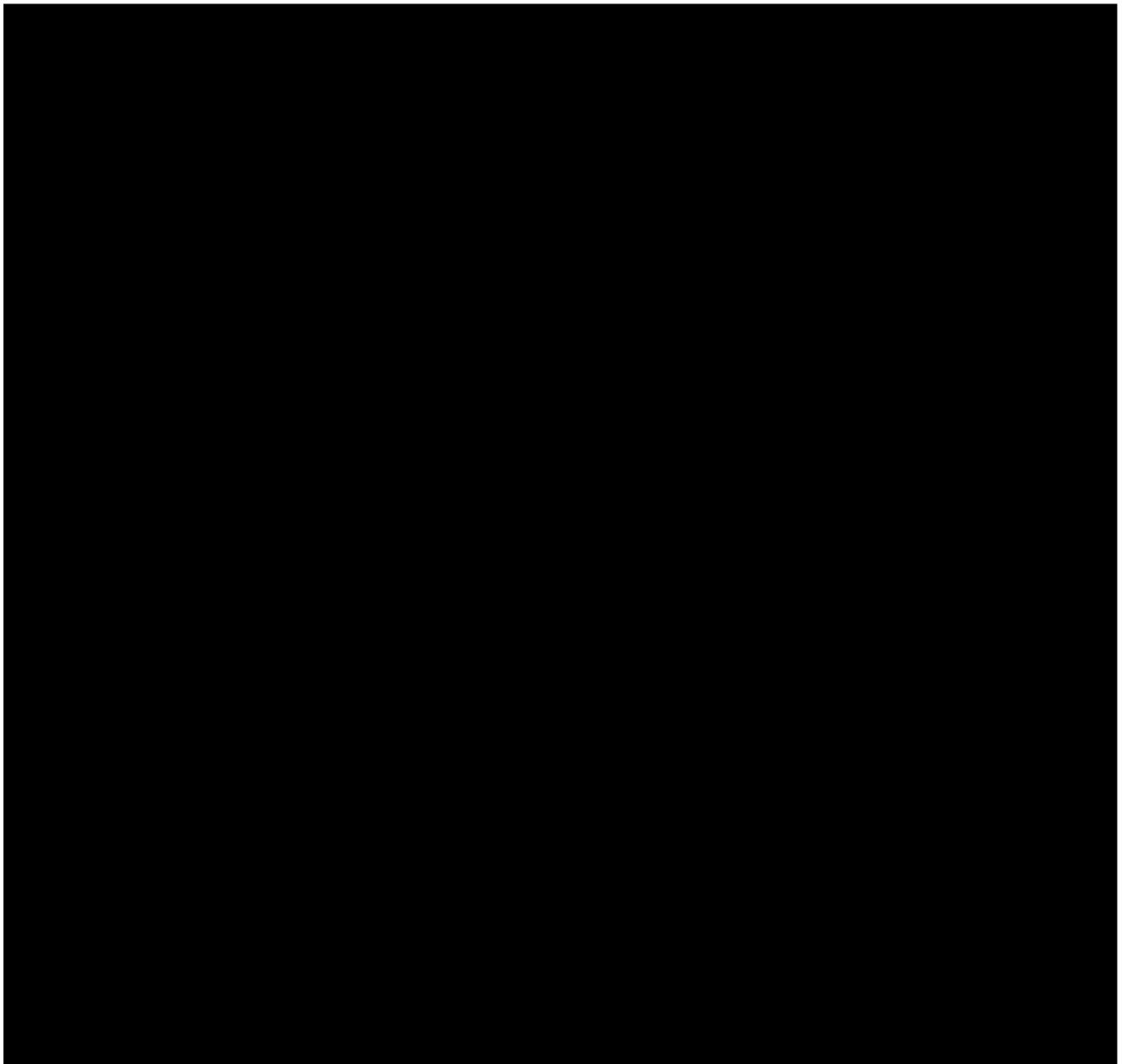


### 4.1.1.2 企业外部防火间距

#### (1) 企业外部四周防火间距及其符合性评价

正东公司成立于 2010 年，为老企业，且建厂时设计选用《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）对其整个厂区进行了设计，后期未进行改扩建。故本次安全现状评价过程中仍选用《建筑设计防火规范》（GB50016-2014, 2018 年版）对其外部安全防火间距进行检查，选用安全检查表法对该企业与厂区外部四周建构筑物的防火间距进行符合性评价，共设检查项目 23 项，经检查全部合格。

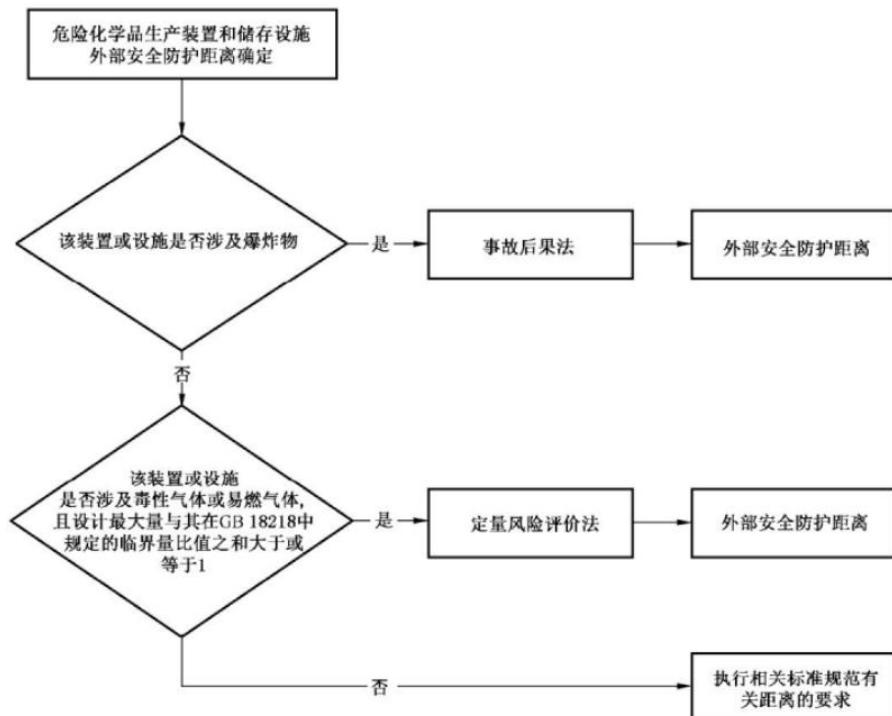




## （2）企业外部安全防护距离

1) 依据《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》  
(GB/T37243-2019)，外部防护距离核算内容如下：

①确定外部安全防护距离的流程图



②涉及爆炸物的危险化学品生产装置和储存设施应采用事故后果法确定外部安全防护距离。

③涉及有毒气体或易燃气体，且设计最大量与 GB18218 中规定的临界量比值之和大于或等于 1 的危险化学品生产装置和储存设施应采用定量风险评价方法确定外部安全防护距离。当企业存在上述装置和设施时，应将企业内所有的危险化学品生产装置和储存设施作为一个整体进行定量风险评估，确定外部安全防护距离。

④除上述 2、3 规定以外的危险化学品生产装置和储存设施的外部安全防护距离应满足相关标准规范的距离要求。

2) 正东公司不涉及爆炸物，不涉及有毒气体或易燃气体，可根据相关标准规范确定其外部安全防护距离。

根据本报告第 4.1.1.2 节内容，正东公司厂区与周边企业的外部防火间距符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014, 2018 年版）的要求。

故正东公司在役的生产装置和储存设施外部安全防护距离符合相关标准规范的要求。

### (3) 企业与五大类场所间距

正东公司厂区内的危险化学品不构成重大危险源，其生产装置与《关于印发<危险化学品生产建设项目安全风险防控指南（试行）>的通知》（应急〔2022〕52号）规定的五类场所的距离如下所述：

- ①远离居住区及商业中心、公园等人员密集场所；
- ②远离学校、医院、影剧院、体育场（馆）等公共设施；
- ③远离车站、机场以及通信干线、通信枢纽、铁路线路、道路交通干线、水路交通干线、地铁风亭及地铁站出入口；
- ④远离军事禁区、军事管理区；
- ⑤远离法律、行政法规规定的其他场所、设施、区域。

**结论：**正东公司厂区与外部四周建筑物及五大类场所的距离符合标准、规范的要求。

## 4.1.2 总平面布置单元

### 4.1.2.1 企业总平布置概况

正东公司总平面布置单元可分为生产储存区和办公辅助区。生产储存区与办公辅助区之间设有隔离设施。

生产储存区设在厂区西南侧，包括生产车间（甲类）、甲类仓库、丙类仓库、空压机房、冷冻机组、配电间以及事故池。办公辅助区设在厂区东侧，包括办公室、生活用房、彩钢棚结构停车棚一座、值班室、消防泵房、变压器室、消防水池和循环水池。

厂区设置2个出入口，分别为物流出入口和人流出入口，均面向经五路，其中人流出入口另设有门禁功能，可防止无关人员进入生产储存区。厂区道路采用环形连接，水泥承重路面，厂区道路宽4m，转弯半径9m，可满足生产、消防和医疗救助车辆通行的需要。

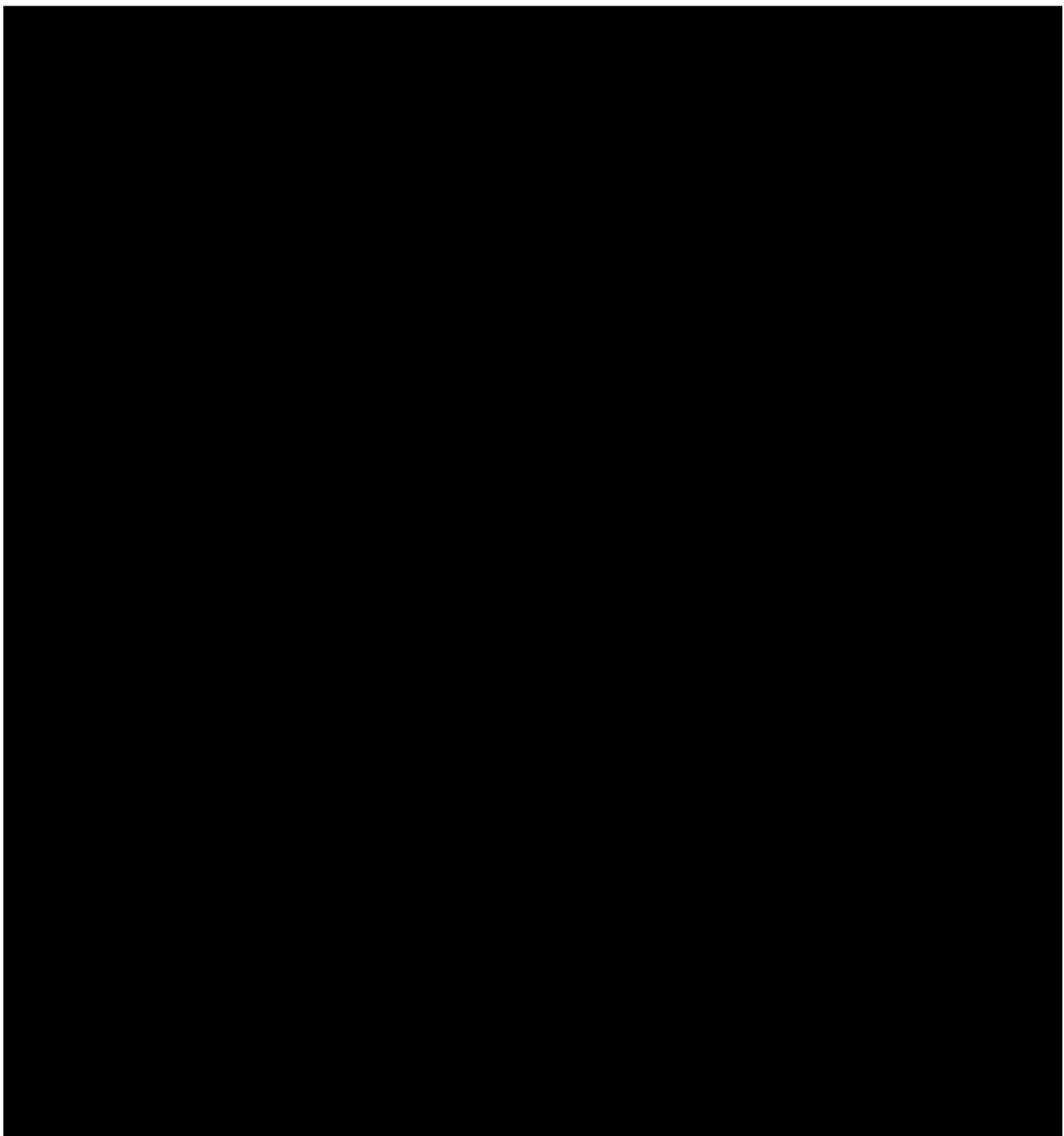
与2022年换证时相比较，正东公司依据《诊断报告》，为保障厂区用电，将杂物间变更为变压器室，厂区其余建构筑物未发生变化。

#### 4.1.2.2 企业内部防火间距

选用安全检查表法对该企业内部各建构筑物之间的防火间距进行符合性评价，共设检查项目 19 项，经检查全部合格。

表 4-3 企业内部防火间距安全检查表（选最近建筑物）

序号	检查项目	检查内容	检查结果
1	建筑物与建筑物之间的防火间距	建筑物与建筑物之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
2	建筑物与道路之间的防火间距	建筑物与道路之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
3	建筑物与消防设施之间的防火间距	建筑物与消防设施之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
4	建筑物与绿化带之间的防火间距	建筑物与绿化带之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
5	建筑物与围墙之间的防火间距	建筑物与围墙之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
6	建筑物与架空管道之间的防火间距	建筑物与架空管道之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
7	建筑物与变配电设施之间的防火间距	建筑物与变配电设施之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
8	建筑物与消防站之间的防火间距	建筑物与消防站之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
9	建筑物与消防车道之间的防火间距	建筑物与消防车道之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
10	建筑物与消防水源之间的防火间距	建筑物与消防水源之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
11	建筑物与消防设施之间的防火间距	建筑物与消防设施之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
12	建筑物与消防通道之间的防火间距	建筑物与消防通道之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
13	建筑物与消防水源之间的防火间距	建筑物与消防水源之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
14	建筑物与消防设施之间的防火间距	建筑物与消防设施之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
15	建筑物与消防通道之间的防火间距	建筑物与消防通道之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
16	建筑物与消防水源之间的防火间距	建筑物与消防水源之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
17	建筑物与消防设施之间的防火间距	建筑物与消防设施之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
18	建筑物与消防通道之间的防火间距	建筑物与消防通道之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合
19	建筑物与消防水源之间的防火间距	建筑物与消防水源之间的防火间距是否符合国家或地方相关标准的规定。	符合



综上所述：厂区整体功能分布较为紧凑、合理，生产区、非生产区采取了有效的隔离措施，各建构筑物之间防火间距符合标准、规范要求。

## 4.2 生产设备、设施、装置实际运行状况

### 4.2.1 生产设备、装置运行状况

评价组采用检查表对正东公司各生产作业场所的设备、设施、装置实际运行状况进行检查分析，共设检查项目 14 项，经检查，全部符合。

表 4-4 主要装置、设施安全检查表

序号	检查项目	依 据	实际情况	符合性
1	不得使用应当淘汰的危及生产安全的工艺、设备	安全生产法 第三十八条	工艺成熟，为国内同行业通用工艺技术，不在国家明令淘汰、禁止的工艺之列；未见使用淘汰、禁止使用的设备。	符合
2	甲类厂房宜独立设置，其承重结构宜采用钢筋混凝土或钢框架、排架	GB50016-2014 (2018年版)	甲类厂房（生产车间）独立设置，其承重结构采用钢筋混凝	符合

经检查评价，正东公司生产场所的设备、设施均未见淘汰、禁止使用的设备、设施，防火防爆、防噪、消防应急等安全设施齐全，作业场所操作条件符合要求。

采用检查表对正东公司各生产作业场所的设备、设施、装置实际运行状况进行检查分析，共设检查 10 项，经检查全部合格。

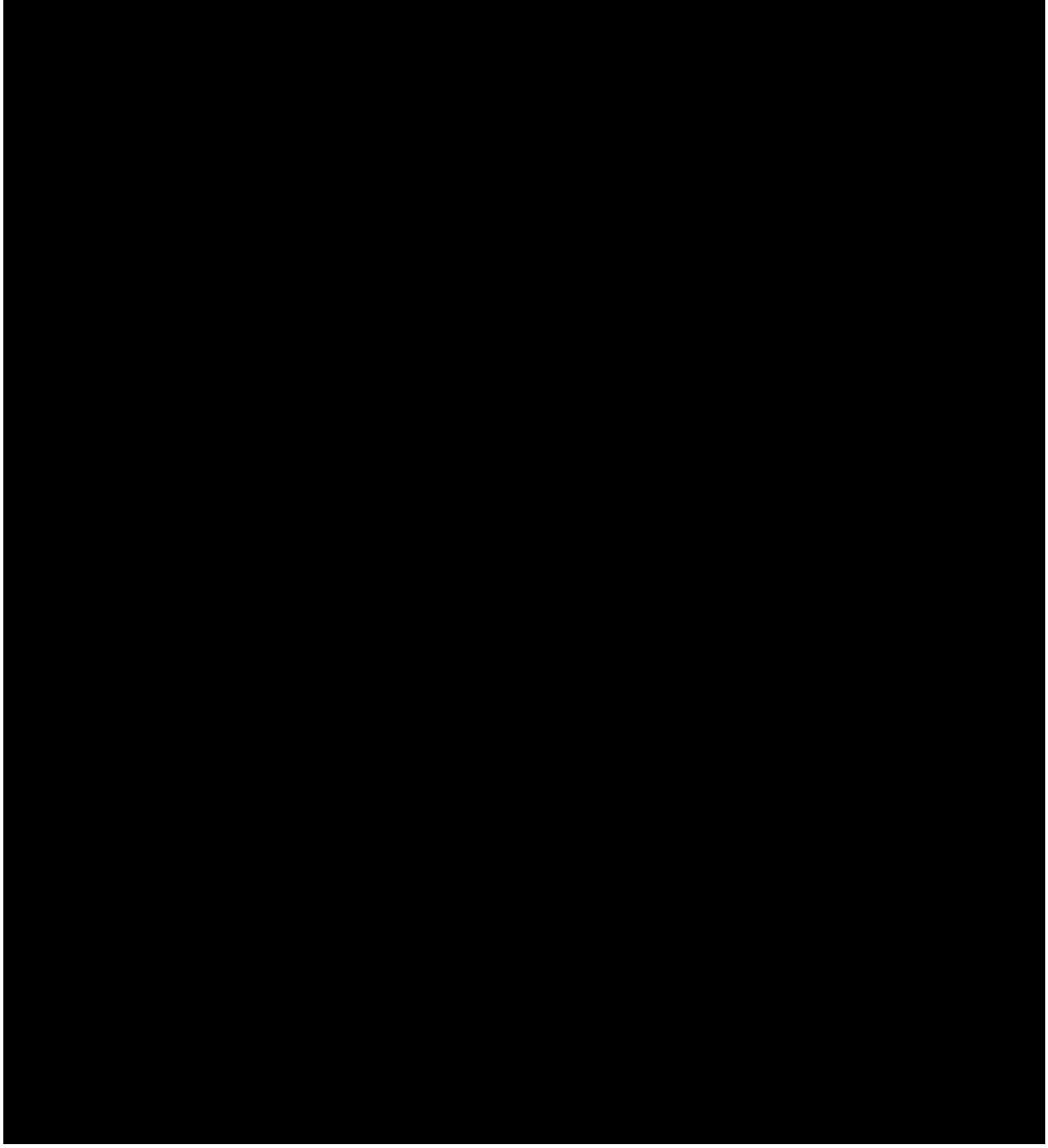
表 4-5 生产设备、设施、装置实际运行状况表

经检查评价，正东公司生产场所的设备、设施运行状况正常，生产工艺设备、主要工艺控制参数等运行正常，作业场所生产操作条件符合要求。

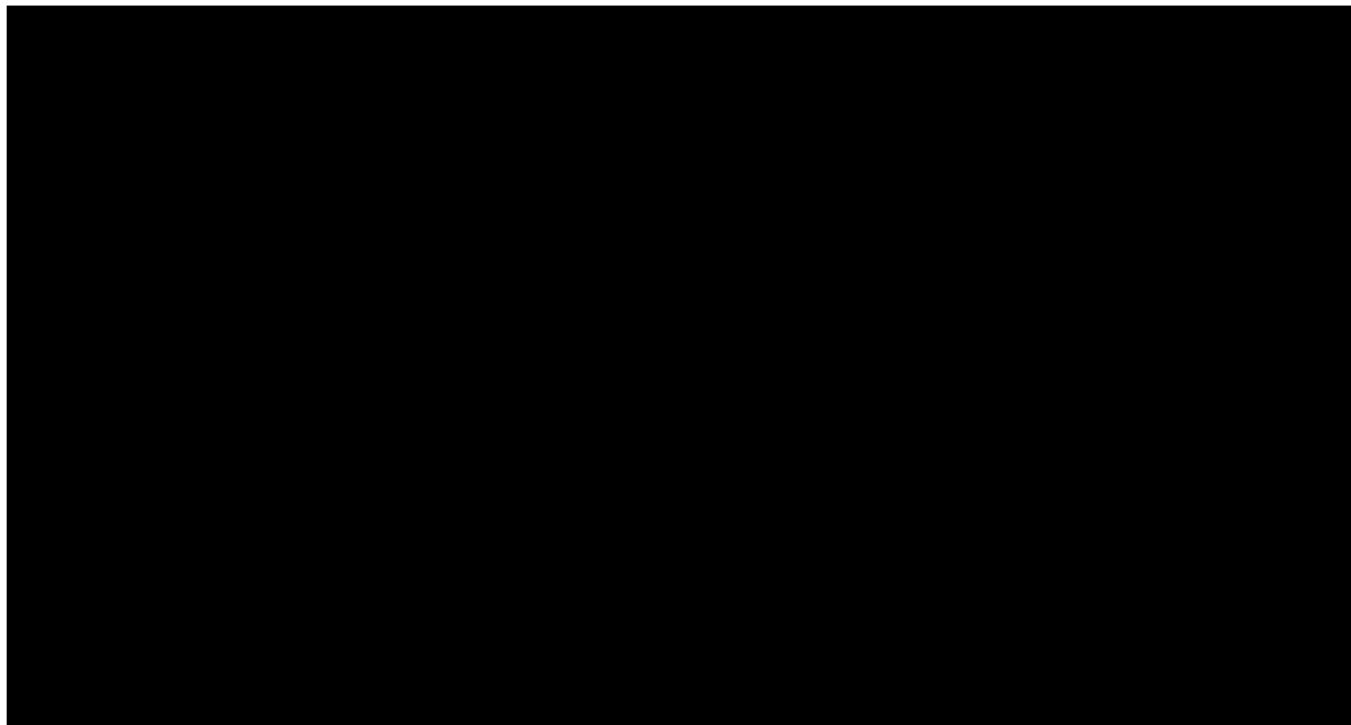
#### 4.2.2 公用辅助工程单元

结合正东公司油墨生产、储存的特点，选用安全检查表法对公用辅助工程情况进行分析，编制了《公用辅助工程单元安全检查表》共设检查项目 8 项，经检查分析，全部符合。

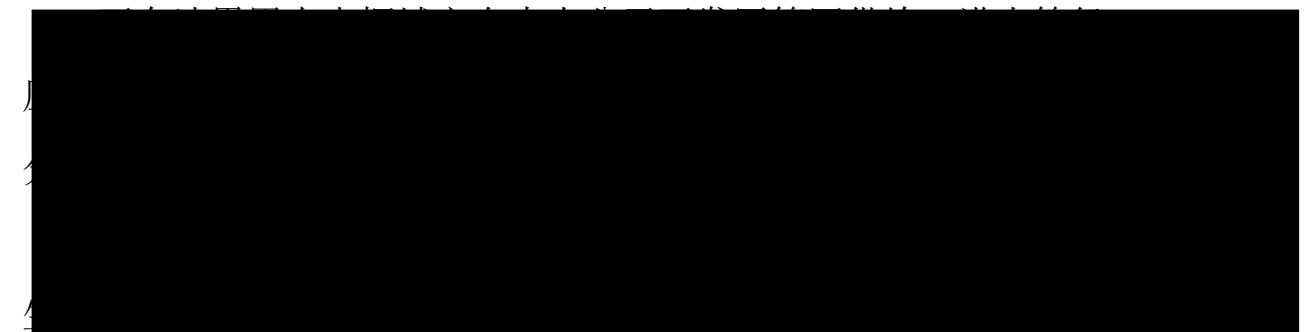
表 4-6 公用辅助工程单元安全检查表



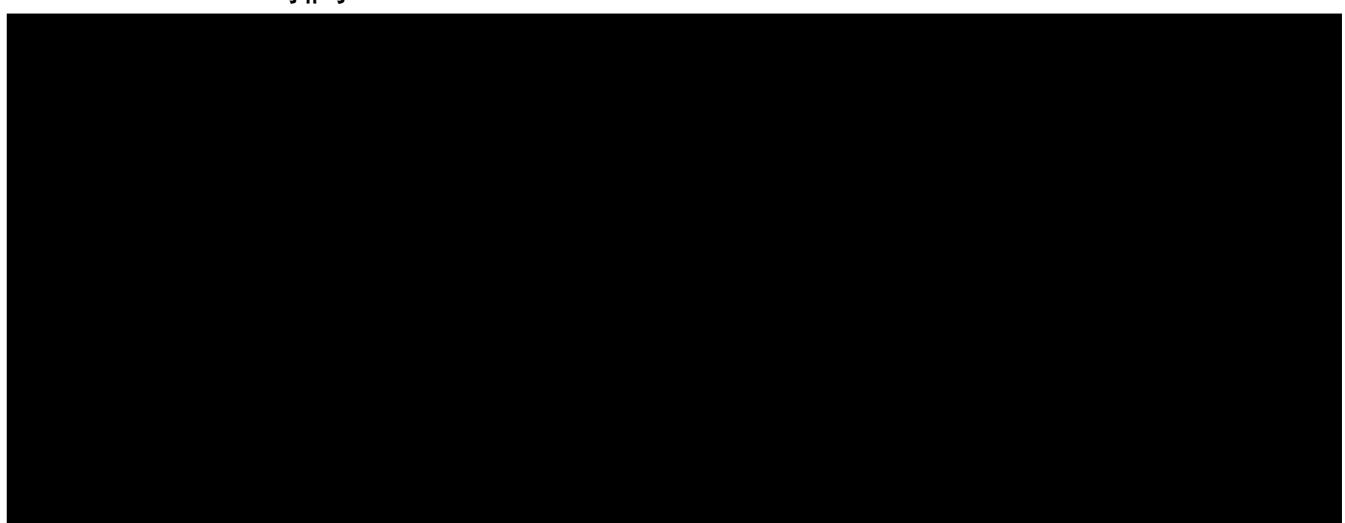
#### 4.2.2.1 供配电



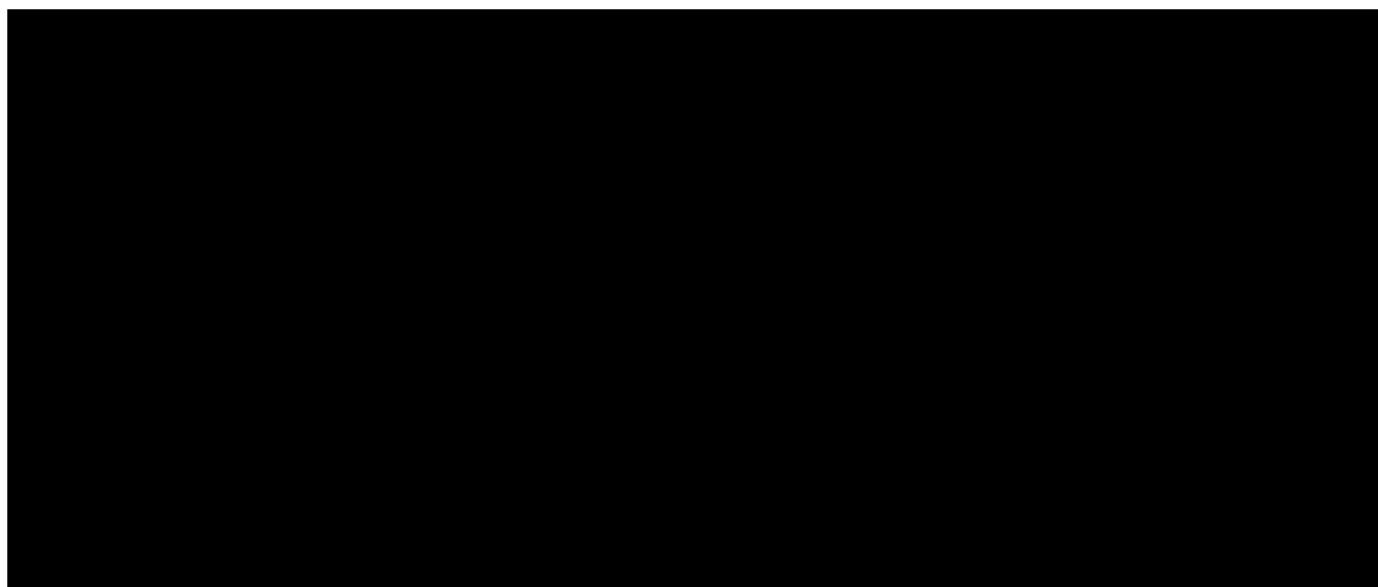
#### 4.2.2.2 供水



#### 4.2.2.3 排水

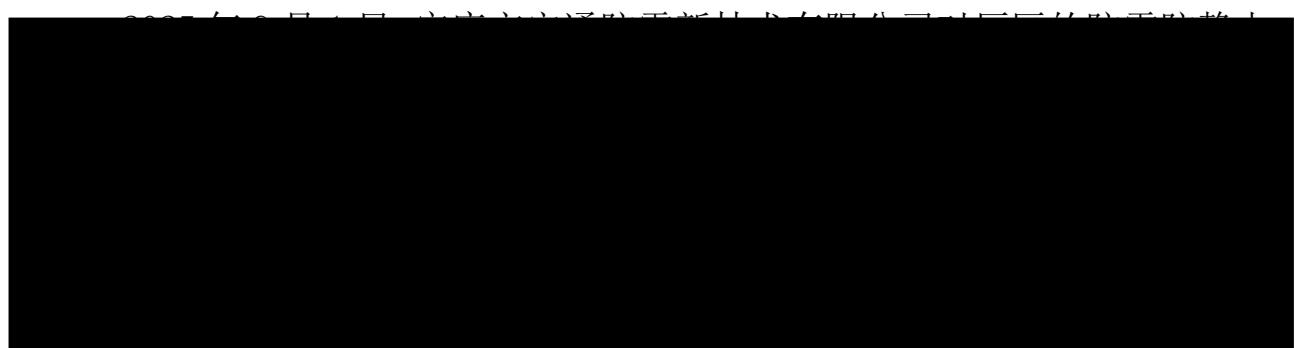


#### 4.2.2.4 消防



#### 4.2.2.5 防雷、防静电设施

正东公司生产车间、甲类仓库、丙类仓库等均进行了有效的防雷防静电接地。生产车间内各设备的金属外壳接入接地系统。移动料缸在生产过程中进行了活动式防静电接地，成品油墨装料过程进行了活动式防静电接地。



#### 4.2.2.6 排风

甲类仓库及生产车间墙面底部均安装有防爆型排风扇，可及时降低厂房内的可燃、有毒气体浓度，通风条件良好。生产车间设有废气吸收处理系统，通过集气罩将废气吸收至废气处理设施，经过处理后高位排空。

与 2022 年换证时相比较，正东公司排风设施未发生变化，满足正常生产的需要。

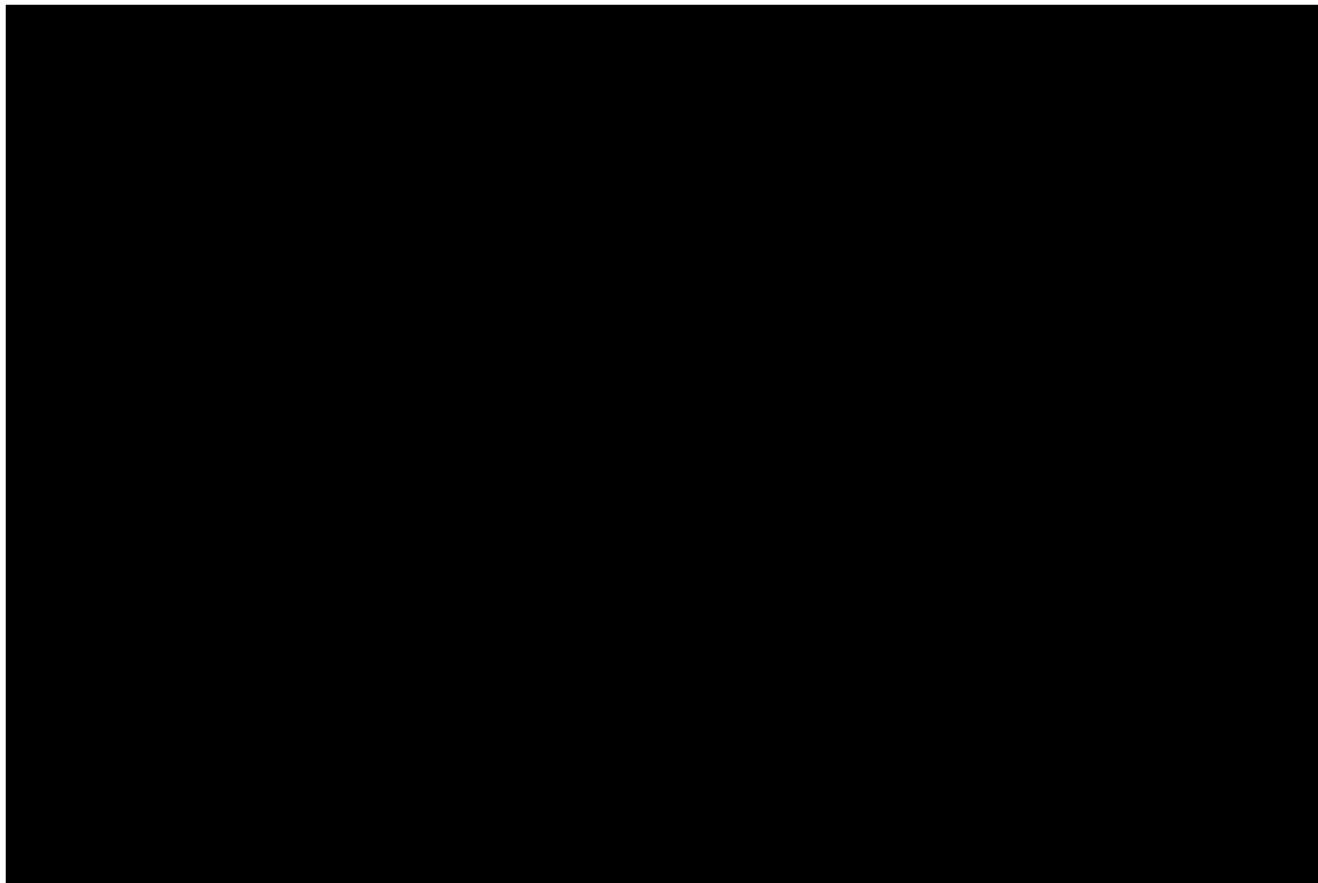
#### 4.2.2.7 供气

空压机房内设置有 1 台空压机，并配有  $1.0\text{m}^3$  的储气罐，给生产车间内

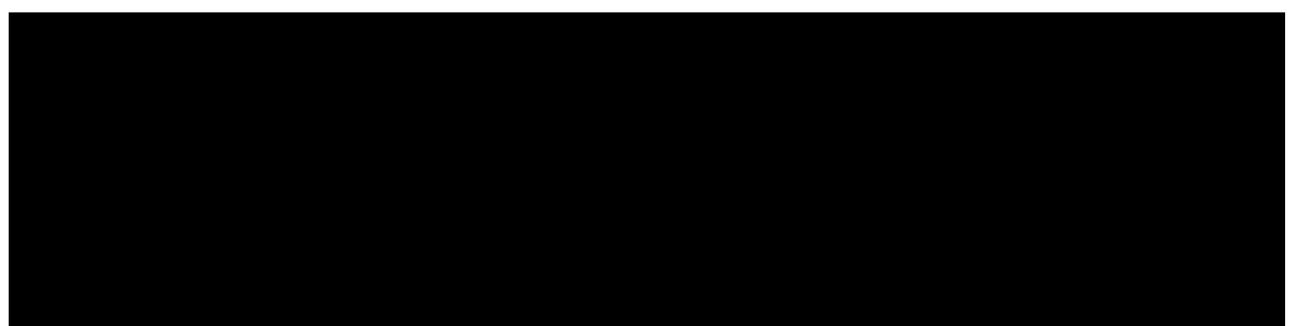
气动隔膜泵、卧式磨砂机等提供气源。

与 2022 年换证时相比较，正东公司供气设施未发生变化，满足正常生产的需求。

#### 4. 2. 2. 8 固定式及便携式可燃气体检测报警设施



#### 4. 2. 2. 9 视频监控设施



### 4.3 全部安全设施运行情况及完好有效情况

#### 4.3.1 全部安全设施汇总表

表 4-8 采用的全部安全设施汇总表

序号	安全设施 名称	数量	设置部位	依据标 准条款	是否符 合或高 于标准 条款	现 场 检 查 完 好 情 况	备注
<b>一、预防事故措施</b>							
<b>(1) 检测、报警设施</b>							
1							
2							
3	液位检测和报警设施	/	/	/	/	/	不涉及
4	流量检测和报警设施	/	/	/	/	/	不涉及
5	组份检测和报警设施	/	/	/	/	/	不涉及
6							
7	有毒、有害气体检测和 报警设施	/	/	/	/	/	不涉及
8	氧气检测和报警设施	/	/	/	/	/	不涉及
9	用于安全检查和安全数 据分析检验检测设备、 仪器	1 只	便携式可燃气体检测 报警仪	B 3.0.1	符合	正常	/
<b>(2) 设备安全防护设施</b>							
10							
11	防护屏	/	/	/	/	/	不涉及
12	负荷限制器	/	/	/	/	/	不涉及
13	行程限制器	/	/	/	/	/	不涉及
14	制动设施	/	/	/	/	/	不涉及
15	限速设施	/	/	/	/	/	不涉及

16	■	■	■■■■■	■■■	■	■	■■■
17	■■■	■■■	■■■■■	■■■	■■■	■■■	■■■■■
18	防晒设施	/	/	/	/	/	不涉及
19	防烫防冻设施	/	/	/	/	/	不涉及
20	■■■	■■■	■■■■■	■■■	■■■	■■■	■■■ 层
21	防渗漏设施	多处	消防水池、事故池等	C 5.7.4	符合	正常	防渗漏涂层
22	传动设备安全锁闭设施	/	/	/	/	/	不涉及
23	电器过载保护设施	若干	配电间、生产车间、电气线路等	E 2.4.1	符合	正常	/
24	■■■■■	■■■	■■■■■	■■■	■■■	■■■	/

## (3) 防爆设施

25	电气防爆设施	多处	生产车间、甲类仓库等	A 4.1.8	符合	正常	防爆开关、防爆电机等
26	仪表防爆设施	/	/	/	/	/	不涉及
27	抑制助燃物品混入设施	/	/	/	/	/	不涉及
28	抑制易燃、易爆气体形成设施	多处	生产车间、甲类仓库等	D 6.4.1	符合	正常	排风扇、门窗等
29	抑制粉尘形成设施	多处	生产车间、甲类仓库、丙类仓库等	D 6.7.1	符合	正常	排风扇、门窗等
30	阻隔防爆器材	若干	生产车间	D 6.4.2	符合	正常	隔爆型电动机
31	防爆工器具	4 只	生产车间	A 4.6.2	符合	正常	铜抽子、扳手等

## (4) 作业场所防护设施

32	防辐射设施	/	/	/	/	/	不涉及
33	防静电设施	多处	卧式砂磨机、高速分散机、移动料缸等	A 4.2.2	符合	正常	卧式砂磨机、移动料缸等
34	防噪音设施	多处	生产设备垫片等	A 5.3.2	符合	正常	设备底脚防震垫片
35	通风设施（除尘、排毒）	13 只	甲类仓库、丙类仓库、生产车间	A 5.1.1	符合	正常	排风扇
36	防护栏	2 处	消防水池、事故池	A 4.6.1	符合	正常	防护栏、

							围栏
37	防滑设施	/	/	/	/	/	不涉及
38	防灼烫设施	/	/	/	/	/	不涉及
(5) 安全警示标志							
39	指示标志	多处	厂区	C 6.8	符合	正常	疏散方向等
40	警示作业安全标志	多处	厂区	C 6.8.1	符合	正常	严禁烟火、限速等
41	逃生避难标志	多处	厂区内各作业场所	C 6.8.3	符合	正常	安全出口等疏散标志
42	风向标	1处	甲类仓库屋顶	A 6.2.3	符合	正常	/
二、控制事故设施							
(6) 泄压和止逆设施							
43	泄压阀门	1处	储气罐	A 4.1.10	符合	正常	安全阀
44	爆破片	/	/	/	/	/	不涉及
45	放空管	/	/	/	/	/	不涉及
46	止逆阀门	/	/	/	/	/	不涉及
47	真空系统密封设施	/	/	/	/	/	不涉及
(7) 紧急处理设施							
48	紧急备用电源	1处	配电间	A 3.3.5	符合	正常	柴油发电机
49	紧急切断设施	/	/	/	/	/	不涉及
50	分流设施	/	/	/	/	/	不涉及
51	排放设施	/	/	/	/	/	不涉及
52	吸收设施	/	/	/	/	/	不涉及
53	中和设施	/	/	/	/	/	不涉及
54	冷却设施	10处	调漆釜	D 6.4.1	符合	正常	冷却水
55	通入或加入惰性气体设施	/	/	/	/	/	不涉及
56	反应抑制剂	/	/	/	/	/	不涉及
57	紧急停车设施	/	/	/	/	/	不涉及
58	仪表联锁设施	/	/	/	/	/	不涉及
三、减少与消除事故影响设施							
(8) 防止火灾蔓延设施							
59	阻火器	1个	值班室	A 4.1.11	符合	正常	废气处理设施
60	安全水封	/	/	/	/	/	不涉及

61	回火防止器	/	/	/	/	/	不涉及
62	防油(火)堤	/	/	/	/	/	不涉及
63	防爆墙	/	/	/	/	/	不涉及
64	防爆门	/	/	/	/	/	不涉及
65	防火墙	3处	甲类仓库、生产车间	A 4.1.12	符合	完好	/
66	防火门	/	/	/	/	/	不涉及
67	蒸汽幕	/	/	/	/	/	不涉及
68	水幕	/	/	/	/	/	不涉及
69	防火材料涂层	若干	生产车间	B 3.2	符合	完好	/

## (9) 灭火设施

70	水喷淋设施	/	/	/	/	/	不涉及
71	惰性气体释放设施	/	/	/	/	/	不涉及
72	蒸气释放设施	/	/	/	/	/	不涉及
73	泡沫释放设施	/	/	/	/	/	不涉及
74	■■■	■■■	■■■	■■■	■■■	■■■	■■■
75	高压水枪(炮)	/	/	/	/	/	不涉及
76	消防车	/	/	/	/	/	不涉及
77	消防水管网	1套	厂区	F 12.2.2	符合	正常	
78	消防站	/	/	/	/	/	不涉及

## (10) 紧急个体处置设施

79	洗眼器	1只	生产车间附近	A 5.1.4	符合	正常	/
80	喷淋器	/	/	/	/	/	不涉及
81	逃生器	/	/	/	/	/	不涉及
82	逃生索	/	/	/	/	/	不涉及
83	应急照明设施	若干	配电间等	A 5.5.3	符合	正常	消防应急灯

## (11) 应急救援设施

84	堵漏设施	/	/	/	/	/	不涉及
85	工程抢险装备	/	/	/	/	/	不涉及
86	现场受伤人员医疗抢救装备	1只	办公室	A 5.1.4	符合	正常	急救箱

## (12) 逃生避难设施

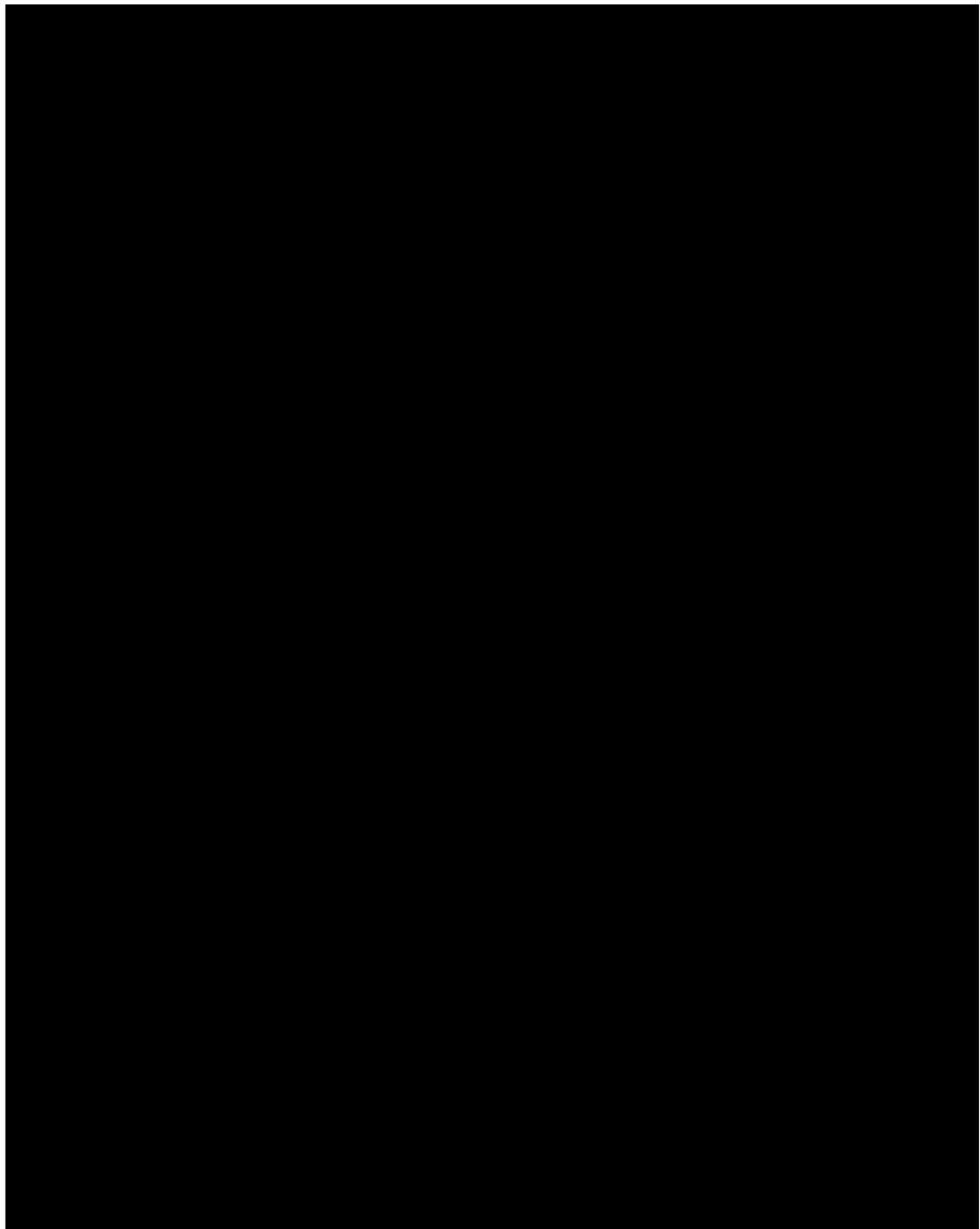
87	安全通道(梯)	若干	甲类仓库、丙类仓库、生产车间等	A 4.1.12	符合	正常	/
----	---------	----	-----------------	-------------	----	----	---

88	安全避难所	/		/	/	/	不涉及
89	避难信号	/		/	/	/	不涉及
(13) 劳动防护用品装备							
90	头部防护装备	5只	事故柜	I 5	符合	正常	安全帽
91	面部防护装备	3只	事故柜	I 5	符合	正常	过滤式消防自救呼吸器
92	视觉防护装备	/	/	/	/	/	/
93	呼吸防护装备	9只	事故柜	I 5	符合	正常	尘毒呼吸防护套装3套, 防毒防尘口罩6只
94	听觉器官防护装备	若干	隔音耳塞	I 5	符合	正常	/
95	四肢防护装备	4套	个人	I 5	符合	正常	手套劳保鞋
96	躯干防火装备	4套	个人	I 5	符合	正常	工作服
97	防毒装备	6只	事故柜	I 5	符合	完好	防毒面具、防毒半面具
98	防灼烫装备	/	/	/	/	/	不涉及
99	防腐蚀装备	/	/	/	/	/	不涉及
100	防噪声装备	/	/	/	/	/	不涉及
101	防光射装备	/	/	/	/	/	不涉及
102	防高处坠落装备	/	/	/	/	/	不涉及
103	防砸伤装备	/	/	/	/	/	不涉及
104	防刺伤装备	/	/	/	/	/	不涉及
A—《化工企业安全卫生设计规范》(HG20571-2014) B—《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》(GB/T 50493-2019) C—《生产过程安全卫生要求总则》(GB12801-2008) D—《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-2023) E—《通用用电设备配电设计规范》(GB50055-2011) F—《建筑设计防火规范》(GB50016-2014, 2018版) I—《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)							

## 4.4 事故模拟

### 4.4.1 事故模拟

本次安全现状评价采用中国安全生产科学研究院提供的定量风险评估软件进行模拟分析，假设甲类仓库中单桶甲苯、单桶甲基环己烷完全破裂发生泄漏，进行事故模型模拟：



事故后果分析结果：

死亡半径：2m

重伤半径：4m

轻伤半径：7m



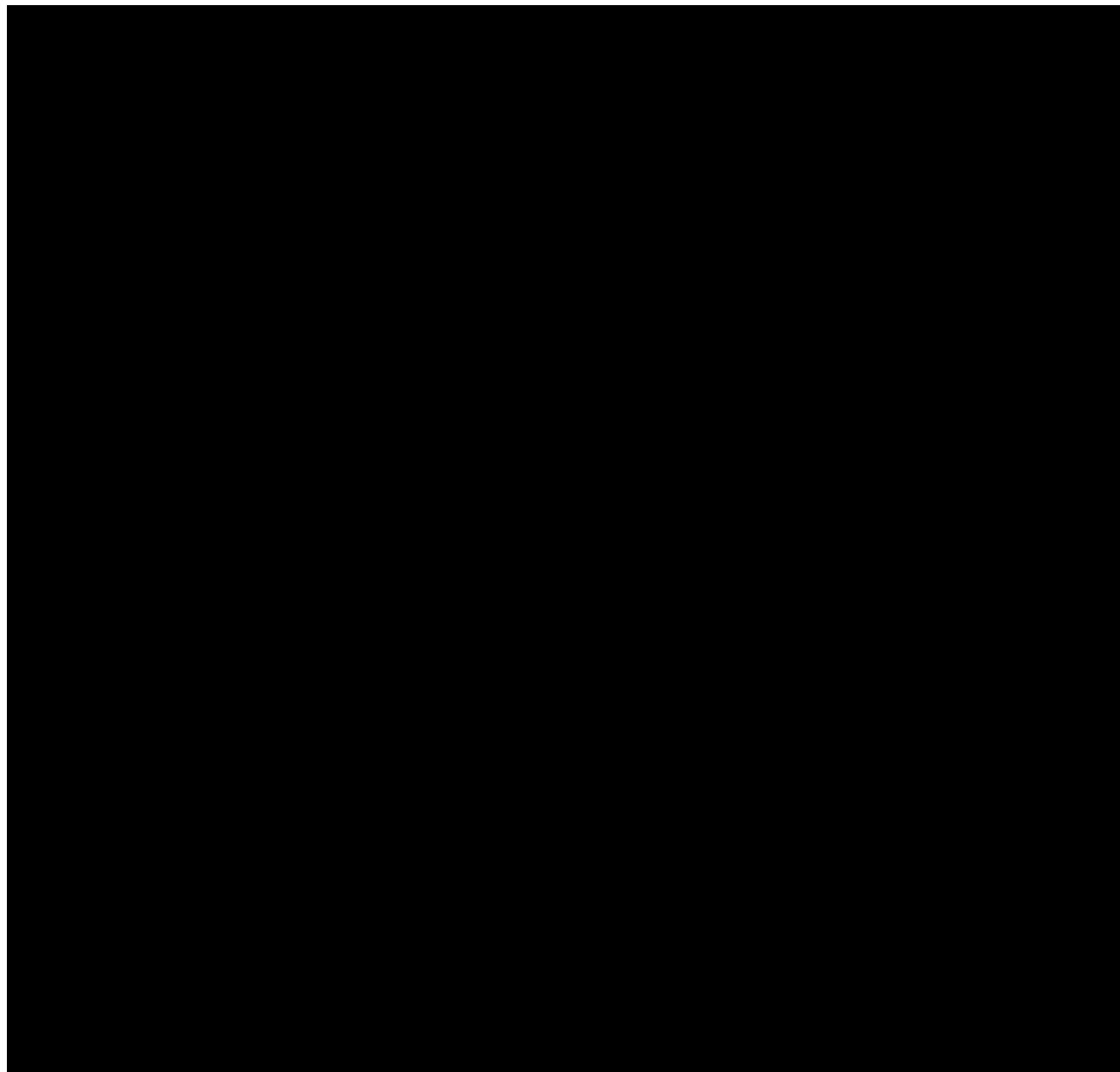
事故后果分析结果：

死亡半径：2m

重伤半径：/

轻伤半径：4m

由于中国安全生产科学研究院的分析软件对易燃液体无蒸汽云爆炸事



#### 4.4.2 主要装置、设施单元事故后果模拟结果评价

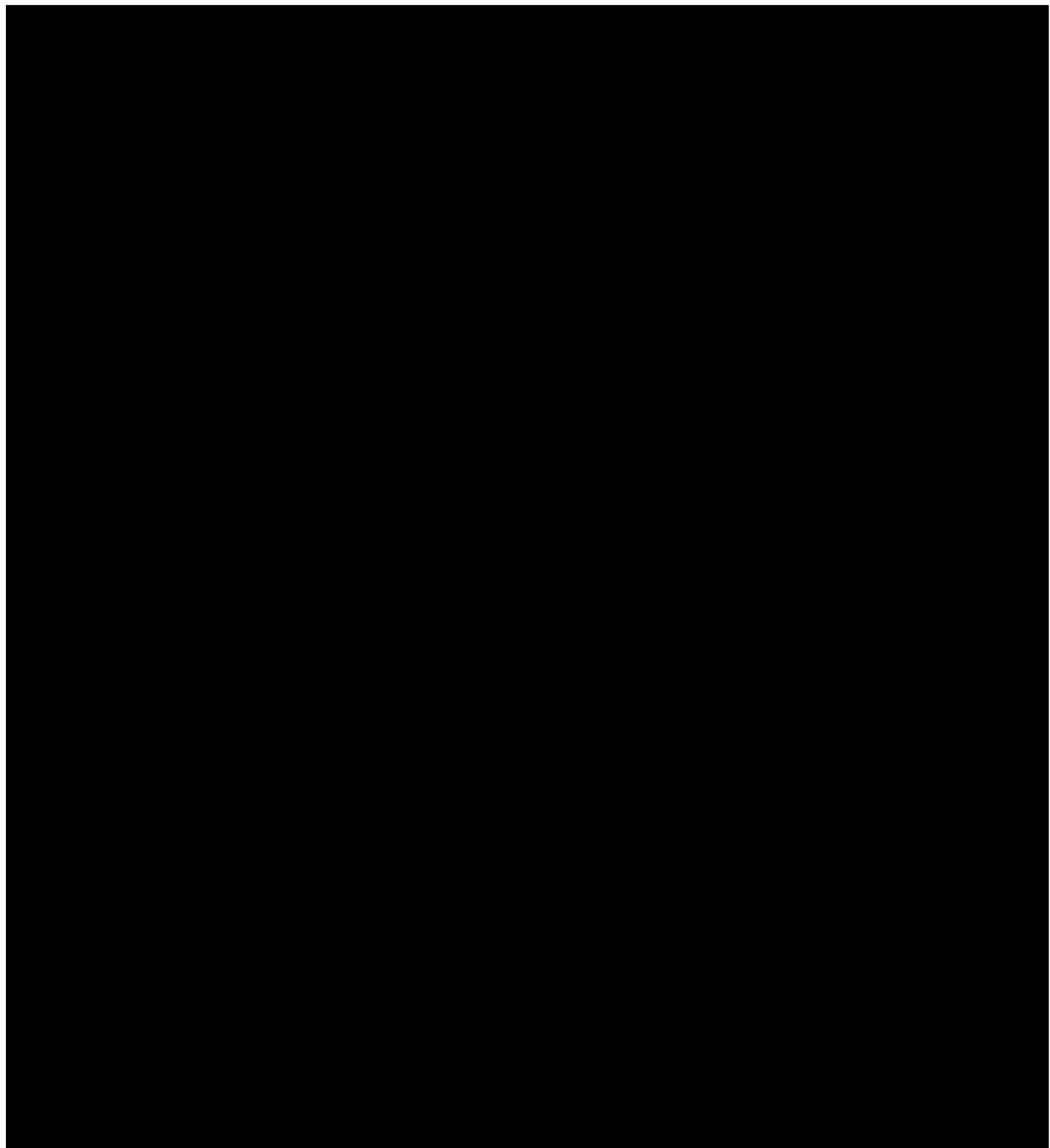
正东公司甲类仓库中桶装甲苯、甲基环己烷发生泄漏，导致火灾、爆炸等事故发生，伤亡半径在正东公司厂区内，如火灾、爆炸事故影响厂内其他装置的正常运行，发生衍生的火灾、爆炸等事故，可能会影响到周边企业装置设施的正常运行。

上述计算结果均为假设条件下的理想状态模拟计算值，可能与实际情况有偏差。实际生产时当发生少量泄漏后，可因可燃气体检测或巡检等及时被发现，并采取应急处置或止漏措施，启动应急救援预案，操作人员亦可撤离现场或采取应急措施，如使用相应的应急救援器材等。但日常操作时应注意对工艺设备系统及时进行维护保养，加强安全管理，严禁违章作业。

## 4.5 安全管理情况

### 4.5.1 安全管理单元安全检查表

结合正东公司生产的特点,依据相关法律、法规和技术标准的有关要求,运用安全检查表法,编制了《安全生产管理单元安全检查表》共34项,经检查,全部符合。



	有安全生产检查和隐患整改管理制度		已编制，包括安全检查的内容、形式、整改制度等。	符合
	有安全生产奖惩制度		已编制，内容详细，针对性强。	符合
	有防火、防爆、防毒、防尘管理制度		已编制，包括防火防爆、防泄漏等安全要求。	符合

品 安 全 管 理	3.	生产、经营、运输、储存、使用危险物品或者处置废弃危险物品的，由有关主管部门依照有关法律、法规规定和国家标准或者行业标准审批并实施监督管理。	安全生产法 第三十九条	生产、运输、储存、使用危险物品符合国家有关规定，并有记录。	符合
		生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员			

五 变 更 管 理	1.	当工艺技术、设备设施等发生变更时，应及时对相关人员进行再培训。	AQ3062-2025 《精细化工企业安全管理规范》9.1.3	正东公司变更验收后已及时对相关人员进行培训。	符合
	2.	工艺技术、设备设施等发生变更或安全风险分析提出修订要求时，企业应及时组织对操作规程中的相应内容进行修订。	AQ3062-2025 《精细化工企业安全管理规范》9.1.5	正东公司已针对变更的设备设施相关内容，及时对操作规程中的相应内容进行了修订。	符合
	3.	企业应按照 AQ/T3034 的相关要求，建立健全变更管理制度，将总图布置、工艺技术、设备设施、仪表系统、公用工程、管理程序和制度、企业组织架构、生产组织方式、重要岗位人员和职责、供应商以及外部条件等纳入变更管理范畴，确定变更管理流程，规范变更申请、安全风险辨识分析、	AQ3062-2025 《精细化工企业安全管理规范》9.1.9	正东公司建立有完善的变更管理制度，有完善的变更申请、安全风险辨识分析、审批、实施、验收等程序；建立了变更管理台账，并及时组织了变更管理培训。	符合

#### 4.5.2 安全生产管理机构和专职安全生产管理人员的设置和配备情况

##### (1) 安全管理机构

正东公司设置有安环部作为常设的安全管理机构，负责公司安全生产、环境保护和职业健康等日常安全管理工作。

##### (2) 安全管理人员

#### 4.5.3 安全生产责任制、安全生产管理制度、安全操作规程的制定和执行情况

##### 1. 全员安全生产责任制的制定和执行情况

正东公司结合公司实际完善了全员安全生产责任制，具体如下：

表 4-10 全员安全生产责任制主要内容一览表

序号	制度名称	具体职责	
1	全员安全生产责任制	各职能部门安全职责	
2		安全生产领导小组安全职责	供销部安全职责
3		安环部安全职责	财务部安全职责
4		办公室安全职责	生技部安全职责
5		各级人员安全职责	
6		总经理安全职责	副总经理安全职责
7		安环部部长安全职责	专职安全员安全职责
8		供销部部长安全职责	仓库保管员安全职责
9		生技部部长安全职责	车间主任安全职责
10		班组长安全职责	员工安全职责
11		办公室主任安全职责	财务部部长安全职责

正东公司制定的全员安全生产责任制内容较详细，明确了各部门、各级人员安全生产责任制，并能认真执行。

该制度分工细致，责任明确，针对性较强，达到了安全生产责任制“纵向到底、横向到边”的原则要求。

## 2. 安全生产管理制度制定和执行情况

根据企业安全生产需要，正东公司建立了一套较为完善的安全管理制度。各项安全管理制度制定情况如下：

表 4-11 主要安全管理制度一览表

序号	制度名称	序号	制度名称
一、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原安监总局令第 41 号，2017 年修订）第十四条规定的十九项相关的安全管理制度			
1	安全生产会议管理制度	2	安全投入保障制度（安全生产费用管理制度）
3	安全生产奖惩制度	4	安全培训教育制度
5	领导干部现场带班管理制度	6	特种设备及操作人员安全管理制度
7	安全检查管理制度，隐患治理制度	8	重大危险源安全管理制度
9	变更管理制度	10	应急预案管理制度
11	事故管理制度	12	防火、防爆安全管理制度，防尘防毒管理制度
13	工艺安全管理制度，电气安全管理制度，化工企业设备管理制度	14	特殊作业管理制度
15	危险化学品安全管理制度	16	职业卫生管理制度
17	劳动防护用品（具）和保健品发放管理制度	18	承包商管理制度
19	管理制度评审和修订制度		

二、制定的其它安全管理制度：			
1	识别和获取适用的安全生产法律法规管理制度	2	安全生产承诺制度
3	安全生产目标绩效考核制度	4	安全风险抵押金管理制度
5	风险评价管理制度	6	供应商管理制度
7	检维修管理制度	8	管理部门、基层班组安全活动管理制度
9	消防管理制度	10	仓库、罐区安全管理制度
11	生产设施拆除与报废安全管理制度	12	安全设施管理制度
13	生产设施安全管理制度	14	关键设施、重点部位安全管理制度
15	生产作业场所职业危害因素检测管理制度	16	易制毒化学品出入库管理制度
17	监视和测量装置管理制度	18	危险化学品储存、出入库管理制度
19	危险化学品运输、装卸管理制度	20	危险废物管理制度
21	安全标准化自评管理制度	22	厂内行驶车辆安全管理制度
23	开停车管理制度	24	化工企业文书档案管理制度
25	危险化学品输送管道定期巡线制度	26	建构筑物安全管理制度
27	安全风险研判与承诺公告制度		

正东公司依据企业自身的管理要求，不断的对已经制定的安全管理制度进行了修订和完善，符合最新法律、法规及文件的要求。

### 3. 各项操作规程制定和执行情况

正东公司编制了油墨配料岗位、研磨岗位、搅拌岗位安全操作规程以及原材料、成品油墨装卸运输技术操作规程，内容较齐全、规范，执行情况良好。变更后，正东公司对操作规程进行了修订，未发生过生产安全事故。

小结：正东公司全员安全生产责任制、安全生产管理制度、安全操作规程制定齐全，执行情况符合相关要求。

## 4.5.4 职业危害管理

### （1）机构设置

正东公司设置了安环部作为职业健康的管理部门。职业危害管理工作包括作业场所职业病危害因素法定检测、从业人员职业病健康检查、职业危害宣传告知、健康监护档案的建立与维护等。

### （2）定期检测情况

2025年7月,安徽瑞祥安全环保咨询有限公司对正东公司的作业场所进行了作业场所职业病危害因素定期检测,评价报告中有害物质(乙酸乙酯、异丙醇等)、粉尘、噪声等检测项目检测结果均合格。

### (3) 职业卫生防护设施的完好有效情况

正东公司配置的职业危害防护设施如下:

表 4-12 职业危害防护设施一览表

序号	名称	数量	地点	序号	名称	数量	地点
1	TF-A型过滤件	2套	事故柜	5	医药箱	1个	事故柜
2	过滤式消防自救呼吸器	3只	事故柜	6	洗眼器	1只	生产车间
3	尘毒呼吸防护套装	3套	事故柜	7	防爆排风扇	13只	生产车间、甲类仓库
4	隔音耳塞	若干	事故柜	8	防毒防尘口罩	6只	事故柜

经现场检查,职业危害防护设施均完好,能正常使用,可满足职业危害防护的需要。

### (4) 宣传告知、人员防护

根据生产过程中可能存在的职业危害因素,正东公司公布了有关职业病防治对策、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。在存在职业病危害的工作场所的醒目位置设置职业危害警示标识。

此外,正东公司加强了职业危害管理措施及从业人员的职业卫生培训,提高了职工自身职业病防护意识;为从业人员配备了相应的劳动防护用品,不断加强个人职业病防护用品使用的监督管理,督促作业人员在作业时正确佩戴个人防护用品。

小结:正东公司职业危害管理执行情况良好,符合要求。

## 4.5.5 从业人员条件

### (1) 主要负责人、安全管理人



### (2) 特种作业人员

正东公司无特种作业人员。

### (3) 其他从业人员

其他从业人员均为初中以上学历，均按要求进行了厂内安全教育培训，培训合格后上岗。

表 4-13 主要负责人、安全管理人一览表

序号	姓名	职务	学历/专业	有效期限	发证机关	从事化工生产管理年限	是否具备从事安全生产活动相应的安全生产知识和管理能力
1	■■■	■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
■	■■■	■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
■	■■■	■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■

小结：正东公司从业人员条件符合要求。

## 4.5.6 应急救援预案制定、修订和演练情况及应急救援组织机构，应急救援器材、设施设备配置的符合性

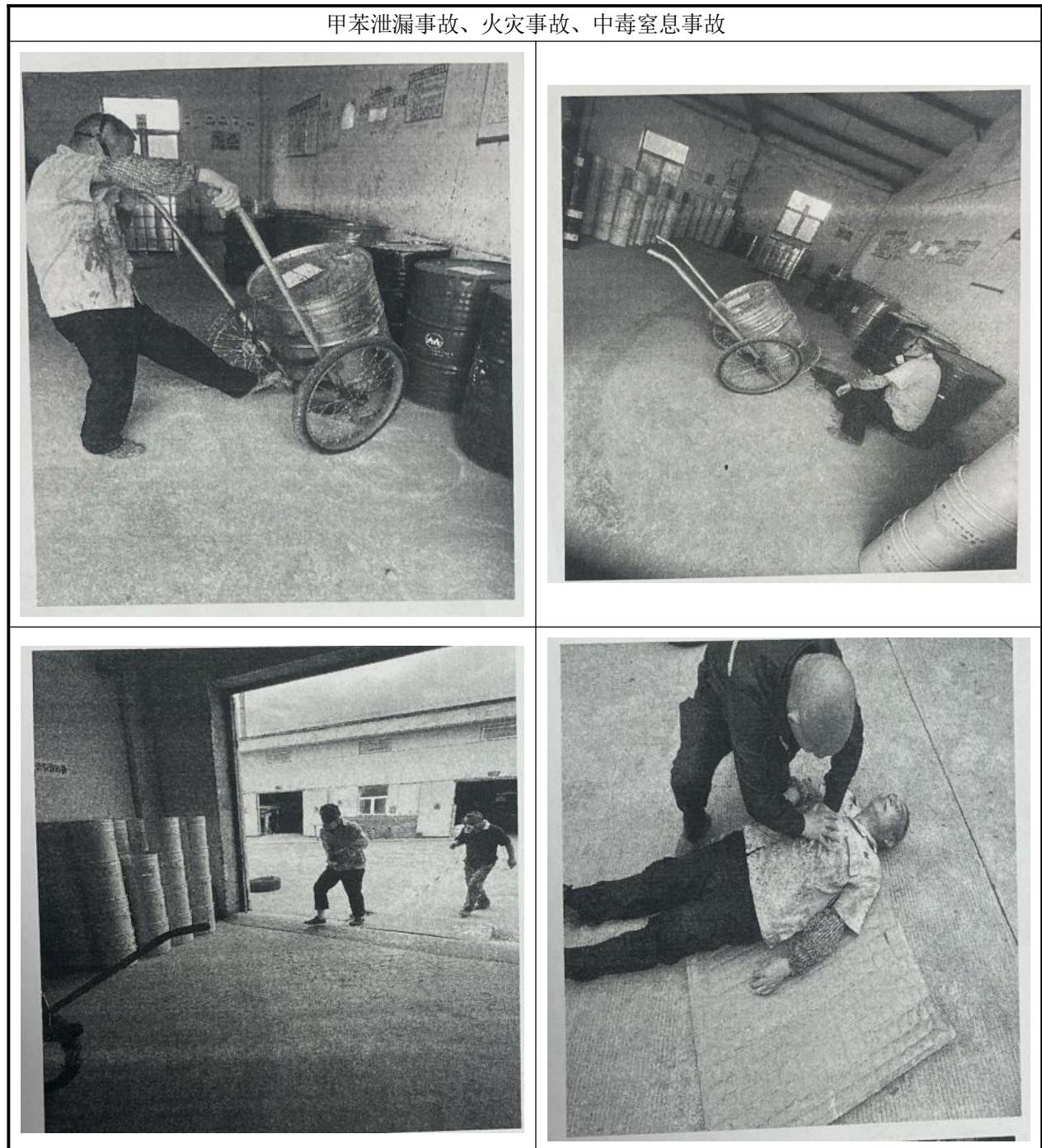
### (1) 应急预案的制定、修订情况

2024年5月，正东公司按规范要求修订、完善了《生产安全事故应急预案》，并通过了专家评审，于2024年5月20日在桐城市应急管理局进行了备案。

### (2) 应急预案的演练情况

正东公司按照《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修订）的要求，遵照应急预案管理制度的规定，定期组织开展了综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案的演练，并每年至少进行一次综合预案或专项预案演练，每半年至少进行一次现场处置方案的演练，并于2025年6月18日在

厂区进行了甲苯泄漏事故、火灾事故、中毒窒息事故现场处置方案的演练，并留有相应的演练记录。



### (3) 应急救援组织机构

正东公司成立以总经理为组长，以各部门负责人为成员的应急救援领导小组；应急救援领导小组负责应急管理的组织、协调、预案管理以及信息报告等工作。当发生安全生产事件，根据警报级别启动对应响应级别的应急预案。现场设立应急指挥部统一指挥，对事故进行应急抢险处置。指挥部下设应急处置组、紧急疏散组、后勤保障组。

### (4) 应急物资的配备

正东公司根据作业特点在作业场所设置了相应的应急救援物资，具体的情况详见下表：

表 4-14 事故应急救援器材和设备

序号	装备物资名称	数量	单位	管理部门	存放位置
1	██████████	1	█	██████████	██████████
2	██████████	1	█	██████████	██████████
3	██████████	1	█	██████████	██████████
4	██████████	1	█	██████████	██████████
5	██████████	1	█	██████████	██████████
6	██████████	1	█	██████████	██████████
7	██████████	1	█	██████████	██████████
8	██████████	1	█	██████████	██████████
9	██████████	1	█	██████████	██████████
10	██████████	1	█	██████████	██████████
11	██████████	1	█	██████████	██████████
12	██████████	1	█	██████████	██████████
13	██████████	1	█	██████████	██████████
14	██████████	1	█	██████████	██████████
15	██████████	1	█	██████████	██████████
16	██████████	1	█	██████████	██████████
17	██████████	1	█	██████████	██████████
18	██████████	1	█	██████████	██████████
19	██████████	1	█	██████████	██████████
20	██████████	1	█	██████████	██████████

小结：正东公司已制定了应急救援预案，并定期进行了演练；设置了应急救援组织领导小组，并下设有各应急救援小队；配备了应急救援器材，类型及数量均符合规范要求。

#### 4.5.7 安全生产投入的情况

正东油墨按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）第二十一条的规定提取安全生产费用，主要用于购买劳保用品、学习资料、设备设施检修、防雷设施检测、安全防护设施维护安装、安全培训、应急救援演练、安全评价、安全标识牌设置更换等费用。此外，按规定要求，正东油墨为员工均依法办理了工伤保险和安全生产责任险。

小结：正东公司安全生产费用的提取及投入满足《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的要求，满足企业实际安全生产的需要。

#### 4.5.8 安全标准化运行及持续改进情况

正东公司于2024年05月14日取得了由安庆市应急管理局出具的《关于核准安庆市华城硫磺有限公司等10家企业为危险化学品行业安全生产标准化三级企业的公告》，有效期至：2027年05月；现已建立了一套较完善

的安全管理体系。

公司生产过程中严格按照安全生产标准化的要求进行：

- (1) 对现有的法律、法规、标准及政府其他要求及时进行了更新；
- (2) 各级组织领导及员工按责任制的要求进行安全考核；
- (3) 危险性作业前、设备检维修前进行风险评价，定期进行隐患排查；
- (4) 对现有的管理制度持续改进和完善，员工严格按照操作规程进行安全生产；
- (5) 制定了安全培训教育计划，并按计划进行安全培训教育；
- (6) 生产设备、安全设施定期检维修，关键装置及重点部位联系人定期到责任区域监督指导；
- (7) 危险性作业审批手续齐全；
- (8) 从事接触职业危害的有关人员穿戴防护用品进行安全生产；
- (9) 危险化学品进行了普查，开展了危险化学品危险特性安全培训教育，并办理了危险化学品的注册登记；
- (10) 定期组织应急救援演练；
- (11) 定期进行安全检查，检查结果进行考核，检查出的问题及时整改；
- (12) 对于地方相关部门提出的安全生产具体要求，及时进行整改。

小结：正东公司安全标准化运行及持续改进情况符合要求。

#### 4.5.9 现场安全管理情况

正东公司生产、储存场所可燃气体检测报警设施运行正常，洗眼器使用正常，防静电接地线完好，事故柜、急救箱物品按要求进行了补充，风向标转动灵活。

生产车间、甲类仓库、丙类仓库灭火器摆放在划定的区域，均在有效期内使用，消防栓出水正常，消防水池水量充足。

厂区入口有限速标志，生产车间、甲类仓库、丙类仓库设置了醒目的安全警示标志，各岗位张贴了最新的安全操作规程、安全管理制度。

厂区入口处设置了安全风险与承诺公告牌，公告牌的内容符合相关要求。

根据作业特点和接触的物质特性，对各岗位操作人员按规定要求，发放了个体劳动防护用品（如防护手套、工作服、防护口罩、护目镜等），操作人员按要求使用。

小结：正东公司现场安全管理能满足安全生产的需要。

#### 4.5.10 重点监管危险化学品安全管理情况

正东公司生产过程中使用的原料甲苯和乙酸乙酯均属于首批重点监管的危险化学品，不涉及第二批重点监管的危险化学品。依据《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三[2011]142号）对该公司重点监管危险化学品安全管理情况符合性评价如下：

表 4-15 重点监管危险化学品（甲苯）安全管理情况一览表

序号	(安监总厅管三[2011]142号) 要求	该公司实际情况	符合性
甲苯安全管理情况一览表			
1、一般要求			
1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	操作人员经厂内培训，考核合格后上岗，能遵守编制的操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	符合
2	操作应严加密闭。要求有局部排风设施和全面通风。设置固定式可燃气体报警器，或配备便携式可燃气体报警器、宜增设有毒气体报警仪。采用防爆型的通风系统和设备。穿防静电工作服，戴橡胶防护手套。空气中浓度超标时，佩戴防毒面具。紧急事态抢救或撤离时，佩戴自给式呼吸器。选用无泄漏泵来输送本介质，如屏蔽泵或磁力泵输送。甲苯储罐采取人工脱水方式时，应增配检测有毒气体检测报警仪（固定式或便携式）。采样宜采用循环密闭采样系统。在作业现场应提供安全淋浴和洗眼设备。安全喷淋和洗眼器应在生产装置开车时进行校验。操作现场严禁吸烟。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。	密闭操作，设有局部排风设施，通风良好。生产车间配备了防爆型排风扇及声光型可燃气体报警探头，并配备有便携式可燃气体报警仪。作业人员穿防静电工作服、橡胶手套，并配备防毒面具、防尘口罩。车间门口设置有洗眼器。操作现场禁止吸烟。	符合

3	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	正东公司甲苯采用桶装，不涉及储罐储存。	不涉及
4	禁止与强氧化剂接触。	不与强氧化剂接触。	符合
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。在传送过程中，容器、管道必须接地和跨接，防止产生静电。输送过程中易产生静电积聚，相关防护知识应加强培训。	生产、储存区域张贴有安全警示标志。装卸时使用的推车不易产生火花。车间门口设有静电消除器。	符合

## 2、特殊要求-操作安全

1	选用无泄漏泵来输送本介质，如屏蔽泵或磁力泵输送。甲苯储罐采取人工脱水方式时，应增配检测有毒气体检测报警仪（固定式的或便携式的）。采样宜采用循环密闭采样系统。设置必要的安全联锁及紧急排放系统，通风设施应每年进行一次检查。	正东公司甲苯采用桶装，不涉及储罐储存，仅用于凹版油墨物理混配的生产，不涉及甲苯的生产与分装。	不涉及
2	在生产企业设置 DCS 集散控制系统，同时设置安全联锁、紧急停车系统(ESD) 以及正常及事故通风设施并独立设置。		不涉及
3	装置内配备防毒面具等防护用品，操作人员在操作、取样、检维修时宜佩戴防毒面具。装置区所有设备、泵以及管线的放净均排放到密闭排放系统，保证职工健康不受损害。		不涉及
4	介质为高温、有毒或强腐蚀性的设备及管线上的压力表与设备之间应有能隔离介质的装置或切断阀。另外，装置中的设备和管道应有惰性气体置换设施。		不涉及
5	充装时使用万向节管道充装系统，严防超装。		不涉及

## 3、特殊要求-储存安全

1	储存于阴凉、通风仓库内。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。防止阳光直射，保持容器密封。	储存在甲类仓库，远离火种、热源。保持容器密封。	符合
2	应与氧化剂分开存放。储存室内的照明、通风等设施应采用防爆型。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。	储存在甲类仓库内，桶装，不与氧化剂接触。生产车间照明、通风等均采用防爆型，不使用易产生火花的机械设备和工具。	符合
3	储罐采用金属浮舱式的浮顶或内浮顶罐。储罐应设固定或移动式消防冷却水系统。	正东公司甲苯为桶装，不涉及储罐储存。	不涉及
4	生产装置重要岗位如罐区设置工业电视监控。	厂区设有视频监控。	符合
5	介质为高温、有毒或强腐蚀性的设备及管线上的压力表与设备之间应有能隔离介质的装置	正东公司甲苯仅用于凹版油墨物理混配的生产，不涉及使用切断阀与	不涉及

	或切断阀。另外，装置中的甲、乙类设备和管道应有惰性气体置换设施。	惰性气体置换等情况。	
<b>4、特殊要求-运输安全</b>			
委托有资质单位承运。			符合

表 4-16 重点监管危险化学品（乙酸乙酯）安全管理情况一览表

序号	(安监总厅管三[2011]142号) 要求	该公司实际情况	符合性
<b>乙酸乙酯安全管理情况一览表</b>			
<b>1、一般要求</b>			
1	操作人员必须经过专门培训，应具有防火、防爆、防静电事故和预防职业病的知识和操作能力，严格遵守操作规程。	操作人员经厂内培训，考核合格后上岗，能遵守编制的操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	符合
2	密闭操作，防止泄漏，加强通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。设置固定式可燃气体报警器，或配备便携式可燃气体报警器、宜增设有毒气体报警仪。采用防爆型的通风系统和设备。穿防静电工作服，戴橡胶防护手套。空气中浓度超标时，佩戴防毒面具。在作业现场应提供安全淋浴和洗眼设备。	密闭操作，通风良好。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。生产车间配备了防爆型排风扇及声光型可燃气体报警探头，并配备有便携式可燃气体报警仪。作业人员穿防静电工作服、橡胶手套，并配备防毒面具、防尘口罩。生产车间出口处设置有固定式洗眼器。	符合
3	储罐等压力设备应设置压力表、液位计、温度计，并应装有带压力、液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	正东公司乙酸乙酯为桶装，不涉及储罐储存。	不涉及
4	避免与强氧化剂、酸类、碱类接触。	不与强氧化剂、酸类、碱类接触。	符合
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。进入作业场所时，应去除身体携带的静电。	生产、储存区均设置了“严禁烟火”等安全警示标志。不使用产生火花的机械设备和工具装卸（如铁质工具）。	符合
<b>2、特殊要求-操作安全</b>			
1	灌装时控制管道内流速小于 3m/s，且有良好接地装置，防止静电积聚。	配料、搅拌等过程，均采用活动的静电夹进行静电接地导除。	符合
2	避免将容器置于调温环境中，以免发生泄漏和爆炸。	未将桶装原料置于调温环境中。	符合
<b>3、特殊要求-储存安全</b>			
1	储存于阴凉、通风仓库内。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。防止阳光直射，保持容器密封。	储存在甲类仓库，远离火种、热源。保持容器密封。	符合
2	应与氧化剂、酸类、碱类、食用化学品分开存放，切忌混储。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在室外。配备相应品种和数量的消防器材。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	储存在甲类仓库内，桶装，不与氧化剂、酸类、碱金属接触。现场未见使用易产生火花的机械设备和工具（如铁制工具），配备了相应品种的消防设施。	符合
<b>4、特殊要求-运输安全</b>			
委托有资质单位承运。			符合

正东公司重点监管危险化学品的安全管理情况符合国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三[2011]142号）的要求。

#### 4.5.11 法定检测、检验情况

正东油墨厂区设置一台空气压缩机，空压机自带的储气罐、油水过滤器属简单压力容器，均在推荐寿命期内使用。防雷防静电检测、作业现场职业病危害因素检测、可燃气体报警探头、便携式可燃气体报警仪、压力表、安全阀定期检测情况如下表所述。

4-17 法定检测、检验情况一览表

序号	类型	数量(名称)	检验/检测/出厂单位	有效期	检测结果	是否在有效期内
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						
[REDACTED]						

小结：正东公司可燃气体报警探头、便携式可燃气体报警仪、压力表、安全阀、防雷防静电设施、特种设备均在检测有效期内，作业现场职业病危害因素检测合格、有效。

#### 4.5.12 化工过程安全管理情况

##### (1) 化工过程安全管理的主要内容及任务

根据《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88号）、《转发国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》（皖安监三〔2013〕70号）和《化工过程安全管理导则》（AQ/T3034-2022），正东公司认真组织了学习，并结合企业的实际管理情

况，明确了化工过程安全管理的主要内容及任务：收集了化工过程安全生产信息；进行了风险辨识和控制；不断完善并严格执行操作规程；通过规范管理，确保装置安全运行；开展安全教育和操作技能培训；保持设备设施完好性；加强了作业安全管理、承包商安全管理、变更管理、应急管理、事故和事件管理、化工过程安全管理的持续改进等。

以安全生产领导小组为化工过程安全管理领导机构，结合安全生产标准化相关要求，学习和掌握了化工过程安全管理的主要内容及任务。

## （2）安全生产信息管理

### ①全面收集安全生产信息

正东公司以安环部为安全生产信息收集部门，全面收集生产过程涉及的化学品危险性、工艺和设备等方面全部安全生产信息，并将其转化成内部管理制度，形成文件。

### ②充分利用安全生产信息

安环部在收集各项安全生产信息后，生技部、财务部、办公室、供销部等部门负责人进行分析研究，并对已经建立和执行的安全生产管理体系进行完善，不断按照最新法律、法规和文件要求，及时修订各项安全管理制度、安全操作规程、应急救援预案、内部安全培训材料等文本内容。最新修订完善的各项制度文本已经审批签发后正式实施。

### ③建立安全生产信息管理制度

正东公司制定有《管理制度评审和修订制度》、《识别和获取适用的安全生产法律法规管理制度》等，已将安全生产信息各方面的管理要求，以制度化、文件化的形式落实于实际的生产过程管理，保证了生产管理、过程危害分析、事故调查、应急救援等方面的相关人员能够及时获取最新安全生产相关信息。

## （3）风险管理

### ①建立风险管理制度

正东公司制定有《风险评价管理制度》等，明确了风险辨识范围、方法、频次和责任人。

### ②确定风险辨识分析内容

确定了风险辨识的内容包括：工艺技术的本质安全性及风险程度、工艺系统可能存在的风险、对安全事故的调查处理情况、危险作业审批监护情况、控制风险的技术、管理措施及其失效可能引起的后果、现场设施失控和人为失误可能对安全造成的影响等。

### ③制定可接受的风险标准

正东公司按照《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（国家安全监管总局令第 40 号，2015 年修订）的要求，对本企业厂区内的危险化学品生产、储存场所进行了重大危险源辨识，确定了本企业的生产单元以及储存单元不构成重大危险源。

## （4）装置运行安全管理

### ①操作规程管理

正东公司根据生产特点，制定有各项安全操作规程，操作规程内容详细，可操作性和指导性强。根据安全生产标准化体系的管理要求，正东公司每年对操作规程的适应性和有效性进行会审，结合会审情况及时的修订和完善文本内容。

### ②异常工况监测预警

正东公司在生产车间、甲类仓库分别设置有可燃气体检测报警探头，并配备有便携式可燃气体报警仪，可实时检测以上场所空气中可燃气体浓度情况。

## （5）岗位安全教育和操作技能培训

### ①建立并执行安全教育培训制度

正东公司制定有《安全培训教育制度》，并按制度要求严格落实教育培训工作。

## ②从业人员安全教育培训

正东公司按照国家和企业要求，定期开展了从业人员安全培训，使从业人员掌握了安全生产基本常识及本岗位操作要点、操作规程、危险因素和控制措施、应急处置、避险避灾等技能与方法，熟练使用个体防护用品。

## （6）设备完好性（完整性）

### ①建立设备管理制度

正东公司制定有《安全设施管理制度》、《关键装置、重点部位安全管理制度》、《生产设施拆除与报废安全管理制度》等各项有关于设备设施方面的安全管理制度，建立有详细的设备台账。

### ②设备安全运行管理

正东公司现场主要生产设备、设施均明确设备管理责任人，按制度规定，定期进行设备的检维修保养和安全检查，一旦发现安全隐患则及时消除或予以维修更换。定期对可燃气体检测报警器、便携式可燃气体报警仪、防雷防静电设施进行法定检测。

## （7）作业安全管理

正东公司制定有《特殊作业管理制度》，对于化工企业“动火作业”、“受限空间作业”、“高处作业”等各项危险作业，按规定要求进行作业前的安全审批，内容包括作业风险分析、作业过程安全条件确认、操作人员和现场监护人员符合性等。

## （8）承包商管理

正东公司制定有《承包商管理制度》，对于承包商的资质、安全条件、人员素质等符合性进行严格的评审和监管，对承包商作业人员进行严格的入厂安全培训教育、现场安全交底、签订安全管理协议，明确双方安全管理范围与责任。

## （9）变更管理

正东公司制定有《变更管理制度》，规定了变更管理的范围和管理条件，

明确了申请、审批、实施、验收等变更程序。实施变更前，组织专业人员进行检查，确保变更具备安全条件；明确受变更影响的本企业人员和承包商作业人员，并对其进行相应的培训。变更完成后，及时更新相应的安全生产信息，建立变更管理档案。

#### （10）应急管理

正东公司制定有《生产安全事故应急预案》，于2024年5月20日在桐城市应急管理局进行了备案；预案文本内容详细，明确了应急救援的组织机构、相关责任人、职责。

正东公司根据实际生产的特点，配置了消防器材、防毒面具、急救药箱等各项应急救援器材。此外，根据体系管理的要求，定期举行应急预案的演练，实施演练效果评估，并不断改进。

#### （11）事故和事件管理

正东公司制定有《事故管理制度》、《安全生产目标绩效考核制度》，对安全生产事故、未遂事故、安全隐患报告等实施奖惩机制。

此外，还积极借鉴国内外同类企业的安全生产事故，吸取事故教训，开展内部分析交流，并不断完善正东公司的生产管理。

#### （12）持续改进化工过程安全管理工作

正东公司以安全生产领导小组为化工过程安全管理工作领导机构，由主要负责人金环负责，组织开展本企业化工过程安全管理工作，并将化工过程安全管理工作与安全生产标准化创建过程有机结合起来，结合年度安全生产标准化自评，对化工过程安全管理进行持续改进，形成了符合企业实际的过程管理体系。

小结：正东公司化工过程安全管理情况符合要求。

### 4.5.13 重大隐患判定

依据《国家安全监管总局关于印发<化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）>和<烟花爆竹生产经营单位重大生产

安全事故隐患判定标准（试行）>的通知》（安监总管三〔2017〕121号），对正东公司是否存在重大生产安全事故隐患判定如下：

表 4-18 重大隐患判定表

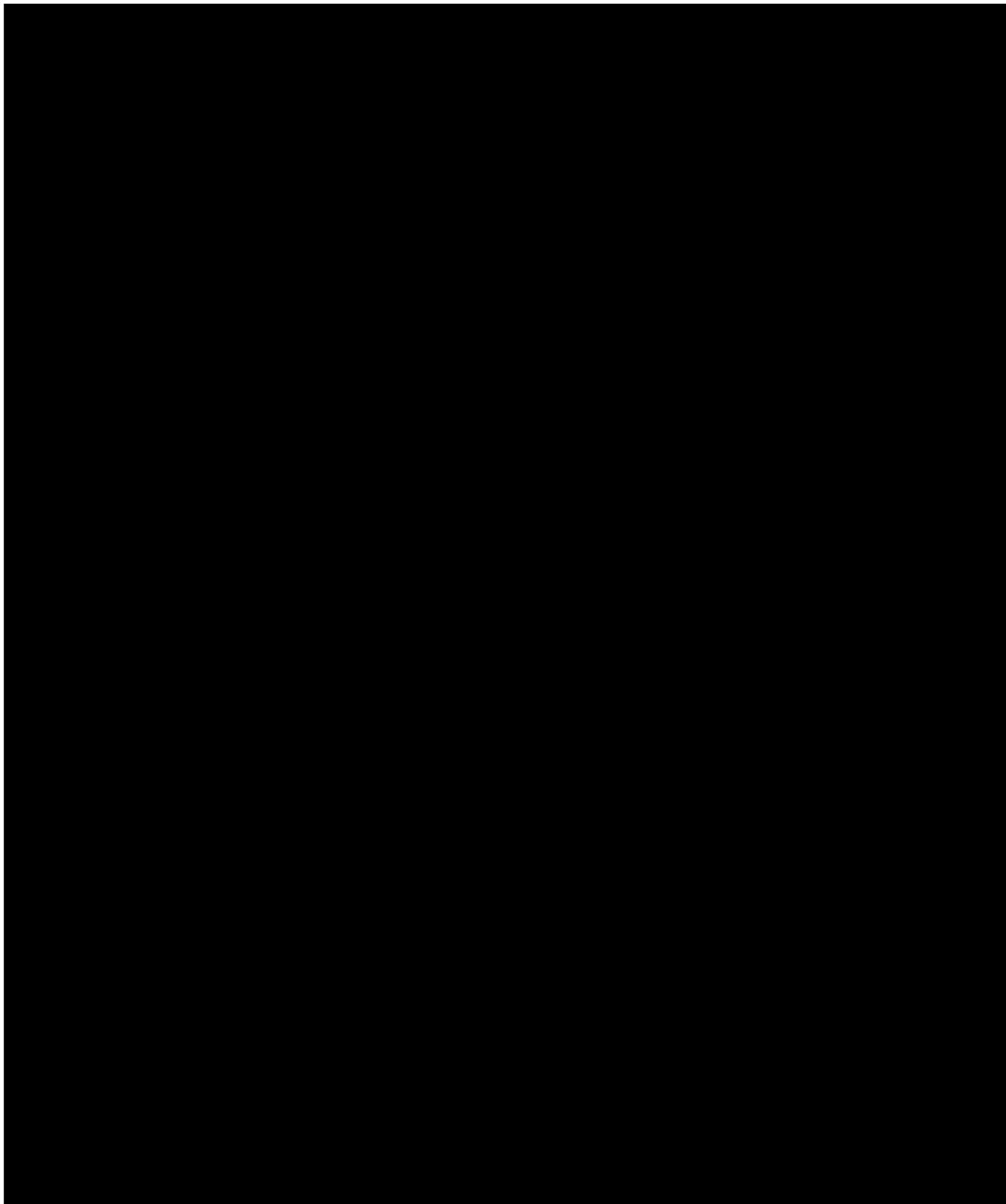
依据《国家安全监管总局关于印发<化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）>和<烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）>的通知》（安监总管三〔2017〕121号），正东公司不存在重大生产安全事故隐患。

#### **4.5.14 “一防三提升”及“三年行动计划”“安全生产治本攻坚三年行动” 符合性情况**

依据国务院安委会《全国安全生产专项整治三年行动计划》、《安全生产治本攻坚三年行动方案（2024—2026年）》，《安徽省“1+11+N”安全生产专项整治三年行动实施方案》、《关于印发《安徽省安全生产治本攻坚三年行动实施方案（2024—2026年）》子方案的通知》（皖安办〔2024〕10号），

《安庆市“1+10+N”安全生产专项整治三年行动实施方案》以及《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》（皖应急〔2021〕74号）等有关要求，运用安全检查表法进行评价如下。

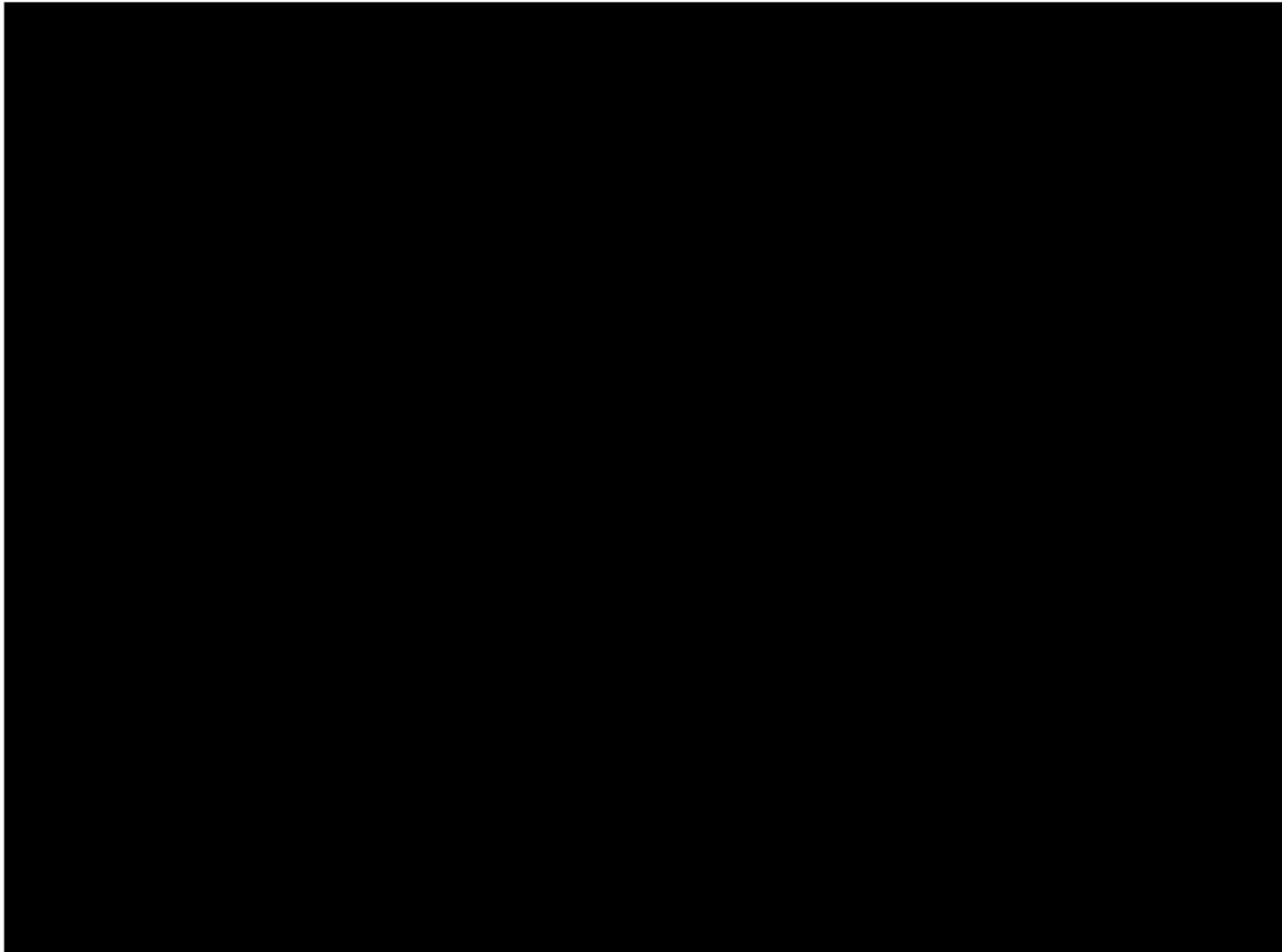
表 4-19 “一防三提升”及“三年行动计划”符合性检查表



评价项目	评价标准	评价结果
1. 安全生产责任制落实情况	1.1 安全生产责任制是否建立健全，责任落实情况如何？	符合
1.2 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.3 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.4 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.5 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.6 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.7 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.8 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.9 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
1.10 安全生产责任制是否落实到各岗位，责任是否明确、到位？	符合	
2. 安全生产规章制度和操作规程建设情况	2.1 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合
2.2 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.3 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.4 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.5 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.6 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.7 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.8 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.9 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
2.10 安全生产规章制度是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
3. 安全生产管理机构设置和人员配备情况	3.1 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合
3.2 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.3 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.4 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.5 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.6 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.7 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.8 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.9 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
3.10 安全生产管理机构是否设置，是否配备足够的专职安全生产管理人员？	符合	
4. 安全生产投入情况	4.1 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合
4.2 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.3 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.4 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.5 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.6 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.7 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.8 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.9 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
4.10 安全生产投入是否充足，是否满足安全生产需要？	符合	
5. 安全生产隐患排查治理情况	5.1 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合
5.2 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.3 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.4 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.5 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.6 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.7 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.8 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.9 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
5.10 安全生产隐患排查治理是否全面、彻底，是否建立隐患排查治理长效机制？	符合	
6. 安全生产事故应急救援情况	6.1 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合
6.2 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.3 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.4 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.5 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.6 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.7 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.8 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.9 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
6.10 应急救援预案是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
7. 安全生产宣传教育培训情况	7.1 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合
7.2 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.3 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.4 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.5 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.6 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.7 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.8 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.9 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
7.10 安全生产宣传教育培训是否全面、有效，是否满足从业人员需求？	符合	
8. 安全生产标准化建设情况	8.1 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合
8.2 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.3 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.4 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.5 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.6 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.7 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.8 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.9 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
8.10 安全生产标准化建设是否全面、规范，是否达到相关标准要求？	符合	
9. 安全生产基础管理情况	9.1 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合
9.2 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.3 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.4 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.5 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.6 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.7 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.8 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.9 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
9.10 安全生产基础管理是否健全，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10. 安全生产事故报告和调查处理情况	10.1 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合
10.2 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.3 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.4 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.5 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.6 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.7 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.8 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.9 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	
10.10 安全生产事故报告和调查处理是否及时、准确，是否符合国家和地方相关法律法规要求？	符合	

	装置区达不到上述限人要求的, 2022年年底前达到要求。		
		正在公司已按照“一道门”的建设而	

5	全面排查管控危险化学品生产储存企业外部安全防护距离。督促危险化学品生产储存企业按照《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》(GB36894-2018)和《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》(GB/T37243-2019)等标准规范确定外部安全防护距离。	根据本报告第 4.1.1.2 节, 正东公司的生产装置和储存设施外部安全防护距离符合相关标准规范的要求。	符合
	进一步提升危险化学品企业自动化控制水平。继续推进“两重点一重大”生产装置 储存设	正东公司不涉及重点监管危险化工工艺, 不涉及重大危险源, 原料甲苯和	



## 5 对策措施与建议

### 5.1 存在的安全隐患及整改对策措施与建议

本次安全现状评价过程中，我公司评价组先后多次到现场进行勘察，对正东公司作业现场及安全管理资料进行检查，并对存在的问题进行了整理，提出如下对策措施与整改建议：

表 5-1 安全隐患及整改建议汇总表

序号	现实隐患	依据规范及条款	对策措施与建议
1	丙类仓库内部分物料紧贴墙面堆放，导致消防器材无法正常取用	《中华人民共和国消防法》第二十八条	建议对丙类仓库内物料合理放置确保消防器材可正常取用
2	消防泵房内存在大量杂物随意堆放	《建筑设计防火规范》GB50016-2014 (2018年版) 8.1.6	建议对消防泵房内杂物进行清理

### 5.2 对策措施及建议的采纳情况

对于提出的对策措施及建议内容，正东公司已全部按要求完成了整改。现汇总如下表所示：

表 5-2 对策措施与建议汇总表

序号	现实隐患	整改措施与建议	整改情况	符合性
1	丙类仓库内部分物料紧贴墙面堆放，导致消防器材无法正常取用	建议对丙类仓库内物料合理放置确保消防器材可正常取用	已对丙类仓库内物料进行合理放置。 	符合

2	消防泵房内存在大量杂物随意堆放	建议对消防泵房进行整理	已对消防泵房内杂物进行清理。 	符合
---	-----------------	-------------	--	----

### 5.3 安全生产许可证换证现场核查意见整改情况

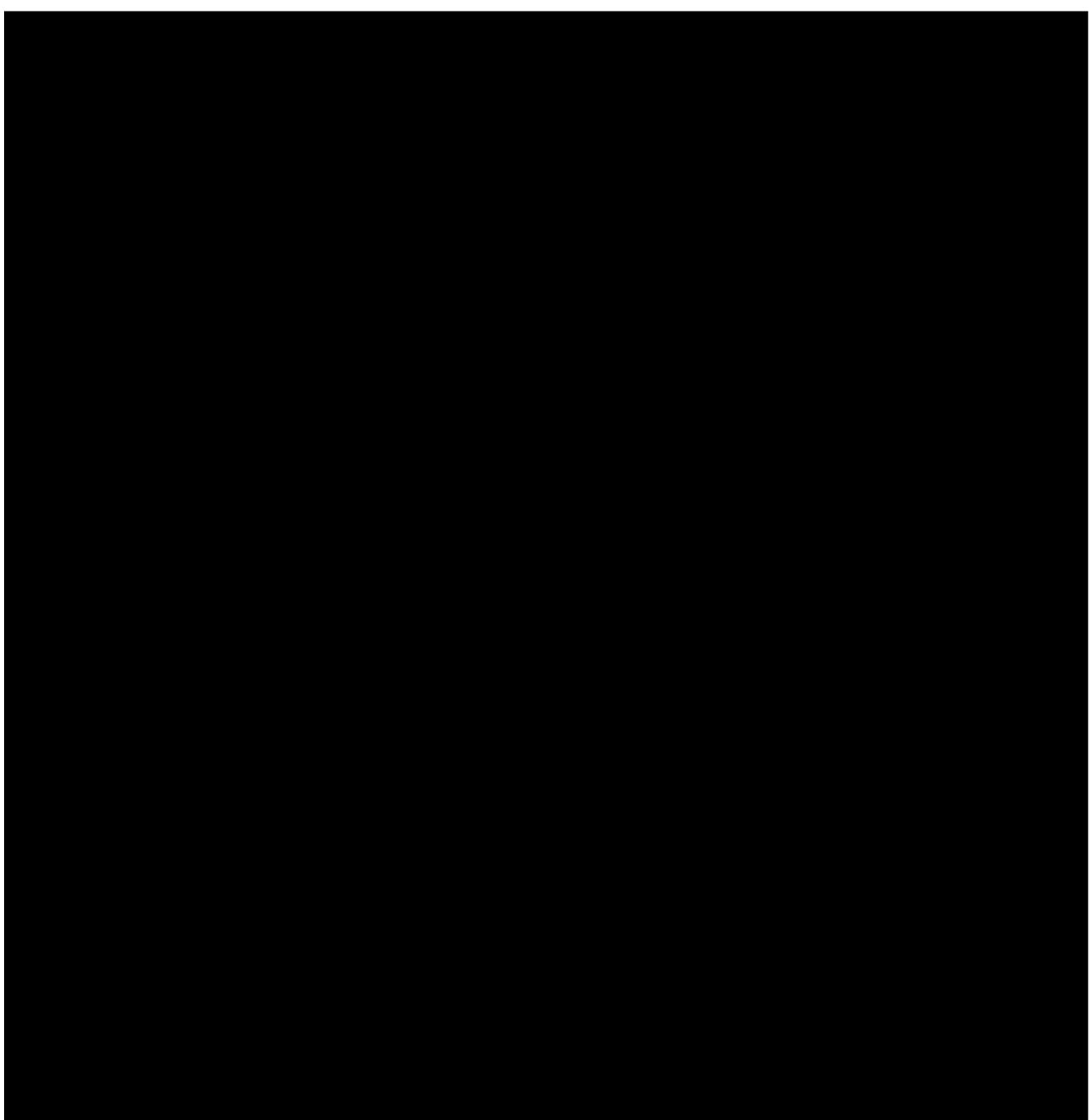
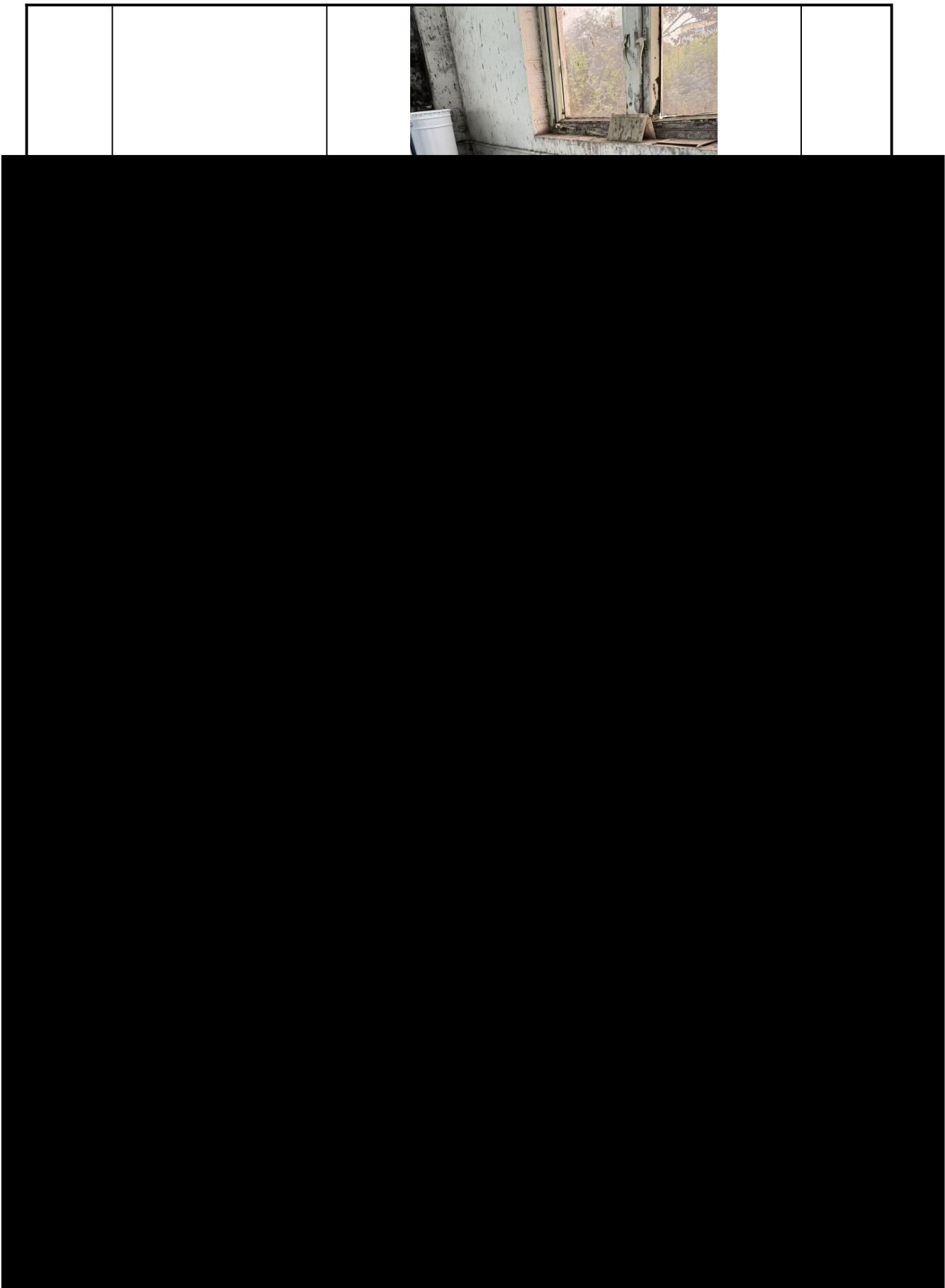
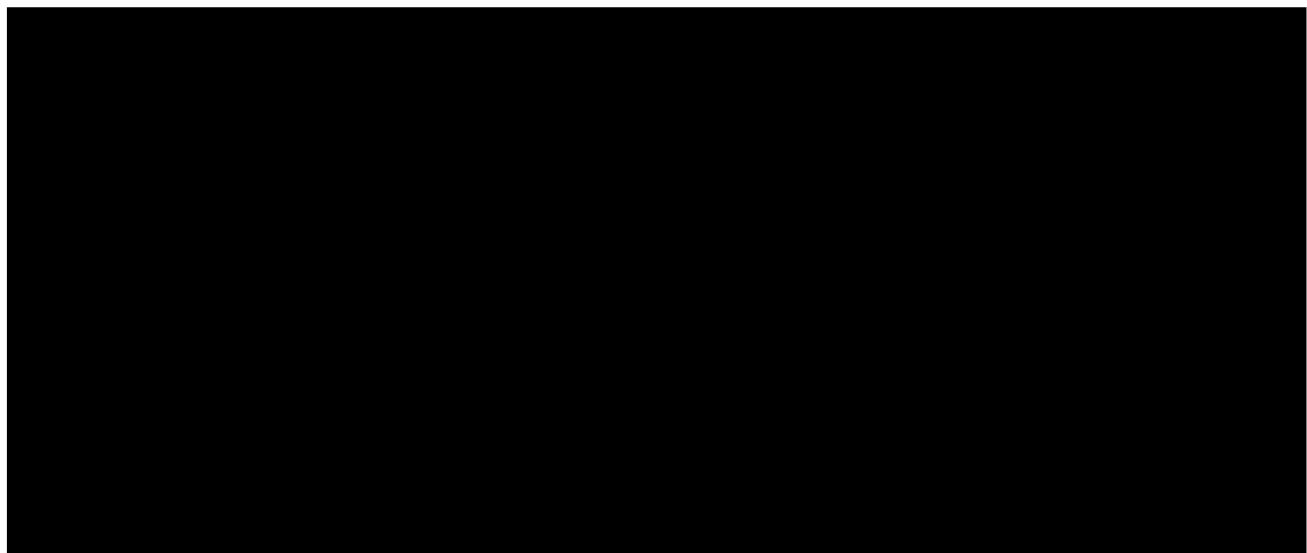


表 5-4 桐城市正东油墨有限公司现场整改一览表

序号	现场整改意见	整改情况	符合性
1	仓库外未设淋洗器;	仓库及甲类车间外均已增设淋洗器 	符合
		已更换具备导静电功能的隔膜泵抽料软管。 	





## 5.4 进一步提高安全生产条件的建议

### 5.4.1 安全设施的更新与改进

在以后长期使用过程中，正东公司应强化对现有安全设施的维护保养工作，确保各类安全设施处于正常状态，发挥其应有的安全保障作用。同时，要密切关注同行业在安全生产设施、技术的发展趋势，积极采用技术先进、经济合理的安全技术措施，不断更新与改进现有的安全设施。

### 5.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护

(1) 应每天及时清理堆放在生产区的废弃包装袋、包装桶，避免堆积过多影响车间内的正常生产。

(2) 厂区周边企业若进行改建或新建建筑物时，应及时进行交涉沟通，避免因距离不足造成相互影响。

(3) 各仓库内严禁超量、超品种储存各危险化学品。

(4) 加强安全管理，坚持日常巡回检查，及时发现并消除事故隐患，保证安全防护装置和设施齐全、正常、有效。

### 5.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养

(1) 防雷防静电接地设施、可燃气体检测报警装置应按规定进行定期检测，并达到合格要求。

(2) 定期对消防水池进行清理，避免使用消防泵时杂物堵塞管道；并定期将消防泵进行试转，确保消防水泵在紧急情况下可有效使用。

(3) 加强检维修作业管理，落实危险作业制度，做到标识齐全，防护措施到位。

(4) 建议对事故水池定期进行排水处理，确保其蓄水量满足正常空置状态下的有效容积。

#### 5.4.4 安全生产投入

随着企业的不断发展和安全管理水平的不断提高，届时对安全生产条件的要求定会更高，应不断增加安全生产的投入。

#### 5.4.5 其他

(1) 正东公司应落实《生产安全事故应急条例》（国务院令[2019]第708号）的规定，如对从业人员定期进行应急教育和培训，保证从业人员具备必要的应急知识，掌握风险防控技能和事故应急措施等。

(2) 正东公司应根据《国务院安委会部署开展全国安全生产专项整治三年行动》和《危险化学品企业重点人员安全资质达标导则（试行）》的文件要求，提高从业人员准入门槛。新入职主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员必须具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或化工类中级及以上职称。

(3) 加强生产车间内的安全管理，工人操作时应严格遵守操作规程。

(4) 加强与周边企业的消防协作能力，发生火灾、爆炸等紧急情况时及时相互通知，并进行相互救助。

(5) 及时根据国家安全生产专项整治三年行动计划方案的内容，提升企业自身安全风险管控能力，提高企业自身本质安全水平，提升从业人员专业素质能力。

(6) 正东公司应对编制的生产安全事故应急预案应定期进行演练，根据演练效果对预案进行完善和修改，使生产安全事故应急预案更具有针对性和可操作性。

(7) 后期日常生产过程中，应定期对照国家安全监管总局印发的《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》对生产装置及设施进行隐患排查，确保无重大事故隐患。

## 6 安全评价结论

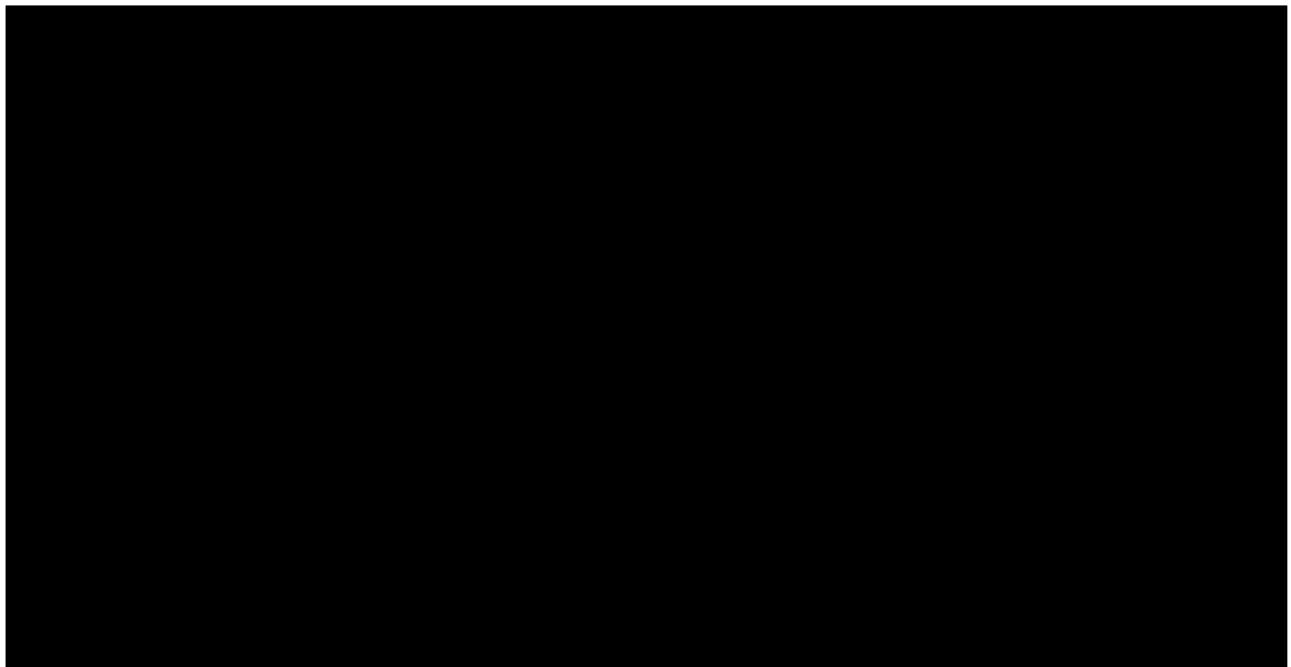
根据相关法律、法规和技术标准的要求，对正东公司的安全生产条件进行了分析评价，共设检查项目 33 项，经检查分析，8 项不涉及，25 项符合。具体检查分析见下表：

表 C.1 安全生产条件分析表

序号	评价项目	评价结果	
		符合	不符合
1	1.1 安全生产责任制	符合	不涉及
2	1.2 安全生产规章制度	符合	不涉及
3	1.3 安全生产操作规程	符合	不涉及
4	1.4 安全生产投入	符合	不涉及
5	1.5 安全生产教育和培训	符合	不涉及
6	1.6 安全生产检查	符合	不涉及
7	1.7 安全生产事故隐患排查治理	符合	不涉及
8	1.8 安全生产事故应急救援	符合	不涉及
9	1.9 安全生产设施、设备、工艺	符合	不涉及
10	1.10 安全生产管理机构和人员	符合	不涉及
11	2.1 安全生产责任制	符合	不涉及
12	2.2 安全生产规章制度	符合	不涉及
13	2.3 安全生产操作规程	符合	不涉及
14	2.4 安全生产投入	符合	不涉及
15	2.5 安全生产教育和培训	符合	不涉及
16	2.6 安全生产检查	符合	不涉及
17	2.7 安全生产事故隐患排查治理	符合	不涉及
18	2.8 安全生产事故应急救援	符合	不涉及
19	2.9 安全生产设施、设备、工艺	符合	不涉及
20	2.10 安全生产管理机构和人员	符合	不涉及
21	3.1 安全生产责任制	符合	不涉及
22	3.2 安全生产规章制度	符合	不涉及
23	3.3 安全生产操作规程	符合	不涉及
24	3.4 安全生产投入	符合	不涉及
25	3.5 安全生产教育和培训	符合	不涉及
26	3.6 安全生产检查	符合	不涉及
27	3.7 安全生产事故隐患排查治理	符合	不涉及
28	3.8 安全生产事故应急救援	符合	不涉及
29	3.9 安全生产设施、设备、工艺	符合	不涉及
30	3.10 安全生产管理机构和人员	符合	不涉及
31	4.1 安全生产责任制	符合	不涉及
32	4.2 安全生产规章制度	符合	不涉及
33	4.3 安全生产操作规程	符合	不涉及

8	涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的装置是否装设自动化控制系统。	正东公司不涉及危险化工工艺，原料甲苯和乙酸乙酯属重点监管的危险化学品，但均采用桶装，不涉及自动化控制系统。	不涉及
9	涉及危险化工工艺的大型化工装置是否装设紧急停车系统。	无大型化工装置。	不涉及
10	涉及易燃易爆、有毒有害气体化学品的场所是否装设易燃易爆、有毒有害介质泄漏	生产车间、甲类仓库均设置有可燃气	符合

19	是否根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制岗位操作安全规程。	编制有符合生产实际的岗位操作安全规程。	符合
20	生产企业主要负责人、分管安全负责人和安全生产管理人员是否按有关规定参加安全生产培训，并经考核合格，取得安全	主要负责人、安环部部长、专职安全员均已参加由安庆市应急管理局组织的安全管理资格培训，并考核合格，	符合



结论性意见：

(1) 外部安全条件单元：正东公司与外部四周防火间距及五大场所距离均符合要求。

(2) 总平面布置单元：正东公司生产区、非生产区能有效隔离，功能布置合理，内部防火间距符合要求。

(3) 主要装置、设施单元：正东公司厂区安全设施运行正常，防雷防静电设施经安庆市宜通防雷新技术有限公司检测，结果合格、有效；可能发生的火灾爆炸、中毒事故对周边其他企业、居民影响在可接受范围内。

(4) 公用辅助工程单元：正东公司供用电、供排水、防雷防静电设施、消防设施、排风设施、固定式可燃气体检测报警、便携式可燃气体报警仪设施齐全，且运行正常，可满足安全生产、生活和事故救援的需要。

(5) 安全管理单元：正东公司完善了各部门和各级人员的全员安全生产责任制、各项安全管理制度和各岗位安全操作规程；主要负责人、安环部部长、专职安全员均持证上岗，且证件均在有效期内；作业场所按规定要求进行了职业危害因素检测，对各岗位操作人员进行了职业健康检查；按规定要求为员工购买了工伤保险和安全生产责任险，安全投入能满足生产需要等。

自取得《安全生产许可证》以来，正东公司一直能严格执行制定的各项

安全管理制度，认真贯彻落实各级人员安全生产责任制，对于厂区各岗位作业人员均实行严格的安全教育培训，日常的安全生产管理工作规范有效，三年来生产系统运行稳定，未发生安全生产事故。

对比 2022 年取得《安全生产许可证》时的安全生产条件，正东公司较好的保持了原有的安全生产条件，2023 年 6 月，桐城市正东油墨有限公司依据《安徽省应急管理厅关于印发危险化学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治等 6 个实施方案的通知》（皖应急函〔2023〕69 号）、《安庆市应急管理局关于印发〈危险化学品企业装置设备带“病”运行安全专项整治工作方案〉等 7 个工作方案的通知》（庆应急〔2023〕16 号）等文件要求，委托黑龙江龙维工程设计有限公司对其进行了安全设计诊断，均已整改完毕，并于 2023 年 11 月 8 日组织并通过了专家评审，于 2024 年 3 月由安徽瑞祥安全环保咨询有限公司出具了《桐城市正东油墨有限公司安全现状评价报告》，正东公司在本次现状评价过程中对评价单位提出的整改建议进行了积极整改，安全生产条件得到了进一步提高。

经总体安全现状评价认为：桐城市正东油墨有限公司安全生产条件符合现行法律法规、标准规范要求，符合《安全生产许可证》延期条件。



## 7 附件

- 1、安全评价委托书
- 2、营业执照
- 3、安全生产许可证
- 4、危险化学品注册登记证
- 5、危险化学品注册登记证附页
- 6、建设工程消防验收意见书
- 7、雷电防护装置检测报告
- 8、危险场所电气防爆安全检测报告
- 9、主要负责人、安环部部长、专职安全员安全管理合格证
- 10、主要负责人、专职安全员学历证明
- 11、注册安全工程师聘用证书
- 12、三级安全标准化企业公示文件
- 13、法定检测、检验情况一览表
- 14、可燃气体报警探头、便携式气体检测报警仪检测报告（附部分）
- 15、安全阀及压力表检测报告（附部分）
- 16、生产安全事故应急预案备案登记表
- 17、工伤保险缴费凭证
- 18、安责险缴费凭证
- 19、冷水机组更换、移位专家论证意见及变更验收表
- 20、周边环境示意图
- 21、总平面布置示意图
- 22、现场照片